CHEMISCHE ROHSTOFFE

WORLÉE
seit 1851

Das ABC der Rohstoffe

Unser Portfolio im Überblick

Erstklassige Rohstoffe und innovative Lösungen

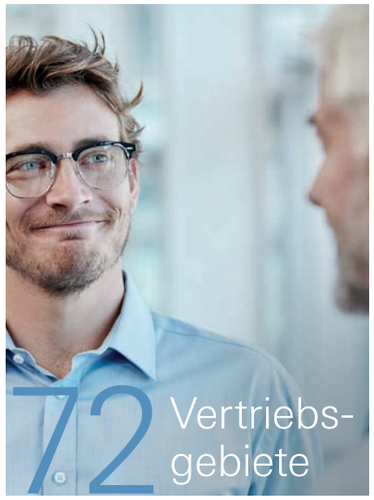
"Unsere Rohstoffe sind wichtige Bausteine für den Erfolg unserer Kunden", so Reinhold von Eben-Worlée, Gesellschafter der Worlée-Gruppe.

Als Lieferant, Veredler und Produzent beliefert Worlée Kunden in aller Welt mit hochwertigen chemischen, natürlichen und kosmetischen Rohstoffen. Was uns auszeichnet ist unser Streben nach mehr Nachhaltigkeit, unsere Innovationskraft und unsere Kreativität, individuelle Lösungen zu finden. Höchster Qualitätsanspruch, umfassendes technisches Know-how und ein gutes Gespür für Trends und Marktentwicklungen machen uns zu einem vertrauensvollen und verlässlichen Partner für Ihren Erfolg.

Mit über 170 Jahren Branchenerfahrung und bestärkt durch unzählige Produktinnovationen optimieren wir bestehende Produkte und Prozesse unermüdlich weiter. Unter anderem stellen wir bereits viele unserer Bindemittel heute auf Basis nachwachsender Rohstoffe her. Und wir arbeiten kontinuierlich daran, diesen Weg weiterzugehen.

Nachhaltiges Denken und Handeln steht dabei grundsätzlich für uns im Mittelpunkt. So wurden wir für unser fortschrittliches Energie-, Emissions- und Ressourcenmanagement bereits mehrfach mit dem „Responsible Care Preis" des VCI Nord ausgezeichnet und bekamen als erstes Unternehmen unserer Branche den Titel „Klimaschutz-Unternehmen" verliehen.

Inhalt



Unsere Produktübersicht 4
Additive 6
Bindemittel 26
Color 58
Werte 66
Partner 68
Vertriebsgebiete 72

ADDITIVE

WORLÉE	Silikonadditive zur Verbesserung der Oberflächeneigenschaften in lösemittelhaltigen Lacksystemen	WorléeAdd	9
	Haftvermittler	WorléeAdd	9
	Silikonadditive zur Verbesserung der Oberflächeneigenschaften in wässrigen Lacksystemen	WorléeAdd	10
	Kobaltfreie Katalysatoren	WorléeAdd	10
	Korrosionsinhibitoren	WorléeAdd	10
ESTRON/ WORLÉE	Acrylat-Verlaufhilfsmittel	Resiflow™/ WorléeAdd	11
WORLÉE	Entschäumer für lösemittelhaltige und -freie Systeme	WorléeAdd	12
	Entschäumer für wässrige Systeme	WorléeAdd	12
	Additive für Farben und Lacke – Verschiedenes	WorléeAdd	12
ESTRON/ WORLÉE	Additive für Pulverlacke	Resiflow™/WorléeAdd	13
WORLÉE	Dispergiermittel	Worlée Disperse	14
WORLÉE	Haftprimer	Special-Primer	14
ESTRON	Spezialitäten für Pulverlacke	Isocryl™, Epomatt und andere	15
WORLÉE	Rheologie-Additive (Bentonite)	WorléeAdd	16
SYNTHOMER	Koaleszenzmittel	Synthomer™ NX	16
	Pulverförmige Entschäumer	AXILAT™	16
	Erstarrungs- und Härtungsbeschleuniger	AXILAT™	17
	Hydrokolloide	AXILAT™	17
	Redispergierbare Pulver	AXILAT™	17
SVENSKA AEROGEL	Hochporöse Aerogele auf Silicatbasis	Quartzene®	18
CHEMARK	Mattierungshärter/Pulverlackadditive	Chemark	18
CWK	Kieselsole	Köstrosol®	18
	Mikronisierte Kieselgele	Köstropur®	19
ISHIHARA	Funktionelle Pigmente		20
KAHLWAX	Naturwachse	KahlWax	20
	Naturwachspulver	KahlWax	20
	Wässrige Naturwachsemulsionen – Mikroemulsionen	KahlWax	21
	Selbstemulgierende Wachse	KahlWax	21
	Naturwachse	KahlWax	21
KING	Säurekatalysatoren	K-CURE® und NACURE®	22
	Säurekatalysatoren	NACURE®	22
	Zinn- und quecksilberfreie Katalysatoren für Urethane	K-KAT®	23
	Modifizierungsharze – Polyesterpolyole und Urethandiole/Reaktivverdünner	K-FLEX®	24
	Dispergieradditive	K-SPERSE®	25
	Verdicker	K-STAY®	25

BINDEMITTEL

WORLÉE	Acrylharze, lösemittelhaltig oder wasserverdünnbar, hydroxylgruppenhaltig	WorléeCryl A	29
	Acrylharze, lösemittelhaltig, thermoplastisch	WorléeCryl L	30
	Acrylharze, wasserverdünnbar, Dispersionen, Lösungen	WorléeCryl	30-31
	Acrylharze, wässrige Dispersionen und Lösungen für Druckfarben und Überdrucklacke	WorléeCryl	31-32
	Stärkemodifizierte Copolymer-Dispersionen für Druckfarben und Überdrucklacke	WorléeDex	32
	Alykdharze, lösemittelhaltig, kurzölig, lufttrocknend	WorléeKyd	32-33
	Alkydharze, lösemittelhaltig, mittelölig, lufttrocknend	WorléeKyd	34-35
	Alkydharze, lösemittelhaltig, langölig, lufttrocknend	WorléeKyd	36-37
	Alkydharze, lösemittelhaltig, langölig, urethanisiert	WorléeKyd	38-39
	Alkydharze, lösemittelhaltig, ofentrocknend, fremdvernetzend, NC-Kombi	WorléeKyd	39
WORLÉE	Alkydharze, Acrylharze, lösemittelhaltig oder wasserverdünnbar, thixotrop	WorléeThix	40-41
	Alkydharze/Acrylharze, lösemittelhaltig, thixotrop	WorléeThix	41
	Polyurethan-Dispersion für Soft-Touch-Beschichtungen	WorléeSoft	41
	PU-modifizierte Alkydemulsionen, wasserverdünnbar	WorléeSol E	42
	Alkydemulsionen, wasserverdünnbar	WorléeSol NW	42
	Alkydharze, wasserverdünnbar, luft- und forcierttrocknend	WorléeSol	42-43
	Polyester, wasserverdünnbar, ölfrei, gesättigt	WorléePol	44
	Polyester-/etherpolyole, lösemittelfrei, gesättigt	WorléePol	44
	Polyester-/etherpolyole, lösemittelhaltig, gesättigt	WorléePol	45
	Epoxidester, lösemittelhaltig, trocknend	WorléeDur	45
	Hartharze, phenolmodifiziert	WorléeFen	46
	Maleinatharze und Harzester	WorléeSin	46
	Gilsonite® Lösungen	WorléeGilsol	46
	Nachwachsende Rohstoffe, Naturharze	WorléeGum	47
	Schellacklösungen	WorléeGum	47
	Acrylharze, wässrige Dispersionen und Lösungen für Druckfarben und Überdrucklacke	Zinpol	48
	Aromatische Kohlenwasserstoffharze	WorléePetroleumharz	48
AGC	Naturasphalt	Gilsonite®	48
VANBAERLE	Lithium- und Lithium-Kaliumsilikate für die dauerhafte Verdichtung und Oberflächenhärtung von Beton und zementärer Systeme	Inocot	49
BRUNO BOCK	VOC-freie Polythiole – multifunktionale Ester von Mercaptocarbonsäuren	Thiocure®	49-50
POLYOLS & POLYMERS	Keton-Aldehydharze	Polytone	50
SYNTHOMER™	Wässrige Butadien-Acrylnitril-Dispersionen	Litex™	50
	Wässrige Chlorbutadien-Dispersionen	Lipren™	51
	Nichtfunktionelles Polybutadien	Lithene™	51
	Funktionelles Polybutadien	Lithene™	51
	Polyvinylacetate (M-Grades)	Synthomer™	52
	Polyvinylacetatdispersionen	Emultex™	52
	Styrolacrylat- und Vinylacrylatharze	Pliolite™, Plioway™	52
	Wässrige Acrylat- und Styrolacrylatdispersionen	Hydro Pliolite™, Pliotec™	53
	Wässrige Styrolacrylat- und Reinacrylatdispersionen	Revacryl™, Plextol™	54-55
	Wässrige Dispersionen von Styrol-Butadien Copolymerisaten	Lipaton™, Litex™,	56
	Wässrige Verdicker	Rohagit™	56
VENCOREX	Aliphatische Polyisocyanate	Tolonate™	57
	Aliphatische Polyisocyanate für wässrige Systeme	Easaqua™	57
	Monomere Isocyanate	IPDI/HDI	57

COLOR

WORLÉE	Wässrige transparente Eisenoxid- sowie Farbruß-Präparationen	WorléeTransoxid W, WorléeBlackpaste W	61
	Lösungsmittelhaltige transparente Eisenoxid- sowie Farbruß- und Titandioxid-Präparationen	WorléeTransoxid S, WorléeBlackpaste S, WorléeWhitepaste S	61
	Lösemittelfreie transparente Eisenoxid- sowie Farbruß-Präparationen	WorléeTransoxid SF-AK, WorléeBlackpaste SF-AK	61
	Lösungsmittelhaltige Pigmentpräparationen für Holzlasuren	WorléePaste S-AK	61
	Leitfähiger Quarzsand	WorléeQuarzsand AS	61
CABOT®	Farbruße	Black Pearls®	62-63
		Elftex®	
		Emperor®	
		Mogul®	
		Monarch®	
		Regal®	
		Vulcan®	
ISHIHARA	Titandioxid	Tipaque®	63
SINLOIHI	Tagesleuchtpigmente		64

Additive

Für unendliche Möglichkeiten

A wie Additive. Im ABC der chemischen Rohstoffe nehmen sie den ersten Platz ein – in der Rezeptur ist meist das Gegenteil der Fall. Unsere Hilfs- und Zusatzstoffe, gemeinsam Additive genannt, werden ihren Endprodukten nur in kleinen Mengen zugesetzt – jedoch mit umso größerer Wirkung.

Unser umfangreiches Produktportfolio an Additiven für den Einsatz in Farben, Lacken, Klebstoffen und in der Bauchemie deckt ein ebenso großes Spektrum an Funktionen ab, um damit einen positiven Effekt auf die Eigenschaften Ihrer Endprodukte zu erzielen.

Additive

A | WorléeAdd

Silikonadditive zur Verbesserung der Oberflächeneigenschaften in lösemittelhaltigen Lacksystemen

Produkt	Aussehen	Lieferformen [%]	Zusatzmenge* [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeAdd 311	Klare bis leicht trübe, niedrigviskose Flüssigkeit	ca. 30	0,03–0,3	Für Farben, Klarlacke und Lederlacke, erhöhen Kratzfestigkeit und Glätte, Verlauf und Glanz, verringern Schäumen, Krater und Orangenschaleneffekt
WorléeAdd 312	Klare, niedrigviskose Flüssigkeit	ca. 10	0,1–1,0	Speziell für aromatenfreie Malerlacke, vermeidet Zellenstruktur und Pinselspuren, verbessert Verlauf, Kratzfestigkeit und Oberflächenglätte
WorléeAdd 315	Klare bis gelbliche Flüssigkeit	ca. 10	0,5–1,0	Für wasserverdünnbare und lösemittelhaltige Lacke zur Erhöhung der Oberflächenglätte und Kratzfestigkeit sowie Verbesserung des Verlaufs und Glanzes , Antikratereigenschaften
WorléeAdd 327	Klare, niedrigviskose Flüssigkeit	ca. 20	0,1–1,5	Verbessert Benetzung von Kunststoff- und Aluminiumoberflächen, erhöht Kratzfestigkeit und Glätte, verhindert Krater
WorléeAdd 356	Farblose, niedrigviskose Flüssigkeit	ca. 30	0,2–1,0	Für lösemittelhaltige Systeme, erhöht Kratzfestigkeit und Oberflächenglätte, verhindert Orangenschaleneffekt und verbessert Entlüftung, Verlauf und Glanz, für Gießlacke geeignet. Thermostabil
WorléeAdd 373 N	Farblose, niedrigviskose Flüssigkeit	ca. 30	0,2–1,0	Additiv mit multifunktionellem Eigenschaftsprofil, in lösemittelhaltigen Beschichtungen vornehmlich zur Erzielung von Oberflächenglätte und Kratzfestigkeit, gleichzeitig wirkt es als Schaumverhinderer sowie Entschäumer und verhindert Oberflächenstörungen, für Maler- und Bautenlacke
WorléeAdd 429	Farblose Flüssigkeit	ca. 10	0,2–1,0	Zur Verbesserung der Wirksamkeit von Mattierungsmitteln in LMbasierten seidenglänzenden Malerlacken, zusätzlich Verbesserung von Verlauf und Kratzbeständigkeit, entlüftende Wirkung
WorléeAdd 3545	Farblose bis bernsteinfarbene Flüssigkeit	100	0,1–0,5	Multifunktionelles Additiv zur Verbesserung der Untergrundbenetzung, des Verlaufs und der Oberflächenglätte; temperaturstabil
WorléeAdd 3585	Farblose bis bernsteinfarbene Flüssigkeit	100	0,01–0,5	Multifunktionelles Additiv zur Verbesserung der Untergrundbenetzung, des Verlaufs und der Oberflächenglätte
WorléeAdd 3610	Klare farblose Flüssigkeit	ca. 15 % in Xylol	0,1 – 0,5 %	Hammerschlagadditiv

*Auf Gesamtlack berechnet

A | WorléeAdd

Haftvermittler

Produkt	Aussehen	Lieferformen [%]	Zusatzmenge* [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeAdd 480 N	Klare, farblose Flüssigkeit	ca. 70	1,0–5,0	Spezieller Epoxidharzester zur Verbesserung der Adhäsion von wässrigen Einbrennlacken und Polyurethansystemen auf metallischen Untergründen
WorléeAdd 4820	Klare, gelbliche bis dunkelgelbe Flüssigkeit	ca. 80	2,5–5,0	Reaktiver polymerer Haftvermittler zur Verbesserung der Haftung von Polyurethansystemen und Einbrennsystemen vorwiegend auf Untergründen wie Glas, Keramik, Fliesen aber auch metallischen Untergründen
WorléeAdd 484	Farblose bis hellgelbe Flüssigkeit	ca. 77	1,0–3,0	Spezielles Polyesterharz zur Verbesserung der Haftung von LMhaltigen 2K-PU- und Einbrennlacken auf Metalluntergründen und melaminbeschichteter Spanplatten, verbessert Elastizität, verlaufsfördernd, NMP-frei
WorléeAdd 487	Farblose bis gelblich, leicht trübe Flüssigkeit	75–80	1,0–3,0	Spezielles Polyesterharz zur Verbesserung der Haftung von LMhaltigen 2K-PU- und Einbrennlacken auf Metalluntergründen und melaminbeschichteter Spanplatten, verbessert Elastizität, verlaufsfördernd, NMP-frei
WorléeAdd 4890	Gelbliche bis bräunliche Flüssigkeit	100 %	1,0 – 3,0	Haftadditiv zur Verbesserung der Haftung von 2 K PU Systemen auf Metallen.

*Auf Gesamtlack berechnet

A | WorléeAdd
Silikonadditive zur Verbesserung der Oberflächeneigenschaften in wässrigen Lacksystemen

Produkt	Aussehen	Lieferformen [%]	Zusatzmenge* [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeAdd 330	Klare, leicht gelbliche niedrigviskose Flüssigkeit	ca. 10	0,3–0,5	Für Einbrennlacke zur Verbesserung der Spritznebelaufnahme bei Nass in Nass Applikationen
WorléeAdd 351	Trübe, cremige, frei fließende Flüssigkeit	ca. 70 in Butylglykol	0,1–1,0	Hochmolekulares Silikonadditiv zur Erhöhung von Glätte, Kratz- und Blockfestigkeit, für wässrige Systeme
WorléeAdd 352	Trübe, cremige, frei fließende Flüssigkeit	ca. 70 in Propylenglykol	0,1–1,0	Hochmolekulares Silikonadditiv zur Erhöhung von Glätte, Kratz- und Blockfestigkeit, für wässrige Systeme
WorléeAdd 3410	Klare bis gelbliche, niedrigviskose Flüssigkeit	ca. 50	0,2–1,5	Silikonhaltiges Substratbenetzungsmittel für wässrige Formulierungen
WorléeAdd 3440	Klare bis gelbliche, niedrigviskose Flüssigkeit	ca. 100	0,1–1,0	Hochwirksames Additiv zur Reduktion der Oberflächen-spannung wässriger Formulierungen
WorléeAdd 3520	Trübe Flüssigkeit	ca. 77 % in Wasser	0,1 – 1,0 %	Hochmolekulares Silikonadditiv. Erhöht die Glätte von Lacken. Verbessert Kratz- und Abriebbeständigkeit.
WorléeAdd 3530	Trübe Flüssigkeit	Ca. 70 % in Wasser/ Propylenglykol	0,1 – 1,0 %	Hochmolekulares Silikonadditiv. Erhöht die Glätte von Lacken. Verbessert Kratz- und Abriebbeständigkeit.
WorléeAdd 3585	Farblose bis bernsteinfarbene Flüssigkeit	100	0,01–0,5	Multifunktionelles Additiv zur Verbesserung der Benetzung, Glätte, Verlauf und Kratzfestigkeit

*Auf Gesamtlack berechnet

A | WorléeAdd
Kobaltfreie Katalysatoren

Produkt	Aussehen	Lieferformen [%]	Zusatzmenge* [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeAdd 2100	Farblose Flüssigkeit	50	2–4	Säurekatalysator für die Anwendung in silanmodifizierten Bindemitteln. Bietet schnelle Durchtrocknung, verbesserte Durchtrocknung und sehr gute Langzeitstabilität
WorléeAdd 2110	Farblose Flüssigkeit	50	2–4	Säurekatalysator für die Anwendung in silanmodifizierten Bindemitteln. Bietet schnelle Durchtrocknung, verbesserte Durchtrocknung und sehr gute Langzeitstabilität Langzeit-stabilität
WorléeAdd 2560	Klare, bräunliche Flüssigkeit	ca. 12	0,5–2,0	Kobaltfreier Katalysator zur Unterstützung der oxidativen Trocknung von lösemittelbasierten Systemen, Metallkomplex
WorléeAdd 2700	Klare, bräunliche Flüssigkeit	ca. 12	0,5–2,0	Kobaltfreier Katalysator zur Unterstützung der oxidativen Trocknung von wässrigen Systemen, Metallkomplex

*Auf Gesamtlack berechnet

A | WorléeAdd
Korrosionsinhibitoren

Produkt	Aussehen	Lieferformen [%]	Zusatzmenge* [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeAdd 456	Farblose bis leicht gelbliche Flüssigkeit	ca. 30	0,5–2,0	Nitritfreier Flugrost- und Korrosionsinhibitor für wässrige Lacke
WorléeAdd 458	Farblose Flüssigkeit	ca. 38	0,5–2,0	Nitritfreier Flugrostinhibitor für wässrige Beschichtungen

*Auf Gesamtlack berechnet

A | Resiflow™
Acrylat-Verlaufhilfsmittel

Produkt	Aussehen	Lieferformen [%]	Zusatzmenge* [%]	Anwendungen/Eigenschaften
Resiflow® FL 2	Farblose, hochviskose Flüssigkeit	ca. 98	0,2–2,0	Silikonfreies Acrylatverlaufmittel für lösemittelhaltige und -freie Lacksysteme auf Alkyd-, Polyester-, Acryl-, Vinyl-, Epoxid- und Polyurethanbasis
Resiflow® FL 9	Farblose, hochviskose Flüssigkeit	ca. 98	0,2–1,5	Wie Resiflow™ FL 2, aber in vielen Fällen bessere Verträglichkeit
Resiflow® FM 4	Farblose, hochviskose Flüssigkeit	min. 98	0,2–2,0	Wie Resiflow™ FL 2, aber mit erhöhter Wirksamkeit
Resiflow® FM 4-50	Farblose, niedrigviskose Flüssigkeit	ca. 50	0,4–4,0	Wie Resiflow™ FM 4, lässt sich aufgrund der Lieferform besser dosieren
Resiflow® L 66 F	Klare, viskose Flüssigkeit	min. 98,5	0,2–2,0	Flüssiges, funktionelles Verlaufsmittel, hervorragende Transparenz in TGIC-Pulverlacken, Einsatz über eine Masterbatch-Herstellung
Resiflow® L 3075	Klare, viskose Flüssigkeit	ca. 75	0,2–2,0	Silikonfreies Acrylatverlaufmittel für lösemittelhaltige Systeme, verhindert gleichzeitig Oberflächenstörungen, besonders gut für Coil-Coatings geeignet

*Auf Gesamtlack berechnet

A | WorléeAdd
Entschäumer für lösemittelhaltige und -freie Systeme

Produkt	Aussehen	Lieferformen [%]	Zusatzmenge* [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeAdd 370	Farblose, niedrigviskose Flüssigkeit	ca. 10	0,03–0,5	Fluorsilikonhaltiger Entschäumer und Entlüfter für lösemittelhaltige Lack- und Druckfarben unterschiedlicher Zusammensetzung, auch für EP-Beschichtungen geeignet
WorléeAdd 372	Farblose, niedrigviskose Flüssigkeit	ca. 5,0	0,05–0,8	Fluorsilikonhaltiger Entschäumer und Entlüfter für lösemittelhaltige und festkörperreiche Lacke, besonders für Industrielacke
WorléeAdd 6235	Klare Flüssigkeit	ca. 8,5	0,5–2,0	Hochwirksamer Silikonentschäumer für reaktive Dickschichtsysteme auf Basis von Epoxidharzen
WorléeAdd 6236	Klare bis leicht trübe Flüssigkeit	ca. 12	0,5–1,0	Hochwirksamer Silikonentschäumer besonders für lösemittelfreie PU-Beschichtungen geeignet

*Auf Gesamtlack berechnet

A | WorléeAdd
Entschäumer für wässrige Systeme

Produkt	Aussehen	Lieferformen [%]	Zusatzmenge* [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeAdd 628	Leicht trübe Flüssigkeit	ca. 66	0,1–1,0	Silikonbasierte Entschäumerlösung für Spritzanwendungen
WorléeAdd 6223	Farblose viskose Flüssigkeit	100	0,1–1,0	Silikonbasiertes, kieselsäurehaltiges Entschäumerkonzentrat für wässrige Formulierungen, gute Wirksamkeit bei sehr guter Verträglichkeit
WorléeAdd 6226	Leicht trübe, leicht gelbliche Flüssigkeit	100	0,1–1,0	Silikonbasiertes, kieselsäurehaltiges Entschäumerkonzentrat für wässrige Formulierungen
WorléeAdd 6410	Weiße, thixotrope Flüssigkeit	ca. 30	0,1–1,0	Silikonbasierte, kieselsäurehaltige Entschäumeremulsion für wässrige Formulierungen, einfache Handhabung möglich, besonders für PU-, PU-Hybrid und Alkydemulsionen
WorléeAdd 6420	Weiße, thixotrope Flüssigkeit	ca. 26	0,1–1,0	Silikonbasierte, kieselsäurehaltige Entschäumer-Emulsion für wässrige Druckfarben und Überdrucklacke

*Auf Gesamtlack berechnet

A | WorléeAdd
Additive für Farben und Lacke – Verschiedenes

Produkt	Aussehen	Lieferformen [%]	Zusatzmenge* [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeAdd 412	Farblose Flüssigkeit	ca. 65	0,5–1,0	Lösemittelfreier Verträglichkeitsvermittler zur leichteren Einarbeitung von Trockenstoffen in wässrige Lacke auf Basis von Alkydharzemulsion
WorléeAdd 603	Klare bis leicht trübe, niedrigviskose Flüssigkeit	ca. 13,5		Polyacrylatmodifizierter Silikonentschäumer für lösemittelhaltige und lösemittelfreie Beschichtungen unterschiedlicher Zusammensetzung
WorléeAdd 781	Klare, mittelviskose Flüssigkeit	100	0,1–2,0	Silikonfreies Additiv für lösemittelhaltige, -freie und wässrige Systeme zur Verbesserung von Verlauf, Elastizität und Haftung; in 2K-PU-Beschichtungen kann die Bläschenbildung in höheren Filmdicken reduziert werden
WorléeAdd 4220	Leicht gelbliche Flüssigkeit	ca. 50	0,2–0,8	Kationisches oberflächenaktives Additiv zur Erhöhung der Leitfähigkeit bei elektrostatisch verspritzbaren Systemen, geringe Zusatzmenge
WorléeAdd 4415	Klare bis leicht trübe, gelbbräunliche bis braune, niedrigviskose Flüssigkeit	ca. 65 % in Lösemittelgemisch	0,1 – 0,5	Oximfreies Antihautmittel mit Pigmentbenetzungseigenschaften zum Einsatz in lösemittelhaltigen luft- und ofentrocknenden Alkydsystemen.
WorléeAdd FR 5000	Weißes Pulver	min. 98	ca. 10	Halogenfreies Flammschutzmittel auf Basis verkapselter Phosphorverbindungen für wässrige Polymerdispersionen und lösemittelbasierte Polymerbindemittel
WorléeAdd 8905	farblose Flüssigkeit	15	5	Spezial-Additiv für die Vernetzung wässriger Druckfarbensysteme auf Basis von carboxyfunktionellen Acrylpolymeren. Verbessert die Wasserfestigkeit, Blockfestigkeit, Hitzebeständigkeit und Filmhärte

*Auf Gesamtlack berechnet

A | Resiflow®/WorléeAdd
Additive für Pulverlacke

Produkt	Aussehen	Zusatzmenge* [%]	Anwendungen/Eigenschaften
Resiflow® PV 88	Weißes Pulver	0,5–1,5	Wie Resiflow™ PV 5, nur auf einem anderen Silikat-Träger
Resiflow® CP 77	Weißes Pulver	0,7–1,5	Silikonfreies, pulverförmiges Antikratermittel, auch für Pulverklarlacke und UV-Systeme geeignet
Resiflow® L 66 F MBP-10	Weißes Granulat	5,0–15,0	Masterbatch-Verlaufmittel (10% Resiflow™ L 66F, 90% carboxylfunktioneller Polyester mit SZ 35), hervorragende Transparenz in Pulverklarlacken
Resiflow® P 64 F	Weißes Pulver	0,2–2,0	Pulverförmiges, funktionelles Verlaufmittel für Pulverklarlacke aller Art, insbesondere für GMA-Pulver-Acrylatsysteme, aufgrund der Verträglichkeit wird die Transparenz kaum reduziert
Resiflow® P 65 F	Weißes Pulver	0,2–2,0	Pulverförmiges, funktionelles Verlaufmittel für Pulverklarlacke aller Art, insbesondere auf Epoxy Basis
Resiflow® P 67	Weißes Pulver	0,7–1,5	Silikonfreies, pulverförmiges Acrylat-Verlaufmittel mit guten „Allround-Eigenschaften"
Resiflow® PH-240	Weißes Pulver	0,5–2,0	Pulverförmiges, funktionelles Verlaufmittel mit hervorragendem Verlauf und sehr guter Substratbenetzung; für PU-Pulversysteme und PU-Klarlacke besonders geeignet
Resiflow® PH-241	Weißes Pulver	0,7–2,0	Funktionelles, selbstvernetzendes Verlaufmittel, verbessert Kantendeckung aufgrund reduziertem "pill flow", ausgezeichnete Oberflächenhärte und Fleckenbeständigkeit
Resiflow® PL 200	Weißes Pulver	0,7–1,5	Silikonfreies, pulverförmiges Verlaufmittel mit guter Zwischenschichthaftung beim Überlackieren mit Pulver- oder Flüssiglacken
Resiflow® PL 220	Weißes Pulver	0,7–1,5	Pulverförmiges Verlaufmittel mit sehr guten Antikrater- und Verträglichkeitseigenschaften
Resiflow® PL 330	Weißes Pulver	0,7–2,0	Verlaufmittel mit hervorragendem Verträglichkeitsprofil, insbesonders bei hochwetterbeständigen Polyester Pulverlacken, sehr gute Haftung bei Überlackierung
WorléeAdd 902	Weißes Pulver	0,5–1,5	Zur Herabsetzung der Schmelzviskosität, verbessert gleichzeitig die Entlüftung bzw. Entgasung, beste Ergebnisse in Kombination mit 0,1–0,2% Benzoin, sehr gut geeignet für nicht vergilbende Pulverlacke, z. B. beim Einbrennen im Gasofen
WorléeAdd 904	Weißes Granulat	0,5–4,0	Zur Herabsetzung der Schmelzviskosität, verbessert gleichzeitig die Entlüftung bzw. Entgasung, beste Ergebnisse in Kombination mit 0,1–0,2% Benzoin
WorléeAdd 915	Weißes Pulver	1,5–2,5	Katalysator

*Auf Gesamtlack berechnet

A | Worlée Disperse
Dispergiermittel

Produkt	Aussehen	Lieferformen [%]	Zusatzmenge	Anwendungen/Eigenschaften
Worlée Disperse 8400 W	Gelbe Flüssigkeit	50	1–50%	Universal Dispergiermittel für organische und anorganische Pigmente. Für wässrige Formulierungen. Ausgezeichnete Eigenschaften in Direktanreibungen und hochgefüllten Pigmentpräparationen
Worlée Disperse 8100 S	Bräunliches Harz	50	1–5%	Universal Dispergiermittel für organische und anorganische Pigmente. Für lösemittelbasierende Formulierungen. Für Direktanreibungen

A | Special-Primer
Haftprimer

Produkt	Aussehen	Lieferformen [%]	Verarbeitung	Anwendungen/Eigenschaften
Special-Primer PP 3200 W	Gelblich-braune Flüssigkeit	ca. 30 in Wasser	Verwendung verdünnt mit Wasser auf ca. 10% zum Spritzen, Tauchen oder Bedrucken	Wässriger Haftvermittler auf Basis speziell modifiziertem, niedrigchloriertem Polypropylen für PP, polyolefinische Mischungen und mit Einschränkungen für PE
Special-Primer PP 5130	Gelbliche Flüssigkeit	ca. 2,5 in Xylol ca. 5 in Xylol	Verwendung als 2,5%ige Lösung zum Spritzen, Tauchen, Fluten, Walzen, Drucken	Haftvermittler für unvorbehandeltes Polypropylen zur weiteren Lackierung, Bearbeitung, Verklebung und Metallisierung, für Batterien, Schuhabsätze, Spielzeuge, Folien etc.
Special-Primer PP 7550	Gelbliche Flüssigkeit	ca. 5 in Xylol	Verwendung als 2,5%ige Lösung zum Spritzen, Tauchen, Fluten, Walzen, Drucken	Wie PP 5130, mit verbesserter Haftung auf einigen PP-Substraten
Special-Primer PP 7560	Gelbliche Flüssigkeit	ca. 10 in Xylol	Verwendung als 2,5%ige Lösung zum Spritzen, Tauchen, Fluten, Walzen, Drucken	Wie PP 5130, mit verbesserter Haftung auf einigen PP-Substraten
Special-Primer PP 7580	Gelbliche Flüssigkeit	ca. 2,5 in Xylol	Verwendung als 2,5%ige Lösung zum Spritzen, Tauchen, Drucken	Haftvermittler für unvorbehandeltes Polypropylen zur weiteren Lackierung, Bearbeitung, Verklebung, Metallisierung, für Batterien, Schuhabsätze, Spielzeuge, Folien, Gartenmöbel etc., beste Haftung

A | Isocryl®, Epomatt und andere
Spezialitäten für Pulverlacke

Produkt	Aussehen	Zusatzmenge* [%]	Zusätzliche Informationen	Anwendungen/Eigenschaften
Isocryl® GMA-300G	Granulat	3–5	ca. 300 g/Äquivalente	Hochreaktiver Acrylatvernetzer zur Erhöhung der Vernetzungsdichte, z. B. bei Hybrid- und Primid-Systemen, auch als Bindemittelkomponente für UV-Systeme
Isocryl® GMA 400G	Granulat	3–5	ca. 400 g/Äquivalente	wie **Isocryl® GMA-300G nur höreres Äquivalentgewicht**
Isocryl® GMA-500	Granulat	3–5	ca. 500 g/Äquivalente	wie **Isocryl® GMA-300G nur höreres Äquivalentgewicht**
Isocryl® EP-303	Weißes Pulver	-	ca. 300 g/Äquivalente	Epoxy funktioneller Acrylatvernetzer für die Anwendung in Säurefunktionellen Pulverlackanwendungen. Isocryl EP 303 verfügt über einen extrem niedrigen Gehalt an Restmonomeren
Isocryl® EP-540G	Granulat	17–20 auf 80–83 Polyester mit SZ 30–35	120–135 °C Schmelzpunkt	Mit carboxylhaltigen Polyestern und Primid XL 552 als Co-Härter erhält man seidenglänzende, außenbeständige „one-shot" Pulverbeschichtungen mit ausgezeichneten mechanischen Eigenschaften und guter chemischer Beständigkeit
Isocryl® EP-550G	Granulat	ca. 25	110–130 °C Erweichungspunkt	Mattierungshärter für Polyester Pulverlacke. Für 60° Glanzeinheiten von 5–10.
Isocryl® EP-560G	Klare gemahlene Flocken	ca. 25	110–130 °C Erweichungspunkt	Mattierungshärter für PE-Pulverlacke. Für ultra matte Glanzgrade.
Isocryl® EP-570G	Granulat	17–20	140–155 °C Erweichungspunkt	GMA-Mattierungsharz für „one-shoot" matte außenbeständige Pulverbeschichtungen mit guter Abriebfestigkeit und Oberflächenverlauf; auch für matte Klarlacke geeignet
Isocryl® EP-575G	Granulat	20–30 auf 70–80 Polyester mit SZ 30–35	120–140 °C Schmelzpunkt	Mit carboxylhaltigen Polyestern und Primid XL 552 als Co-Härter erhält man seidenglänzende, außenbeständige „one-shot" Pulverbeschichtungen mit ausgezeichneten mechanischen Eigenschaften und guter chemischer Beständigkeit
Isocryl® EP-581 LT	Klares, feines Granulat	25–30 zu 75–70 Polyester mit SZ 30–35	135–145 °C Schmelzpunkt	Glycidyl-funktioneller Acryl-Mattierungshärter für außenbeständige Polyester-Pulverlacke, Aushärtung bei niedrigeren Einbrenntemperaturen möglich, 1% Co-Härter wie z. B. Primid, TGIC oder PT 912 empfohlen
Isocryl® G-151	Granulat	2,0–10,0	115–125 °C Schmelzbereich	Mattierungsmittel für Epoxy-Pulverbeschichtungen, besonders in Kombination mit OTB-Epoxidhärter, nichtvergilbend, auch für NIR-Anwendung
Isocryl® G-152	Granulat	2,0–10,0	115–125 °C Schmelzbereich	Mattierungsmittel für matte und stumpfmatte Epoxy- und Hybrid-Pulverbeschichtungen, ermöglicht die Mattierung von niedrigtemperaturhärtenden Epoxypulvern in Kombination mit Epoxidhärter G-91 und von niedrigtemperaturhärtende (140 °C) Hybridpulvern bei geeigneter Polyester-Auswahl, auch für NIR-Anwendung
Isocryl® G-154	Granulat	10–15		Carboxyl-Funktionelles festes Acrylatharz für die Herstellung von Standard und Niedrigtemperatur Hybrid Pulverlacken mit Glanzgraden von 2–45 im 60° Messwinkel
Epoxidhärter G-91	Granulat	2,0–6,0	92–106 °C Erweichungspunkt	Imidazol-Addukt für die Aushärtung von Epoxy-Pulverbeschichtungen bei niedrigen Einbrenn-Temperaturen (130 °C) mit gleichbleibenden guten mechanischen Eigenschaften
Epoxidhärter G-92	Granulat	6,0–24,0	80–100 °C Erweichungspunkt	Katalysierter Phenolhärter für Epoxyharze, verleiht exzellente Chemikalienbeständigkeit und mechanische Eigenschaften bei schneller Aushärtung (200 °C)/bei Niedrigtemperaturaushärtung (120 °C)
Escat 50	Cremefarbenes Granulat	0,3–0,6		Modifizierter Imidazol-Katalysator in Rizinenwachs-Masterbatch zur Beschleunigung der Aushärtung von Pulverlacken, leicht einzuarbeiten
Escat 60	Pulver	0,1–0,3	50% Wirkstoff	Imidazol Katalysator auf einem Kieselsäure Träger. Für die Beschleunigung der Vernetzungsreaktion bei Pulverlacken. Verkürzt die Einbrennbedingungen (Temperatur und Zeit)
Escat 66	Cremeweißes Pulver	0,2–0,6		Imidazol-Katalysator auf Kieselsäure, Beschleunigung der Aushärtung von z. B. Epoxy/Polyester- oder Polyester/Glycidyl-funktionellen Pulverlacken
Escat 110	Pulver	0,1–0,3	100% Wirkstoff	Imidazol Katalysator auf einem Kieselsäure Träger. Für die Beschleunigung der Vernetzungsreaktion bei Pulverlacken. Verkürzt die Einbrennbedingungen (Temperatur und Zeit)

*Auf Gesamtlack berechnet

A | WorléeAdd
Rheologie-Additive (Bentonite)

Produkt	Zusammen-setzung	Farbe	Aussehen	Dichte ca. [g/cm³]	Partikel-größe dispergiert ca. [µm]	Anwendungen und Eigenschaften
WorléeAdd 810	Organisch modifiziertes Smectit-Derivat	Hell	Feines Pul-ver	1,8	< 1	Rheologiesteuerung in den Bereichen niedriger Polarität
WorléeAdd 820	Organisch modifiziertes Smectit-Derivat	Hell	Feines Pulver	1,9	< 1	Rheologiesteuerung in den Bereichen geringer bis mittlerer Polarität
WorléeAdd 827	Organisch modifiziertes Smectit-Derivat	Hell	Feines Pulver	1,9	< 1	Rheologiesteuerung von hochpolaren Systemen
WorléeAdd 830	Smectit-Derivat	Hellweiß	Feines Pulver	2,4	< 5	Rheologiesteuerung in wasserbasierenden Systemen
WorléeAdd 840	Organisch modifiziertes Smectit-Derivat	Hell	Feines Pulver	1,7	< 1	Rheologiesteuerung in unpolaren bis mittelpolaren Bereichen
WorléeAdd 845	Organisch modifiziertes Smectit-Derivat	Hellweiß-cremig	Feines Pulver	1,7	< 1	Rheologiesteuerung in unpolaren bis mittelpolaren Bereichen
WorléeAdd 850	Organisch modifiziertes Smectit-Derivat	Hell	Feines Pulver	1,7	< 1	Rheologiesteuerung in den Bereichen niedriger Polarität
WorléeAdd 860	Organisch modifiziertes Smectit-Derivat	Hell	Feines Pulver	1,7	< 1	Rheologiesteuerung in unpolaren bis mittelpolaren Bereichen
WorléeAdd 875	Organisch modifiziertes Smectit-Derivat	Milchigweiß	Feines Pulver	1,8	< 5	Rheologiesteuerung in wasserbasierenden Systemen
WorléeAdd 880	Organisch modifiziertes Smectit-Derivat	Hellweiß-cremig	Feines Pulver	1,7	< 5	Rheologiesteuerung in unpolaren bis mittelpolaren Bereichen
WorléeAdd 885	Organisch modifiziertes Smectit-Derivat	Hellweiß-cremig	Feines Pulver	1,9	< 5	Rheologiesteuerung in wasserbasierenden Systemen

A | Synthomer™
Koaleszenzmittel

Produkt	Aussehen	Siedepunkt [°C]	Gefrierpunkt [°C]	Dichte bei 20°C [kg/m³]
Synthomer™ NX 795	klare, farblose Flüssigkeit	255	-50	947
Synthomer™ NX 800	klare, farblose Flüssigkeit	281	-70	945

A | Synthomer™
Pulverförmige Entschäumer

Produkt	Lieferform	Schüttdichte ca. [kg/dm³]	Dosage [%]	Anwendungen/Eigenschaften
Axilat™ DF 6352 DD	Weißes Pulver	0,5	0,1–0,4	Für Zementsysteme, Mörtel und Ausgleichsmassen; gute Langzeitwirkung, APEO-frei
Axilat™ DF 770 DD	Weißes Pulver	0,6	0,1–0,3	Für Zementsysteme, Mörtel und Ausgleichsmassen, schnelle Entlüftung
Axilat™ DF 775 DD	Weißes Pulver	0,4	0,1–0,3	Für Zementsysteme, Mörtel und Ausgleichsmassen, schnelle Entlüftung

A | Synthomer™
Erstarrungs- und Härtungsbeschleuniger

Produkt	Lieferform	Schüttdichte ca. [kg/dm³]	BET [m²/g]	Anwendungen/Eigenschaften
Axilat™ SA 502	Weißer Feststoff	1,1	270–340	Modifizierung von Zementsystemen, Ausgleichsmassen; lösemittelfrei; UV-stabil

A | Synthomer™
Hydrokolloide

Produkt	Lieferform	Zusatzmenge [%]	Trocknungsverlust [%]	Eigenschaften
Axilat™ RH 100 XP	Beiges Pulver	ca. 0,015	< 13	Hoher Antisegregationseffekt, Succinoglycan
Axilat™ RH 200 XP	Beiges Pulver	ca. 0,015	< 13	Hoher Antisegregationseffekt, schnelle Wirkung, Succinoglycan
Axilat™ RH 50 MD	Beiges Pulver	ca. 0,2–0,3	< 13	Rheologieadditiv für Mörtel, Putze und Farben, Xanthan Gum
Axilat™ RH 23	Weiß-gelbliches Pulver	ca. 0,2–0,3	< 13	Rheologieadditiv für Mörtel, Putze und Farben, Xanthan Gum

A | Synthomer™
Redispergierbare Pulver

Produkt	Liefer-formen	Polymertyp	Feststoff-gehalt ca.[%]	Asche-gehalt ca. [%]	MFT ca. [C°]	Mittelpunkt Tg ca. [°C]	Dichte ca. [g/cm³]	Teilchen-größe ca. [µm]
Axilat™ HP 8510	Fest	VACO-RDP	99	12	6	16	0,5	80
Axilat HP 8513	Fest	VACO-RDP	99	12	6	k.A.	0.5	90
Axilat™ HP 8520	Fest	VACO-RDP	99	12	7	k. A.	0,5	130
Axilat™ HP 8530	Fest	VACO-RDP	99	12	6	15	0,5	80
Axilat™ HP 8538	Fest	VACO-RDP	99	12	6	15	0,5	80
Axilat™ PAV 30	Fest	VACO-RDP	99	12	6	k.A.	0,5	80
Axilat™ UP 620 E	Fest	VACO-RDP	99	12	6	k.A.	0.,5	80
Axilat™ UP 600 B	Fest	VACO-RDP	99	12	6	15	0,5	80
Axilat™ PSB 150	Fest	XSBR-RDP	99	12	8	15	0,5	85

A | Svenska | Aerogel
Hochporöse Aerogele auf Silicatbasis

Produkt	Liefer-formen	Teilchen-größe [µm]	Porengröße [nm]	Dichte [kg/m³]	Wärmeleit-fähigkeit [mW/mK]	Spez. Oberfläche [m²/g]	Anwendungen/Eigenschaften
Quartzene® Z2TP	Pulver	1–70	ca.7	80–110	26–30	ca.309	Amorphes hydrophiles Silica-Aerogel, niedrige Wärmeleitfähigkeit, Additiv zur Herstellung wärmeisolierender Beschichtungen
Quartzene® Z2H1TP	Pulver	1–70	ca.5	ca. 160	26–30	ca.217	Amorphes hydrophobes Silica-Aerogel, niedrige Wärmeleitfähigkeit, Additiv zur Herstellung wärmeisolierender Beschichtungen

A | Chemark
Mattierungshärter/Pulverlackadditive

Produkt	Chemische Bezeichnung	Aussehen	Anwendungen/Eigenschaften
Chemark 1355	Salz der 1,2,4,5-Benzoltetracarboxylsäure und 4,5-Dihydro-2-Phenyl-1H-Imidazol	Helles Pulver	Mattierungshärter für reine Epoxy- oder Epoxy/Polyester-Pulverlacke
Chemark 1368	Salz der 1,2,4,5-Benzoltetracarboxylsäure und 4,5-Dihydro-2-Phenyl-1H-Imidazol	Helles Pulver	Mattierungshärter für reine Epoxy- oder Epoxy/Polyester-Pulverlacke

A | CWK
Kieselsole

Milchig getrübte, wässrige kolloidale Nanopartikel-Dispersionen aus amorphem Siliziumdioxid (Kieselsol). Diese Siliziumdioxid-Nanopartikel tragen eine negative Oberflächenladung (anionisch), die über Alkaliionen (Na^+) ** stabilisiert vorliegen.

Produkt	Aussehen	Mittlere Partikel-größe ca. [nm]	Feststoff Gehalt [ca.% m/m]	pH-Wert bei 25°C ca.	Stabilisator	Anwendungen/Eigenschaften
Köstrosol® 0730	Opaleszie-rende Flüssigkeit	7	30	10	Na_2O	Zusatz zu Formulierungen zur Erhöhung der Kratz- und Abriebfestigkeit, zur Verbesserung der mechanischen Eigenschaften (Bruchfestigkeit) sowie als Komponente hitze- und korrosionsbeständiger Lacke oder Beschich-tungen; zum Transparenzerhalt, für schnell härtende Systeme, gute Standfestigkeit bei Frischbeton
Köstrosol® 1540	Opaleszie-rende Flüssigkeit	15	40	10	Na_2O	Zusatz zu Formulierungen zur Erhöhung der Kratz- und Abriebfestigkeit, zur Verbesserung der mechanischen Eigenschaften (Bruchfestigkeit) sowie als Komponente hitze- und korrosionsbeständiger Lacke oder Beschicht-ungen als Füllstoff bzw. Mattierungsmittel und als Derivatisierungskomponente
Köstrosol® AD 1530	Opaleszie-rende Flüssigkeit	15	30	6	Na_2O	Zusatz zu Formulierungen zur Erhöhung der Kratz- und Abriebfestigkeit, zur Verbesserung der mechanischen Eigenschaften (Bruchfestigkeit) sowie als Komponente hitze- und korrosionsbeständiger Lacke oder Beschich-tungen, als Füllstoff bzw. Mattierungsmittel, stabil gegenüber vielen Zuschlagsstoffen, Trübungseffekte
Köstrosol® 3550	Milchig-weiße Flüssigkeit	45–50	50	10	Na_2O	Zusatz zu Formulierungen zur Erhöhung der Kratz- und Abriebfestigkeit, zur Verbesserung der mechanischen Eigenschaften (Bruchfestigkeit) sowie als Komponente hitze- und korrosionsbeständiger Lacke oder Beschich-tungen, als Füllstoff bzw. Mattierungsmittel, stabil gegenüber vielen Zuschlagsstoffen, Trübungseffekte
Köstrosol® 2040 AS	Opaleszie-rende bis leicht trübe Flüssigkeit	20	40	9	NH_3	Zusatz zu Formulierungen zur Erhöhung der Kratz- und Abriebfestigkeit, zur Verbesserung der mechanischen Eigenschaften (Bruchfestigkeit) sowie als Komponente hitze- und korrosionsbeständiger Lacke oder Beschich-tungen, als Füllstoff bzw. Mattierungsmittel, als Derivati-sierungskomponente, besonders geeignet für alkalisensitive Anwendungen, ** über Ammoniumionen (NH^{4+}) stabilisiert
Köstrosol® WA 1530	Opaleszie-rende Flüs-sigkeit	-	30	2	-	Zusatz zu Formulierungen zur Erhöhung der Kratz und Ab-riebfestigkeit, zur Verbesserung der mechanischen Eigen-schaften (Bruchfestigkeit) sowie als Komponente hitze- und orrosionsbeständiger Lacke oder Beschichtungen, als Füll-stoff bzw. Mattierungsmittel, als Derivatisierungskomponen-te; Aluminiumoxid-modifiziert

Köstropur® ist eingetragenes Warenzeichen der Chemiewerk Bad Köstritz GmbH.
Für alle Typen können wir je nach Einsatzzweck verschiedene Wassergehalte und Teilchengrößen anbieten

A | CWK
Mikronisierte Kieselgele

In Wasser unlösliches weißes Pulver aus amorphem Silica mit einer hydrophilen Oberfläche bei hohem Porenvolumen.

Produkt	H2O [%]	Mittlerer d50-Wert [µm] ca.	BET [m²/g]	pH-Wert [10 g/l]	Anwendungen/Eigenschaften
Köstropur® 020408	max. 3	4	300–350	5,5–7,5	Füllstoff in Kunststoff (PA6, PA66, PMMA etc.) zur Verbesserung der mechanischen Eigenschaften, Antiblock-mittel
Köstropur® 020812	max. 3	8	300–350	5,5–7,5	Für Kunststoff als Antiblockmittel in z.B. PE-, PP-, PVC-, PU-Folien
Köstropur® 100808	8–12	7	330–390	5,5–7,5	Füllstoff in Kunststoff (PA6, PA66, PMMA etc.) zur Verbesserung der mechanischen Eigenschaften, Papierver-edelung, Inkjetbeschichtung
Köstropur® 020612	max. 3	6	280–350	4,0–7,0	Für Kunststoff als Antiblockmittel in z.B. PE-, PP-, PVC- und PU-Folien
Köstropur® 021012	max. 3	10	250–400	5,5–7,5	Für Kunststoff als Antiblockmittel in z.B. PE-, PP-, PVC- und PU-Folien, Papierveredelung
Köstropur® 050612	4-7	6	350-400	5,5-7,5	Mattierungsmittel für Farben/Lacke
Köstropur® 050618	max. 5	6	220–300	4,0–7,0	Mattierungsmittel für Farben/Lacke
Köstropur® 050818	max. 5	9	220–300	4,0–7,0	Mattierungsmittel für Farben/Lacke
Köstropur® W050618	max. 5	6	220–300	4,0–7,0	Mattierungsmittel für Farben/Lacke, organische Oberflächenbehandlung

Köstropur® ist eingetragenes Warenzeichen der Chemiewerk Bad Köstritz GmbH.
Für alle Typen können wir je nach Einsatzzweck verschiedene Wassergehalte und Teilchengrößen anbieten

A | Ishihara
Funktionelle Pigmente

Produkt	Kurzbeschreibung	Anwendungen/Eigenschaften
TTO-Serie	Ultrafeines TiO_2	Rutiles TiO2-Pigment, hergestellt durch Kalzination und Fällungsverfahren, Nachbehandlung: ohne, Al2O3, Al2O3 + ZrO2 und teilweise organische Nachbehandlung, die Primärteilchengröße ist 10–70 nm, diverse Einsatzmöglichkeiten, u.a. für UV Schutz, für Frosteffekte und als Mischpigment für interessante klare Bunttöne, als Eigenschaft bietet die TTO Serie gute Transparenz sowie guten UV Schutz und eine spezielle selektive Reflektion und Streuung
ET-Serie	Elektrisch leitfähiges TiO_2	Scherstabile Typen, die in Lacken, Beschichtungen, Kunststoffen, Gummi, Fasern etc. eingesetzt werden können, dieses Pigment ist kugelförmig
FT-Serie	Elektrisch leitfähiges TiO_2	Wie ET-Serie, jedoch nadelförmig

A | KahlWax
Naturwachse

Produkt	Wachsart	Tropfpunkt [°C]	Säurezahl [mg KOH/g]	Verseifungszahl [mg KOH/g]	Eigenschaften/Einsatzgebiet
Kahlwax 2442 Carnauba	Carnauba	82–86	2–7	78–95	Can-Coatings, Heißprägefolien, natürlicher Verarbeitungshilfsstoff, Gleitmittel für Kunststoffe und Gummi, Lebensmittelzusatzstoff; Verbessert Slip, Kratzfestigkeit, Blockfestigkeit, erhöht Glanz
Kahlwax 2811 Rice	Reisschalen	79–85	< 15	65–95	Naturholz, Möbel- und Lederbeschichtungen, Gleitmittel für Kunststoffe und Gummi, Thermotransferdruck; erhöht Kratzfestigkeit und Hydrophobierung
Kahlwax 5023 Carnauba	Carnauba	80–86	2–7	80–95	Thermotransferdruck, Gleitmittel für Kunststoffe und Gummi, Trennmittel für PU, Pflegemittel; erhöht Glanz
Kahlwax 6279L Myrica	Myrica, peroxidfrei	45–55	5–25	210–240	Festschmierstoff, Naturholz, Möbel-, Textil- und Lederbeschichtungen, Pflegemittel
Kahlwax 6290 Berry	Beeren	48–54	5–30	180–220	Wachsmalstifte und Buntstifte
Kahlwax 6607L MB Sunflower	Sonnenblumen, peroxidfrei	74–80	2–8	75–95	Naturholz, Möbel- und Lederbeschichtungen, Gleitmittel für Kunststoffe und Gummi, sehr gutes Ölbindevermögen; hohe Kratzfestigkeit, Blockfestigkeit und brillanter Glanz
Kahlwax 7302L Shellac Wax	Schellack	78–84	5–15	45–65	Thermotransferdruck, Trennmittel für PU
Kahlwax 8104 White Beeswax	Bienen, weiß	61–65	17–24	87–104	Lackadditiv, Beschichtungssysteme für Lebensmittelverpackungen, Naturholz, Möbel- und Lederbeschichtungen, Hotmelt-Tinten, Tintenstrahldruck, Sintermetalltechnologie
Kahlwax 8105 Yellow Beeswax	Bienen, gelb	61–65	17–22	87–102	Lackadditiv, Beschichtungssysteme für Lebensmittelverpackungen, Naturholz, Möbel- und Lederbeschichtungen, Hotmelt-Tinten, Tintenstrahldruck, Sintermetalltechnologie

A | KahlWax
Naturwachspulver

Produkt	Tropfpunkt [°C]	Säurezahl [mg KOH/g]	Verseifungszahl [mg KOH/g]	Partikelgrößenverteilung [µm]	Eigenschaften/Einsatzgebiet
Kahlpowder 2442 P100N Carnauba	82–86	2–7	78–95	< 150	Gleitmittel für Kunststoffe und Gummi
Kahlpowder 2442P5 Carnauba	82–86	2–7	78–95	< 15	Lackadditiv für Druckfarben, Lacke, Lasuren, Clear-Coats, Beschichtungen für Lebensmittelbehälter, verbessert: Slip, Glanz, Kratzfestigkeit, Blockfestigkeit, gute Oberflächenhaftung
Kahlbeads 2811 P Rice	79–85	< 15	65–95	< 710	Lackadditiv zur Verbesserung der Oberflächeneigenschaften
Kahlpowder 2811 P7 Rice	82–86	79–85	65–95	< 15	Lackadditiv zur Verbesserung der Hydrophobierung, Blockfestigkeit, Kratzfestigkeit und Scheuerfestigkeit; Hochglanzdruck
Kahlwax 7625P Carnauba+Beeswax	78–84	8–18	75–95		Naturholz, Möbel- und Lederbeschichtungen

A | KahlWax
Wässrige Naturwachsemulsionen – Mikroemulsionen
mit sehr geringem Partikelgrößendurchmesser

Produkt	Wachs	pH-Wert	Festkörper [%]	Partikelgröße ca. [nm]	Eigenschaften/Einsatzgebiet
Kahlemulsion BE720	Carnauba/Bienen	4,0–5,0	39–41	150	Feinteilige, niedrigviskose Wachsdispersion, Naturholz, Möbel- und Lederbeschichtungen, Lacke, Druckfarben, Pflegeprodukte, hohe Kratzfestigkeit und Hydrophobierung, Lebensmitteltauglichkeit: BE830
Kahlemulsion CE404 BPX	Carnauba	4,5–6,5	39–41	140	Feinteilige, niedrigviskose, nichtionische Wachsdispersionen, sie bilden einen harten Wachsfilm mit ausgezeichnetem Glanz, Einsatz; z. B. in Holzlacke, Can-Coatings und Druckfarben, zur Erhöhung der Oberflächenhärte, Abriebfestigkeit, Glätte und Blockfestigkeit

A | KahlWax
Selbstemulgierende Wachse

Produkt	Beschreibung	Tropfpunkt [°C]	Penetration bei 25 °C, in dmm	Säurezahl [mg KOH/g]	Verseifungszahl [mg KOH/g]
Kahlwax 2090 Self-gloss	Selbstemulgierendes Wachs, nichtionisch, Pellets, sehr gute Hydrophobierung	80–83	ca. 6		
Kahlwax 4035 Self-gloss	Selbstemulgierendes Wachs, gelbe Pellets, ausgezeichnete Hydrophobierung	74–80	ca. 8	2–8	25–35
Kahlwax 4036 Self-gloss	Selbstemulgierendes Wachs, gelbe Pellets, ausgezeichnete Hydrophobierung	75–81	ca. 8	2–10	30–45
Kahlwax 4052 Self-gloss	Selbstemulgierendes Wachs, gelbe Flakes, gute Hydrophobierung	79–85	ca. 5		
Kahlwax 4091 Self-gloss	Selbstemulgierendes Wachs, weiße Flakes, ausgezeichnete Hydrophobierung	80–86	ca. 5	10–20	75–95

A | KahlWax
Naturwachse

Produkt	Beschreibung	Lieferformen	Tropfpunkt [°C]	Säurezahl [mg KOH/g]	Verseifungszahl [mg KOH/g]
Kahlwax 1540 White BW Substitute	Bienenwachs-Alternative	Weiße Pellets	61–65	17–24	87–104
Kahlwax 1545 Yellow BW Substitute	Bienenwachs-Alternative	Gelbe Pellets	61–65	17–22	87–102
Kahlwax 2901 CW Substitute	Carnaubawachs-Alternative	Gelbe Pellets	76–82	2–10	35–45
Kahlwax 2909 Japan Wax Substitute	Japanwachs-Alternative	Gelbe Pellets	49–55	5–15	120–150
Kahlwax 6702 Natural CL Substitute	Candelillawachs-Alternative	Gelbe Pellets	72–78	5–20	70–95
Kahlwax 7304 CL Substitute	Candelillawachs-Alternative	Gelbe Pellets	76–82	12–22	35–55

A | King
Säurekatalysatoren

Produkt	Beschreibung Säuretyp Flüchtiger Bestandteil	Eigenschaften/Einsatzgebiet	Aktivgehalt [%]	Säurezahl/ pH-Wert	Mindesttemp. [°C] 30 min - Harz/HMMM 60:40
K-CURE® 1040	p-TSA Isopropanol	Schnell härtend, höchster Glanz, ausgezeichnete Wetter- und Außenbeständigkeit	40	130–140	RT
K-CURE® 1040W	p-TSA Wasser	Wie K-Cure 1040, nicht entflammbar, für wässrige Systeme	40	130–140	RT
NACURE® 155	DNNDSA Isobutanol	Vielseitig einsetzbarer Katalysator mit ausgezeichneter Wasser-, Detergenzien- und Salzsprühbeständigkeit	55	112–116	RT
NACURE® 1051	DNNSA Butylglykol	Sehr gute Wasser- und Korrosionsbeständigkeit, empfohlen für hohe Einbrenntemperaturen	50	60–64	125
NACURE® 1323	DNNSA Xylol	Blockiert; für hohe Einbrenntemperaturen, sehr gute Löslichkeit in aromatischen und aliphatischen Lösemitteln	21	6,8–7,5	150
NACURE® 1419	DNNSA Xylol/MIBK	Blockiert; für elektrostatisches Spritzen und hohe Einbrenntemperaturen geeignet, gute Wasser-, Detergenzien- und Salzsprühbeständigkeit	30		150
NACURE® 2500	p-TSA Isopropanol	Blockiert; für Härtung bei niedrigen Temperaturen, ausgezeichnete Viskositätsstabilität	26	6,0–7,0	80
NACURE® 4000	Phosphorsäure	Breites Löslichkeitsspektrum, hervorragende Haftung, für Systeme auf Basis von hochveretherten Melaminharzen mit freien Iminogruppen C=NH sowie Phenolharzen	100	650	80
NACURE® 5076	DDBSA Isopropanol	Entspricht FDA 21 CFR, Sektion 175.300 (b) (3) xii & xiii (a&b)	70	130–140	RT
NACURE® 5225	DDBSA Isopropanol	Blockiert; sehr gute Löslichkeit in High Solid Lacken und gute Löslichkeit in aliphatischen Lösemitteln	25	6,0–7,0	120
NACURE® 5925	DDBSA Isopropanol	Blockiert; entspricht FDA 21 CFR, Sektion 175.300 (b) (3) xii & xiii (a&b)	25	7,0–7,5	120
NACURE® X49-110	DNNDSA Isobutanol/Isopropanol	Blockiert; beste Gesamteigenschaften; ausgezeichnete Wasser- und Korrosionsbeständigkeit und Haftung	25	6,5–7,5	90

A | King
Säurekatalysatoren

Produkt	Beschreibung Säuretyp Flüchtiger Bestandteil	Eigenschaften/Einsatzgebiet	Aktivgehalt [%]	Säurezahl/ pH-Wert	Mindesttemp. [°C] 30 min - Harz/HMMM 60:40
NACURE® 4054J	Phosphorsäure Isobutanol	Schnell härtend, höchster Glanz, ausgezeichnete Wetter- und Außenbeständigkeit	50	155–165	110
NACURE® 4167	Phosphorsäure Isobutanol	Wie K-Cure 1040, nicht entflammbar, für wässrige Systeme	25	6,8–7,5	80
NACURE® XC-269	Phosphorsäure Xylol/Butanol	Vielseitig einsetzbarer Katalysator mit ausgezeichneter Wasser-, Detergenzien- und Salzsprühbeständigkeit	17		
NACURE® XC-296	versch. Säuren	Entspricht FDA 21 CFR, Sektion 175.300 (b) (3) xii & xiii (a&b)	27		
NACURE® XC-300	Butylglykol, 2-Butanol, Sulfonsäure, Aliphatischer Kohlenwasserstoff	Blockiert; sehr gute Löslichkeit in High Solid Lacken und gute Löslichkeit in aliphatischen Lösemitteln	25		

A | King
Zinn- und quecksilberfreie Katalysatoren für Urethane

Produkt	Beschreibung Metall	Eigenschaften/Einsatzgebiet	Aktivgehalt [%] Lösemittel	Metallgehalt [%]	Zugabemenge Bindemittel fest [%]
K-KAT® 4205	Zirkonium-Chelat	Für 2K Systeme mit geringen Katalysatorbedarf bei Raumtemperaturhärtung, nicht für träge Systeme, gutes Topfzeitverhalten	2,4-Pentandion	0,07	1,0–2,0
K-KAT® 5218	Aluminium-Chelat	Schnelle Klebfreiheit, Topfzeitverlängerung mit 2,4-Pentandiol ohne Härtungsverzögerung möglich, gute Außenbeständigkeit	65	4,0	1,0–2,0
K-KAT® 6212	Zirkonium-Chelat	Hauptsächlich für wässrige 2K Systeme, schnelle Aushärtung auch bei niedrigen Temperaturen, katalysiert selektiv die OH/NCO Reaktion, Zugabe in den NCO-Härter	Polyglykol	0,35	0,3–1,0
K-KAT® A209	Zirkonium-Chelat	Hauptsächlich für wässrige 2K Systeme, Zugabe in den NCO-Härter, deutlich reaktiver als K-KAT 6212	2,4-Pentandion	2,6	0,05–2,0
K-KAT® XC-B221	Bismut-Carboxylat	Für den Einsatz in blockierten Isocyanaten und 2K PU-Systemen, liefert ähnliche Eigenschaftsprofile wie übliche Zinn-Katalysatoren	2	20,0	2K: 0,03–0,1 1K: 0,50–2,0
K-KAT® XK-604	Organometallischer Komplex	Ersatz für Quecksilber-Katalysatoren, für Elastomersysteme	Reaktivverdünner	18,5	0,1–0,5
K-KAT® XK-614	Organometallischer Komplex	Alternative für DBTL, eher für wässrige Systeme, hydrolysestabil, auch geeignet für Elastomerund Epoxysysteme	14	12,5	0,25–1,0
K-KAT® XK-635	Organometallischer Komplex	Alternative für DBTL, für Lösemittelsysteme, hydrolysestabil	100	15,6	2K: 0,1–0,5 1K: 0,5–1,0
K-KAT® XK 651	Bismut-Carboxylat	Für den Einsatz in blockierten Isocyanaten und 2KPU-Systemen, ähnlich wie XC-B221 nur mit verbesserter Hydrolysestabilität		23	2K: 0,1–0,5 1K: 1,0–2,5

A | King
Modifizierungsharze – Polyesterpolyole und Urethandiole/Reaktivverdünner

Produkt	Beschreibung	Eigenschaften/Einsatzgebiet	OH-Zahl	Viskosität 25°C [mPa]	Zugabemenge auf Harz fest [%]
K-FLEX® 188	100% Polyesterpolyol	Verbessert Flexibilität, Salzsprüh- und Schwitzwasserbeständigkeit, höchste Reaktivität und Härte innerhalb der K-Flex Polyestertypen, exzellente Haftung auf vielen Untergründen einschließlich Kunststoffen, besonders für 2K PU- Beschichtungen geeignet	230	10.000	5,0–20,0
K-FLEX® A307	100% Polyesterpolyol	Modifizierungskomponente zur Erzielung hoher Flexibilität in Acrylharz/Isocyanatsystemen und Acryl-/Melaminharzsystemen, relativ niedriger OH-Gehalt	140	5.400	2,0–10,0
K-FLEX® UD-320W UD-350W	88% Urethandiol Wasser	Ohne Zusatz von Aminen oder Colöser wasserlöslich, Zugabe führt zu hohen Festkörpern, verbessert Härte, Verlauf, Glanz und Beständigkeit, K-Flex UD-350W für optimale Lagerstabilität	350	8.000 4.000	2,0–15,0
K-FLEX® UD-320	82% Urethandiol Methoxypropylacetat	Zusatz führt zu hohen Festkörpern, verbessert die Wetter- und Chemikalienbeständigkeit, hydrolysestabil	350	9.000	5,0–15,0
K-FLEX® UD-320-100	100% Urethandiol	Für wässrige und lösemittelhaltige Systeme	350	7.000	2,0–8,0
K-FLEX® XM-B301	100% Acetoacetatfunktionaler Reaktivverdünner	Hauptsächlich für 2K EP Systeme zur Erhöhung von Reaktivität und Verbesserung von Haftung und Korrosionsbeständigkeit		1.100	
K-FLEX® XM-337	10% Polyesterpolyol	Wie K-Flex 188 mit erhöhter Zähigkeit und chemischer Beständigkeit	220	70.000	5,0–20,0

A | King
Dispergieradditive

Produkt	Beschreibung/ flüchtiger Bestandteil	Aktivgehalt [%]	Eigenschaften	Einsatzgebiete	Zugabemenge auf Pigment [%]
K-SPERSE® 152	Zinksulfonat/ Butylglykol	50	Verhindert Flokkulation der Pigmente, erhöht Glanz, Farbstärke und Deckvermögen bei geringer Dosierung, verringert Viskosität vom Mahlgut, ermöglicht hohe Pigmentierung, verbessert Feuchtigkeits- und Korrosionsbeständigkeit, auch als Katalysator und Korrosionsinhibitor in Melamin-Einbrennsystemen geeignet	Monomeres Dispergieradditiv für anorganische Pigmente in lösemittelhaltigen Lacksystemen auf Basis von Alkyd-, PU-, Acryl-, Polyester- und Epoxidharzen sowie Chlorkautschuk und Bitumen	0,5–8,0 Farbruße: Gewichts% Dispergieradditiv auf Pigmentgewicht = Pigmentoberfläche (m^2/g) x 0,013 Für andere Pigmente: Gewichts% Dispergieradditiv auf Pigmentgewicht = Pigmentoberfläche (m^2/g) x 0,05

A | King
Verdicker

Produkt	Beschreibung/ flüchtiger Bestandteil	Aktivgehalt [%]	Eigenschaften	Einsatzgebiete	Zugabemenge auf Harz fest [%]
K-STAY® 511	Salz einer organischen Säure/ leicht aromatisches Benzin	50	Verbessert die Ablaufneigung bei hohen Schichtdicken und reduziert das Absetzen von Pigmenten schon bei geringer Dosierung, hohe Strukturviskosität bei Spritzapplikation, einfach einzuarbeiten da fließfähig	Lösemittelhaltige pigmentierte Systeme auf Basis von Polyester, Acrylaten, 2K PU, Epoxidharz sowie lufttrocknenden Alkydharzen	0,5–2,0
K-STAY® 555	Salz einer organischen Säure/ leicht aromatisches Benzin	55	Verbessert die Ablaufneigung bei hohen Schichtdicken und reduziert das Absetzen von Pigmenten	Lösemittelhaltige pigmentierte Systeme auf Basis von Polyester, Acrylaten, 2K PU, Epoxidharz sowie lufttrocknenden Alkydharzen	0,5–2,0

Bindemittel

Für starken Zusammenhalt

B wie Bindemittel. Ihr Auftrag: eine innige Verbundenheit schaffen. Sobald unsere Bindemittel ihren Dienst antreten, gibt es für die anderen beteiligten Stoffe in Ihren Farben, Lacke oder Klebstoffen kein Entrinnen mehr – im wahrsten Sinne des Wortes. Bindemittel gehören damit zu den wichtigsten Bausteinen für Ihre Endprodukte.

Unsere Bindemittel decken nicht nur eine Vielzahl von Anwendungsbereichen ab, sie bieten auch viel Potenzial für eine nachhaltigere Chemie. Schon heute stellen wir viele Bindemittel auf Basis nachwachsender Rohstoffe her. Und wir arbeiten kontinuierlich daran, diesen Weg weiterzugehen.

Bindemittel

B | WorléeCryl

Acrylharze, lösemittelhaltig oder wasserverdünnbar, hydroxylgruppenhaltig

Produkt	OH-Gehalt auf Festharz [%]	Flammpunkt DIN EN 22719 [°C]	Viskosität 20 °C, Lff. Brookfield, ISO 2555 [mPa·s]	Lieferformen [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeCryl A 1135	3,5	ca. 23	3.000–4.000 Viskosität, Rheometer, 20 °C, C 35/1°, 250 s^{-1}	60 in Xylol	Acrylatcopolymer zur Herstellung von Industrielacken mit sehr guter Beständigkeit gegen Wasser und andere Agenzien
WorléeCryl A 1218	1,8	ca. 26	5.000–7.000	50 in BAc	Hohe Reaktivität und sehr hohe Anfangshärte bei relativ langer Topfzeit, für schnelltrocknende Holz- und Möbellacke, CAB verträglich
WorléeCryl A 1220	2,0	ca. 26	1.000–2.000	60 in BAc	Acrylatcopolymer zur Herstellung von hochwertigen Kunststofflacken
WorléeCryl A 1320	2,0	ca. 26	2.000–3.000	50 in BAc	Für qualitativ hochwertige Holz- und Möbellacke mit sehr schneller Anfangstrocknung
WorléeCryl A 2114	1,4	35–40	2.000–4.000	60 in aromat. KW 155–180	Für schnelltrocknende Industrielacke mit hohem Glanz und guten Beständigkeiten
WorléeCryl A 2116	1,6	ca. 47	2.000–2.500	60 in aromat. KW 155–180	Für schnelltrocknende Industrielackierungen mit gutem Glanz, auch für Malerlacke und – kombiniert mit WorléeThix A 2125 – für Effektlacke
WorléeCryl A 2126	2,6	ca. 23 ca. 25	1.000–3.000	60 in Xylol 60 in BAc	Kann mit luft- und forciert trocknenden Metall-, Holz- und Kunststofflacken kombiniert werden, schon bei Raumtemperaturtrocknung erhält man Lackfilme, die hohe Härte, chemische Beständigkeit und extreme Wetterbeständigkeit aufweisen
WorléeCryl A 2130	3,0	ca. 25	3.500–7.000	60 in X/BAc/ aromat. KW 155–180	Für 2K-Industrielacke mit guten mechanischen Eigenschaften und hohem Glanz bei guter Außenbeständigkeit
WorléeCryl A 2141	4,1	ca. 26	25.000–35.000	70 in BAc	Für qualitativ sehr hochwertige luft- und forciert trocknende Metall-, Holz- und Kunststofflacke
WorléeCryl A 2210	1,0	ca. 47	17.000–22.000	60 in aromat. KW 155–180	Für schnelltrocknende Grundierungen und Füller mit sehr guten Haftungseigenschaften auf verschiedenen Substraten, auch als 1K-System verwendbar
WorléeCryl A 2230 W	3,0	50–55	max. 6.000 Viskosität, Rheometer, 20 °C, C 60/2°, 30 s^{-1}	44 in Wasser/ LM-Gemisch	In Wasser emulgiertes Hydroxyacrylat zur Herstellung von isocyanat-vernetzten außenbeständigen 2K-Decklacken, die sich durch ihre Trocknungseigenschaften, Filmhärte und Glanz auszeichnen
WorléeCryl A 2241 W	4,1	50–55	max. 25.000	45 in Wasser/ LM-Gemisch	In Wasser emulgiertes Hydroxyacrylat zur Herstellung von isocyanat-vernetzten außenbeständigen 2K-Decklacken, die sich durch lange Topfzeit, hohen Glanz und gute Haftungseigenschaften auszeichnen
WorléeCryl A 2313	1,3	ca. 46	80–150 s DIN 53211-4	60 in aromat. KW 155–180	Für schnelltrocknende 2K-Grundierungen und -Decklacke
WorléeCryl A 2335	3,5	ca. 25	4.000–6.000	60 in X/BAc (2:1:1) aromat. KW 155–180	Zur Formulierung von hochwertigen luft- und forciert trocknenden Deck- und Klarlacken, schnelle Härteentwicklung und sehr gute Haftung für verschiedene Metalle
WorléeCryl A 2445	4,5	ca. 25 ca. 49	3.000–5.000 8.000–12.000	60 in X/BAc/ aromat. KW 155–180 60 in aromat. KW 155–180	Für hochwertige Industrie-, Maschinen- und Autoreparaturlacke mit exzellenter UV-Stabilität
WorléeCryl A 3160	6,0	25–30	2.000–3.000	60 in BAc/MPA	Acrylatcopolymer zur Herstellung von hochwertigen, besonders resistenten Decklacken
WorléeCryl A 5125 W MF	ca. 2,5		max. 2.000 Rheometer, 20 °C, C 60/2°, 5 s^{-1}	42 in Wasser	Ein in Wasser dispergiertes Hydroxyacrylat zur Herstellung von isocyanatvernetzten 2K-Decklacken, die sich durch lange Topfzeit und gute Haftungseigenschaften auszeichnen; lösemittelfrei, ermöglicht die Formulierung glänzender Beschichtungen mit hoher Schichtdicke

B | WorléeCryl
Acrylharze, lösemittelhaltig, thermoplastisch

Produkt	Flammpunkt DIN EN 22719 [°C], ca.	Auslaufzeit 20 °C DIN 53211-4 [s]	Lieferformen [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeCryl L 241	60	80–120 (40% in isop. KW 170–200)	60 in isop. KW 170–200	Neutrales, geruchsarmes Acrylharz für Wand- und Deckenfarben, sehr gut isolierend, besonders gut geeignet für Schnellrenovier-Farben mit Nikotin-, Kaminruß- und Wasserfleckenisolierung, chlorfrei formulierbar, ohne Weichmacher
WorléeCryl L 2380	35–40	ca. 1000 mPa·s (Lff., 20 °C, ISO 2555)	50 in entaromat. KW 160–200	Physikalisch trocknendes thermoplastisches Acrylatharz für unterschiedliche Beschichtungssysteme zur Verbesserung von Härte und Glanz
WorléeCryl L 2580	68	Viskosität, Rheometer, 23 °C, C 60/2°, 50 s^{-1}, 3000-7000 max. 1.000 mPa·s	70 in isop. KW 170–200	Neutrales, weiches, geruchsarmes Acrylharz für Wand- und Deckenfarben, low VOC, sehr gute Isolierwirkung gegen Ruß-, Nikotin-, Wasserflecken
WorléeCryl L 2822	40 23	Viskosität, Rheometer, 23 °C, C 60/2°, 50 s^{-1} 5.000–10.000 mPa·s Viskosität, Rheometer, 23 °C, C 60/2°, 50 s^{-1}, 8.000–10.000 mPa·s	70 in entaromat. KW 160–200 75 in Xylol	WorléeCryl L 2822 ist ein selbstvernetzendes thermoplastisches Acrylat zur Modifizierung von low VOC Alkydharzlacken zur Beschleunigung der Trocknung und Erhöhung der Filmhärte sowie zur Optimierung von Glanz und Glanzhaltung

B | WorléeCryl
Acrylharze, wasserverdünnbar, Dispersionen, Lösungen

Produkt	Typ	Nicht-flücht. Anteil DIN EN ISO 3251 [%]	pH-Wert DIN 3785	Dichte DIN 51757 [g/cm³]	MFT [°C]	Viskosität 20 °C, Lff. Brookfield, ISO 2555 [mPa·s]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeCryl 7107	Methacrylat Copolymer Dispersion	40	7,2–8,0	1,07	> 95	max. 500	Als Mischkomponente universell geeignet zur Verbesserung der Filmhärte, Schleifbarkeit, Blockfestigkeit und Stapelbarkeit
WorléeCryl 7120	Styrolacrylat Dispersion	49	8,2–9,0	1,09	15	200–800	Korrosionsschutzgrundierungen auf adiversen Metallen (z. B. Fe, Al), gute Wetterbeständigkeit
WorléeCryl 7135	Styrolacrylat Dispersion	42	7,5–8,5	1,04	39	max. 1.000	Decklacke auf Holz, Metall, Kunststoff (PS, ABS), auch als temporäre Korrosionsschutzgrundierung formulierbar, mit wasserverdünnbaren Alkydharzen kombinierbar
WorléeCryl 7137	Styrolacrylat Copolymer Dispersion	42	7,5–8,5	1,04	28	max. 200	Universell einsetzbar für Decklacke auf Kunststoffen, Metall, Holz und für Rostschutzgrundierungen, sehr gute Haftung auf Stahl und geringe Wasseraufnahme
WorléeCryl 7158	Styrolacrylat Copolymer Dispersion	49	7,5–8,0	1,06	5	max. 500	Selbstvernetzendes Styrolacrylat zur Formulierung von Grundierungen
WorléeCryl 7177	Reinacrylat Dispersion	45	7,0–8,0	1,06	5	< 500	Core-Shell-Dispersion zur Herstellung lösemittelfreier Malerlacke und Lasuren
WorléeCryl 7186 MF	Reinacrylat Dispersion	46	8,0–9,0	1,06	56	max. 500	Sehr hartes Polymer, das die Oberflächeneigenschaften wie Härte, Stapelbarkeit und Blockfestigkeit in wasserlöslichen Lacksystemen verbessert und sehr gut mit WorléeCryl 7177 verträglich ist
WorléeCryl 7189	Methacrylat Copolymer Dispersion	49	7,0–8,0	1,08	16	max. 200	Sehr elastisch, für Wandfarben, Fliesen- und Baustoffkleber, Dichtungsmassen, schnell abbindend, hohe Anfangshaftung
WorléeCryl 7377	Modifizierte Styrolacrylat Dispersion	45	7,8–8,9	1,06	0	< 200	Zur Herstellung rutschfester Beschichtungen für Dämmplatten
WorléeCryl 7410	Reinacrylat, selbstvernet-zend	45	8,0–9,0	1,06	39	max. 500	Selbstvernetzende Reinacrylatdispersion zur Formulierung von wässrigen Möbellacken mit sehr guten Beständigkeiten gegen Haushaltschemikalien
WorléeCryl 7425	Reinacrylat Dispersion	45	7,0–8,5	1,06	< 1	max. 500	Selbstvernetzende Core-Shell Reinacrylatdispersion für außenbeständige, lösemittelfreie Decklacke
WorléeCryl 7450	Reinacrylat Dispersion	45	7,0–8,0	1,06	0	max. 500	Hohe Blockfestigkeit, in Kombination mit PU-Dispersionen zur Formulierung von Holzlasuren, Parkettlacken und Decklacken für Holz

B | WorléeCryl
Acrylharze, wasserverdünnbar, Dispersionen, Lösungen

Produkt	Typ	Nicht-flücht. Anteil DIN EN ISO 3251 [%]	pH-Wert DIN 3785	Dichte DIN 51757 [g/cm³]	MFT [°C]	Viskosität 20 °C, Lff. Brookfield, ISO 2555 [mPa·s]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeCryl 7462	Reinacrylat Dispersion	55	7,0–8,0	1,06	0	max. 500	Selbstvernetzende Reinacrylatdispersion mit hohem Festkörper für die Formulierung von blockfesten, hochglänzenden Dispersionslacken mit sehr guten Verlaufseigenschaften, niedrige VOC-Werte in pigmentierten Decklacken, lösemittelfreie Formulierungen sind bei Lasuren und farblosen Systemen möglich
WorléeCryl 7520	Acrylat-dispersion	50	8,5–9,0	1,05	14	1.600–2.400	Zur Herstellung von Dispersionsfarben im Innen- und Außenbereich, Buntsteinputze
WorléeCryl 7712 W	Kationische Reinacrylat-lösung	26	ca. 5,0	1,04		300–800	Füllerbindemittel und Absperrgrund auf Holz, gute Isolierwirkung, auch für transparente Lasuren, Nikotin-Isolierfarbe
WorléeCryl 7745	Kationische Acrylat-Copolymer Dispersion	45	4,0–5,0	1,10	15	< 300	Zur Herstellung pigmentierter Absperrgründe und Decklacke für Holz und Nikotin-Isolierfarben mit hoher Wasserfestigkeit
WorléeCryl 7940	Acrylat-Copolymer Dispersion	50	8,3–8,7	1,07	0	1.000–2.000	Flexibles Bindemittel zur Herstellung von Dispersionsfarben für innen und außen
WorléeCryl CH-X-2158 **WorléeCryl CH-X-2159**	Reinacrylat Dispersion Reinacrylat Dispersion	~61 ~61	5,5–6,5 5,5–6,5	~1,05 ~1,06	0 0	100–1500 150–2500	Spezialbindemittel zur Herstellung von thermisch isolierenden Beschichtungen basierend auf WorléeShield Technologie (z. B. für Safe-Touch, Anti-Kondensat, Wärmedämmung), leichte Einarbeitung von voluminösen Isolierfüllstoffen wie hydrophobe Aerogele, hohe Elastizität (CH-X-2159 > CH-X-2158) auch bei niedrigen Temperaturen, hohe Wasserfestigkeit und Haftung auf verschiedenen Untergründen, Kombination beider Bindemittel mit WorléeAdd 8905 ermöglicht spritz- oder spachtelbare Isolierbeschichtungen, rissfrei auch in dicken Schichten, optional flammhemmende Eigenschaften durch WorléeAdd FR 5000 (s. Seite 13)
WorléeCryl 8025	Reinacrylat-lösung	25	8,0–9,0	1,02		200–800	Zur Herstellung von Walzlacken und Holzgrundierungen

B | WorléeCryl
Acrylharze, wässrige Dispersionen und Lösungen für Druckfarben und Überdrucklacke

Produkt	Typ	Nicht-flücht. Anteil DIN EN ISO 3251 [%]	pH-Wert DIN 53785	Dichte DIN 51757 [g/cm³]	MFT [°C]	Viskosität 20 °C, Lff. Brookfield, ISO 2555 [mPa·s]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeCryl 8025	Acrylatharzlösung	25	8,0–9,0	1,02		200–800	Universaltype
WorléeCryl 8025 M	Acrylatharzlösung MEA-neutralisiert	25	8,0–9,0	1,02		200–800	Lösemittelfreie Pigmentpasten
WorléeCryl 8040	Acrylatharzlösung Wasser/IPA 2:1	40	8,0–9,0	1,02		2500–3000	Universaltype
WorléeCryl 8043	Acrylatharzlösung Wasser/IPA 2:1 MEA-neutralisiert	40	8,0–9,0	1,01		3000–4000	Hochgefüllte Pigmentkonzentrate
WorléeCryl 8060	Acrylatharzlösung	40	8,0–9,0	1,04		max. 2000	Lösemittelfrei, festkörperreich
WorléeCryl 8222	Styrolcopolymer-dispersion	40	8,0–8,5	1,06	0	3000–5000	Matte Überdrucklacke
WorléeCryl 8263	Styrolacrylatdispersion DMEA-neutralisiert	52	8,5–9,5	1,06	0	300–800	Hitzebeständig, hochglänzend
WorléeCryl 8273	Styrolacrylatdispersion	45	7,5–8,5	1,06	50	max. 1.000	Hochglanz, Überdrucklacke
WorléeCryl 8290	Styrolacrylatdispersion	45	8,0–8,5	1,07	70	400–600	Hochglanz, schnelle Trocknung

B | WorléeCryl

Acrylharze, wässrige Dispersionen und Lösungen für Druckfarben und Überdrucklacke

Produkt	Typ	Nicht-flücht. Anteil DIN EN ISO 3251 [%]	pH-Wert DIN 53785	Dichte DIN 51757 [g/cm³]	MFT [°C]	Viskosität 20 °C, Lff. Brookfield, ISO 2555 [mPa·s]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeCryl 8410	Acrylatdispersion	40	5,0–7,0	1,06	8	max. 100	Niedrige MFT, sehr flexibel, gute Haftung
WorléeCryl 8470	Acrylatharzlösung DMEA-neutralisiert	25	8,0–9,0	1,04		< 500	Vernetzbar mit Melaminharzen
WorléeCryl 8545	Acrylatdispersion	50	4,0–6,0	1,06	3	50–300	Blisterlacke
WorléeCryl 8721	kationische Acrylatlösung	30	5,5	1,05		200–400	Gute Haftung auf Kunststoffen

B | WorléeDex

Stärkemodifizierte Copolymer-Dispersionen für Druckfarben und Überdrucklacke

Produkt	Typ	Nicht-flücht. Anteil DIN EN ISO 3251 [%]	pH-Wert DIN 53785	Dichte DIN 51757 [g/cm³]	MFT [°C]	Viskosität 20 °C, Lff. Brookfield, ISO 2555 [mPa·s]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeDex 1177	Stärke-Copolymerdispersion	40	3,0–5,0	1,06	28	< 800	Für Flexodruckfarben, ammoniak- und aminfrei
WorléeDex 1182	Stärke-Copolymerdispersion	50	7,5–9,0	1,04	28	< 300	Für sehr dünne Papiere, ammoniak- und aminfrei

B | WorléeKyd

Alkydharze, lösemittelhaltig, kurzölig, lufttrocknend

Produkt	Öl [%] ca.	Ölart	PSA-Gehalt [%]	Farbzahl DIN ISO 4630, Gardner	Säurezahl DIN EN ISO 3682 [mgKOH/g]	Auslaufzeit 20 °C DIN 53211-4 [s]	Lieferformen [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeKyd AC 2550	25	Trocknende pflanzl. Fettsäuren	17	max. 5 (50% in Tb 135–175) max. 5 (50% in entaromat. KW 140–165)	max. 10	Viskosität, Rheometer, 20 °C, C 35/1°, 250 s⁻¹ 3.000–8.000 mPa·s 200–260 s (50% in entaromat. KW 140–165)	60 in Tb 135–175 60 in entaromat. KW 140–165	Acryliertes Alkydharz für sehr schnelltrocknende Grund- und Decklacke
WorléeKyd AC 2551	25	Trocknende pflanzl. Fettsäuren	17	max. 5 (50% in Xylol)	max. 10	90–150 (50% in Xylol)	60 in Xylol	Acryliertes Alkydharz für sehr schnell trocknende Grund- und Decklacke
WorléeKyd AC 2943	29	Trocknende pflanzl. Fettsäuren	19	max. 5 (50% in Xylol) max. 5 (50% in BAc)	max. 12	30–60 (50% in Xylol) 30–50 (50% in BAc)	75 in Xylol 75 in BAc	Acryliertes niedrigviskoses Alkydharz speziell für die Herstellung von korrosionsschützenden low VOC Grundierungen mit guten Haftungseigenschaften auf verschiedenen Untergründen und einer guten Überlackierbarkeit mit verschiedenen Lacksystemen
WorléeKyd L 138	38	Leinöl/ Holzöl	30	max. 10 (50% in Xylol)	max. 15	250–300 (50% in Xylol)	60 in Xylol	Phenolharzmodifizierte, schnell trocknende Grund- und Decklacke, Spachtel und Füller
WorléeKyd LH 3702	38	Leinöl/ Holzöl	25	max. 10 (40% in entaromat. KW 160–200)	max. 20	100–130 (40% in entaromat. KW 160–200)	50 in entaromat. KW 160–200	Entaromatisierte lufttrocknende Grund und Decklacke
WorléeKyd MH 38	39	Mischöl Fettsäuren und Holzöl	38	max. 15 (50% in Xylol)	max. 25	140–170 (50% in Xylol)	60 in Xylol	Grundierungen und Decklacke, gute Elastizität und Beständigkeitseigenschaften

B | WorléeKyd

Alkydharze, lösemittelhaltig, kurzölig, lufttrocknend

Produkt	Öl [%] ca.	Ölart	PSA-Gehalt [%]	Farbzahl DIN ISO 4630, Gardner	Säurezahl DIN EN ISO 3682 [mgKOH/g]	Auslaufzeit 20 °C DIN 53211-4 [s]	Lieferformen [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeKyd MH 42	42	Trocknende pflanzliche Fettsäuren	24	max. 15 (50% in Tb 135–175) max. 15 (50% in entaromat. KW 140–165)	max. 20	120–150 (50% in Tb135–175) 50–70 (40% in entaromat. KW 140–165)	60 in Tb 135–175 60 in entaromat. KW 140–165	Grund- und Decklacke, „Laroflex" (BASF)-verträglich
WorléeKyd MH 439	39	Mischöl-Fettsäuren	32	max. 10 (50% in Xylol) max. 10 (50% in Tb 135–175/ Methoxy-propanol)	max. 25	100–130 (50% in Xylol) 140–170 (50% in Tb 135–175/ Methoxypropanol)	60 in Xylol 60 in Tb 135–175/ Methoxy-propanol	Phenolharzmodifizierte, schnell-trocknende Grund- und Decklacke, „Laroflex" (BASF)-verträglich
WorléeKyd S 3001	30	Trocknende pflanzliche Fettsäuren	35	max. 10 (50% in Xylol/ Methoxy-propanol 8:2)	max. 12	20–35 (50% in Xylol/ Methoxypropanol)	75 in Xylol/Meth-oxypropanol (8:2)	Kurzöliges, schnelltrocknendes, nied-rigviskoses Alkydharz zur Herstellung lufttrocknender low VOC Industrie-grund- und Decklacke
WorléeKyd SM 340	40	Trocknende pflanzliche Fettsäuren	30	max. 10 (50% in Xylol)	max. 20	130–170 (50% in Xylol)	60 in Xylol	Schnell trocknende Grund- und Decklacke, sehr gut elastisch, gute Beständigkeitseigenschaften
WorléeKyd SM 400	34	Trocknende pflanzliche Fettsäuren	30	max. 10 (50% in Xylol)	max. 20	90–110 (50% in Xylol)	60 in Xylol	Schnell trocknende Grund- und Decklacke, ausgezeichnete Beständig-keit, mit Aminoharzen sehr reaktive und viskositätsstabile Einbrennlacke. „Laroflex" (BASF)-verträglich
WorléeKyd SM 426	26	Trocknende pflanzliche Fettsäuren	40	max. 10 (50% in Xylol)	max. 15	90–110 (50% in Xylol)	60 in Xylol	Sehr schnell trocknendes Alkydharz für luft- und ofentrocknende Grund- und Decklacke
WorléeKyd SM 433	33	Trocknende pflanzliche Fettsäuren	38	max. 10 (50% in Xylol)	max. 15	60–80 (50% in Xylol)	60 in Xylol	Schnell trocknende, festkörperreiche Grund- und Decklacke, niedrige Ther-moplastizität, teilweise
WorléeKyd TT 3502	35	Trocknende pflanzliche Fettsäuren	24	max. 15 (60% in Xylol)	max. 20	60–70 (60% in Xylol)	80 in Xylol	Niedrigviskoses, schnelltrocknendes Alkydharz für low VOC Industriegrun-dierungen
WorléeKyd V 925064	33	Spezielle pflanzliche Fettsäure	38	max. 10 (50% in Xylol)	max. 20	55–70 (50% in Xylol)	60 in Xylol	Eignet sich zur Herstellung von Ein-brenngrundierungen und Decklacken. Bei Verwendung von hochreaktiven Aminoharzen, ist zur Verbesserung der Lagerstabilität der Zusatz von z. B. Alkoholen empfehlenswert
WorléeKyd V 298	38	Leinöl/ Holzöl	25	max. 10 (40% in Tb 135–175)	max. 20	90–130 (40% in Tb 135–175)	55 in Tb 135–175	Schnelltrocknende Grundierungen, gute Elastizität, Beständigkeit, Tb-verdünnbar

B | WorléeKyd

Alkydharze, lösemittelhaltig, mittelölig, lufttrocknend

Produkt	Öl [%] ca.	Ölart	PSA-Gehalt [%]	Farbzahl DIN ISO 4630, Gardner	Säurezahl DIN EN ISO 3682 [mgKOH/g]	Auslaufzeit 20 °C DIN 53211-4 [s]	Lieferformen [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeKyd B 845	45	Spezielle Fettsäuren	25	max. 10 (40% in Tb 145–195) max. 10 (Lff.)	max. 15	80–100 (40% in Tb 145–195) 5.500–8.000 mPa·s (Rheometer 20 °C, C35/1°, 100 s^{-1})	55 in Tb 145–195 70 in Xylol	Schnelltrocknende Heizkörper-, Fahrzeug-, Maschinen- und D.I.Y.-Lack mit guter Glanzgebung. „Laroflex" (BASF)-verträglich
WorléeKyd B 850 U	45	Spezielle Fettsäuren	17	max. 10 (40% in Tb 145–195)	max. 15	80–120 (40% in Tb 145–195)	50 in Tb 145–195/Xylol	Besonders schnelltrocknend, isocyanatmodifiziert für Grund- und Decklacke, gut überlackierbar
WorléeKyd B 4901	49	Cottonöl	24	max. 10 (40% in entaromat. KW 160–200)	max. 12	Viskosität, Rheometer, 20 °C, C 35/1°, 250 s^{-1} 3.500–6.500 mPa·s	50 in entaromat. KW 160–200	Schnelltrocknend, für universellen Einsatz in luft- und wärmetrocknenden Industrie-, Fahrzeug-, Maschinenlacken, für entaromatisierte D.I.Y.-/Heizkörperlacke
WorléeKyd B 4901 nv	49	Cottonöl	24	max. 10 (55% in entaromat. KW 160–200/ Methoxy-propanol 3/1)	max. 12	65–75 (55% in entaromat. KW 160–200/ Methoxypropanol 3/1)	75 in entaromat. KW 160–200/ Methoxy-propanol 3/1	Schnelltrocknend, für universellen Einsatz in luft- und wärmetrocknenden Industrie-, Fahrzeug- und Maschinenlacken, auch für entaromatisierte D.I.Y.-/Heizkörperlacke
WorléeKyd DS 4005	40	Spezielle pflanzliche Fettsäuren	17	max. 5 (60% in entaromat. KW 160–200/ Methoxy-propanol 2:1)	max. 15	Viskosität, Rheometer, 20 °C, C 35/1°, 50 s^{-1} 16.000–45.000 mPa·s	80 in entaromat. KW 160–200/ Methoxypro-panol 2:1	Niedrigviskoses, kurzöliges, silicon-modifiziertes Alkydharz, dass sich zur Herstellung von hochwertigen Deck- und Einschichtlacken eignet, sorgt für eine gute An- und Durchtrocknung, hohe Dauerelastizität, gute Haftung auf verschiedenen Untergründen, hohe Wetterbeständigkeit und Korrosionsschutz
WorléeKyd BS 830	45	Spezielle Fettsäuren, silikonmodi-fiziert	17	max. 10 (50% in Tb 145–195) max. 10 (50% in isop. KW 170–200 max. 10 (50% in entaromat. KW 160–200)	max. 15	55–70 (50% in Tb 145–195) 170–220 (50% in isop. KW 170–200) 120–150 (50% in entaromat. KW 160–200)	60 in Tb 145–195 60 in isop. KW 170–200 60 in entaromat. KW 160–200	Silikonmodifiziertes Alkydharz für hochwertige Industrie- und Bautenlacke, sehr gute Trocknungseigenschaften, gute Glanzhaltung und Korrosionsbeständigkeit
WorléeKyd BS 5005	50	Spezielle pflanzliche Fettsäuren	15	max. 5 (50% in entaromat. KW 160–200)	max. 15	25–40 (50% in entaromat. KW 160–200)	80 in entaromat. KW 160–200	Niedrigviskoses lufttrocknendes, silikonmodifiziertes Alkydharz für Industrieund Bautenlacke, low VOC
WorléeKyd BSA 5015	49	Spezielle pflanzliche Fettsäuren		max. 5 (60% in entaromat. KW 160–200)	max. 12	Viskosität, Rheometer, 20 °C, C 35/1°, 1 s^{-1} 8.000–10.000 mPa·s	85 in entaromat. KW 160–200	Niedrigviskoses, lufttrocknendes, speziell modifiziertes Alkydharz mit guten Beständigkeitseigenschaften zur Herstellung von Maler-/Bautenlacken, low VOC
WorléeKyd BT 5001	50	Spezielle pflanzliche Fettsäuren	24	max. 10 (50% in entaromat. KW 160–200)	max. 12	60–70 (50% in entaromat. KW 160–200)	65 in entaromat. KW 160–200	Schnelltrocknendes Alkydharz für low VOC Malerlacke sowie entaromatisierte Maschinen-, Industrie- und D.I.Y.-Lacke

B | WorléeKyd

Alkydharze, lösemittelhaltig, mittelölig, lufttrocknend

Produkt	Öl [%] ca.	Ölart	PSA-Gehalt [%]	Farbzahl DIN ISO 4630, Gardner	Säurezahl DIN EN ISO 3682 [mgKOH/g]	Auslaufzeit 20 °C DIN 53211-4 [s]	Lieferformen [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeKyd FC 555	55	Spezielle Fettsäuren	16 18	max. 10 (40% in isop. KW 170–200) max. 10 (40% in entaromat. KW 160–200)	max. 10 max. 10	70–100 (40% in isop. KW 170–200) 35–50 (40% in entaromat. KW 160–200)	50 in isop. KW 170–200 55 in entaromat. KW 160–200	Schnelltrocknende, geruchsmilde und entaromatisierte Heizkörper- und D.I.Y.-Lacke mit gutem Glanz und guter Gilbungsbeständigkeit.
WorléeKyd S 351	51	Sojaöl	23	max. 10 (40% in entaromat. KW 180–220) max. 10 (40% in entaromat. KW 180–220)	max. 15	130–170 (40% in entaromat. KW 180– 220) 25–35 (40% in entaromat. KW 180–220)	50 in entaromat. KW 180–220 60 in entaromat. KW 180–220	Vorlacke, Seidenglanz- und Mattlacke mit gutem Verlauf
WorléeKyd S 351 nv nv	51	Sojaöl	23	max. 10 (Lff.)	max. 15	9.000–16.000 mPa·s (Rheometer 20 °C, C35/1°, 100 s^{-1})	60 in isop. KW 170–200	Vorlacke, Seidenglanz- und Mattlacke mit gutem Verlauf
WorléeKyd S 549	50	Sojaöl	27	max. 10 (40% in Tb 145–195) max. 10 (45% in Tb 135–175)	max. 15	50–65 (40% in Tb 145–195) 100–130 (45% in Tb 135–175)	55 in Tb 145–195 55 in Tb 135–175	Schnelltrocknende Fahrzeug-, Maschinenlacke. Auch für DIY und Heizkörperlacke geeignet.
WorléeKyd SO 554	55	Sojaöl	15	max. 10 (40% in isop. KW 170–200)	max. 10	70–100 (40% in isop. KW 170–200)	55 in isop. KW 170–200	Schnelltrocknende Industrie-, Fahrzeug- und Maschinenlacke
WorléeKyd V 162	41	Spezielle Fettsäuren	28	max. 10 (40% in Tb 145–195)	max. 20	3.000–7.500 mPa·s (Rheometer 20 °C, C35/1°, 100 s^{-1})	55 in Tb 145–195/Xylol	Besonders schnell trocknende Industrie-Fahrzeug- und Maschinenlacke, hoher Glanz, gute Durchtrocknung. Auch für Heizkörperlacke geeignet
WorléeKyd V 162 nv	43	Spezielle Fettsäuren	23	max. 10 (50% in Tb 135–175)	max. 10	130–150 (50% in Tb 135–175)	60 in Tb 135–175	Besonders schnell trocknende Autoreparatur-, Maschinen- und Industrielacke, hoher Glanz, gute Durchtrocknung
WorléeKyd V 543	50	Spezielle Fettsäuren	24	max. 10 (40% in Tb 145–195)	max. 15	50–70 (40% in Tb 145–195) 80–120 (40% in Tb 145–195)	55 in Tb 145–195/Xylol 55 in Tb 145–195	Besonders schnell trocknende Autoreparatur-, Maschinen- und Industrielacke, hoher Glanz, gute Durchtrocknung. Auch für DIY und Heizkörperlacke geeignet

B | WorléeKyd

Alkydharze, lösemittelhaltig, langölig, lufttrocknend

Produkt	Öl [%] ca.	Ölart	PSA-Gehalt [%]	Farbzahl DIN ISO 4630, Gardner	Säurezahl DIN EN ISO 3682 [mgKOH/g]	Auslaufzeit 20 °C DIN 53211-4 [s]	Lieferformen [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeKyd AC 6030	60	Spezielle pflanzliche Säuren		max. 5 (70% in entaromat. KW 160-200)	max. 10	65–105 (70% in entaromat. KW 160–200)	85 in entaromat. KW 160–200	Acryliertes Alkydharz mit guter QUV- und Vergilbungsbeständigkeit, vorwiegend für den Einsatz in Maler- und Bautenlacken, low VOC
WorléeKyd B 865 **WorléeKyd B 865 nv**	65	Spezielle pflanzliche Fettsäuren	22	max. 10 (50% in Tb 145–195) max. 8 (50% in entaromat. KW 160–200)	max. 15	70–90 (50% in Tb 145–195) 40–50 (50% in entaromat. KW 160–200)	60 in (Tb 145–195) 65 in entaromat. KW 160–200	Hochwertige Maler-, Bauten- und D.I.Y.-Lacke, guter Verlauf, hoher Glanz, gute Wetterbeständigkeit
WorléeKyd B 868	68	Pflanzliche Fettsäuren	21	max. 10 (50% in entaromat. KW 160–200)	max. 15	20–40 (50% in entaromat. KW 160–200)	70 in entaromat. KW 160–200	Hochwertige Glanzlacke, ausgezeichnete Verstreichbarkeit, gute Glanzhaltung und gute Trocknungseigenschaften
WorléeKyd R 6048	68	Pflanzliche Fettsäuren	21	max. 10 (Lieferform)	max. 15	Viskosität: 2.500–6.500 mPa·s (Rheometer, 20 °C, C 35/1°, 250 s^{-1})	75 in entaromat. KW 160–200	Mittelviskoses, langöliges Alkydharz, das sich besonders zur Formulierung von einfach VOC konformen Maler- und Baulacken eignet, es weist eine schnelle Trocknung und gute Härteentwicklung auf
WorléeKyd B 870	69	Pflanzliche Fettsäuren	21	max. 10 (60% in isop. KW 170–200) max. 10 (60% in entaromat. KW 160–200) max. 10 (60% in entaromat. KW 180–220)	max. 15	90–130 (60% in isop. KW 170–200) 60–80 (60% in entaromat. KW 160–200) 100–125 (60% in entaromat. KW 180–220)	75 in isop. KW 170–200 75 in entaromat. KW 160–200 75 in entaromat. KW 180–220	Malerlacke mit sehr guter Verstreichbarkeit, hoher Fülle, gutem Verlauf, ausgezeichneter Glanzhaltung
WorléeKyd E 55	63	Spezielle Fettsäuren, urethan-modifiziert		max. 10 (60% in Tb 145–195) max. 10 (55% in entaromat. KW 160–200)	max. 10	200–300 (60% in Tb 145–195) 50–80 (55% in entaromat. KW 160–200)	70 in Tb 145–195 70 in entaromat. KW 160–200	In Kombination mit mittelöligen Alkydharzen für hochwertige Autoreparatur-, Industrie- und Bautenlacke
WorléeKyd L 7904	79	Leinöl		max. 10 (Lieferform)	max. 15	Viskosität: 8.000–10.000 mPa·s (Rheometer, 20 °C, C 35/1°, 250 s^{-1})	ca. 100	Festkörperreiche Klarlacke, Holzlasurfarben, High-Solid-Grundierungen
WorléeKyd L 8004	80	Leinöl		max. 10 (Lieferform)	max. 15	30–40 (70% in entaromat. KW 160–200)	ca. 100	Sehr niedrigviskoses Alkydharz für Holzimprägnierungen und Holzlasurfarben
WorléeKyd P 151	64	Spezielle Misch-Fettsäuren	22	max. 10 (80% in Tb 145–195)	max. 10	130–190 (80% in Tb 145–195)	ca. 100	Niedrigviskos, für hochkonz. Pigmentpaste, sehr gute Verträglichkeitseigenschaften
WorléeKyd RS 2174	74	Spezielle pflanzliche Fettsäuren		< 10 (Lieferform)	max. 6	Viskosität: < 750 mPa·s (Rheometer, 20 °C, C 35/1°, 250 s^{-1})	lösemittelfrei	Kombinationsharz für andere Alkydharze, Verbesserung der Penetration, Erniedrigung der Viskosität, VOC Reduzierung, solo für Holzpflege und Beschichtungsprodukte, ideales Pastenbindemittel

B | WorléeKyd

Alkydharze, lösemittelhaltig, langölig, lufttrocknend

Produkt	Öl [%] ca.	Ölart	PSA-Gehalt [%]	Farbzahl DIN ISO 4630, Gardner	Säurezahl DIN EN ISO 3682 [mgKOH/g]	Auslaufzeit 20 °C DIN 53211-4 [s]	Lieferformen [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeKyd RL 1290	90	Leinöl		max. 15 (Lieferform)	max. 15	Viskosität: max. 500 mPa·s (Rheometer, 20 °C, C 35/1°, 250 s^{-1})	ca. 100	Ein extrem niedrigviskoses Alkydharz, das sich zur Herstellung von VOC armen/freien 1 und 2 K Parkett-, Terrassen- und Pflegeölen sowie Holzbeizen und Lasuren eignet; es zeichnet sich durch sehr gute Penetration, Dauerelastizität und Wetterbeständigkeit aus
WorléeKyd S 6400 hv	63	Sojaöl	26	max. 10 (50% in entaromat. KW 160–200) max. 10 (50% in entaromat. KW 180–220)	max. 12	120–150 (50% in entaromat. KW 160–200) 120–150 (50% in entaromat. KW 180–220)	60 in entaromat. KW 160–200 60 in entaromat. KW 180–220	Konsum-, Bautenlack-, D.I.Y.- und Rostschutzfarben
WorléeKyd S 7304	73	Sojaöl		max. 8 (Lieferform)	max. 11	Viskosität: 47.000–55.000 mPa·s (20 °C, Haake Rotovisko, C 35/1, D = 50 s^{-1})	ca. 100	zur Herstellung von HS Lasuren, Klarlacken und Rostschutzgrundierungen
WorléeKyd SB 6401	64	Spezielle pflanzliche Fettsäuren		max. 10 (70% in entaromat. KW 180–220)	max. 18	80–120 (70% in entaromat. KW 180–220)	90 in entaromat. KW 180–220	Niedrigviskoses, lufttrocknendes, langöliges Alkydharz für Maler- und Bautenlacke, low VOC
WorléeKyd SC 965	65	Spezielle pflanzliche Fettsäuren		max. 10 (50% in entaromat. KW 180–220)	max. 15	35–50 (50% in entaromat. KW 180–220)	70 in entaromat. KW 180–220	Hochwertige Maler- und Bautenlacke
WorléeKyd SD 7003	70	Spezielle pflanzliche Fettsäuren		max. 10 (60% in entaromat. KW 160–200)	max. 15	2.000–4.000 mPa·s (80 % in entaromat. KW 160–200)	85 in entaromat. KW 160–200	Niedrigviskoses, lufttrocknendes, langöliges Alkydharz für Maler- und Bautenlacke, low VOC
WorléeKyd SD 8300	83	Spezielle Fettsäuren		max. 10 (Lieferform)	max. 15	Viskosität, Rheometer, 20 °C, C35/1°, 100 s^{-1}: 3.000–6.000 mPa·s	ca. 100	Niedrigviskoses, lufttrocknendes, langöliges Alkydharz für Maler- und Bautenlacke, low VOC, als Kombinationspartner für andere Alkydharze geeignet
WorléeKyd T 7800	78	Spezielle pflanzliche Fettsäuren		< 10 (Lieferform)	max. 15	Viskosität, Lieferform, Rheometer, 20 °C, C 35/1°, 100 s^{-1}: 6.500–12.000 mPa.s	ca. 100	Niedrigviskoses, lufttrocknendes, langöliges Alkydharz zur Herstellung von Maler- und Bautenlacken, low VOC

B | WorléeKyd

Alkydharze, lösemittelhaltig, langölig, urethanisiert

Produkt	Öl [%] ca.	Ölart	PSA-Gehalt [%]	Farbzahl DIN ISO 4630, Gardner	Säurezahl DIN EN ISO 3682 [mgKOH/g]	Auslaufzeit 20 °C DIN 53211-4 [s]	Lieferformen [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeKyd B 865 U	62	Pflanzliche Fettsäuren	16	max. 10 (50% in Tb 145–195) max. 10 (50% in isop. KW 170–200) max. 10 (50% in entaromat. KW 180–220)	max. 10	70–100 (50% in Tb 145–195) 80–100 (50% in isop. KW 170–200) 80–100 (50% in entaromat. KW 180–220)	55 in Tb 145–195 55 in isop. KW 170–200 55 in entaromat. KW 180–220	Isocyanatmodifiziert, für Holzlacke, Parkettversiegelungen sowie Industrie-, Grund- und Decklacke
			15	max. 10 (50% in entaromat. KW 160–200)		70–90 (50% in entaromat. KW 160–200)	55 in entaromat. KW 160–200	
WorléeKyd B 865 U nv	62	Pflanzliche Fettsäuren	17	max. 8 (50% in entaromat. KW 180–220)	max. 10	45–60 (50% in entaromat. KW 180–220)	60 in entaromat. KW 180–220	Isocyanatmodifiziert, für Holzlacke, Parkettversiegelungen sowie Industrie-, Grund- und Decklacke
WorléeKyd S 5703	57	Sojaöl-Fettsäuren	21	max. 5 (Lieferform) max. 8 (45% in entaromat. KW 160–200) max. 10 (Lieferform)	max. 10	Viskosität: 5.000–7.000 mPa·s (Lff., 20 °C, DIN 53015) 40–55 (45% in entaromat. KW 160–200) Viskosität, Rheometer, 50% entaromat. KW 180–220 20 °C, C 35/1°, 250 s^{-1} 2.000–5.000 mPa·s	55 in Tb 145–195 55 in entaromat. KW 160–200 55 in entaromat. KW 180–220	Aliphatisch urethanisiertes Alkydharz, Anwendung wie B 865 U, jedoch mit besserer Vergilbungsbeständigkeit
WorléeKyd S 6003	60	Sojaöl-Fettsäuren	19	max. 10 (Lieferform)	max. 5	Viskosität, Rheometer, 20 °C, C 35/1°, 500 s–1: 1.500–6.000 mPa·s	51 in entaromat. KW 160–200	Anwendung wie B 865 U, jedoch mit schnellerer Trocknung und härteren Filmeigenschaften
	59		16	max. 10 (Lieferform)		Viskosität, Rheometer, 20 °C, C 20/2°, 80 s^{-1}: 1.700–3.500 mPa·s	50 in isop. KW 150–180	
	59		18	max. 10 (40% in entaromat. KW 180–220)		30–50 (40% in entaromat. KW 180–220)	50 in entaromat. KW 180–220	
WorléeKyd S 6003 hv	59	Sojaöl-Fettsäuren	18	max. 10 (40% in entaromat. KW 160–200)	max. 5	30–40 (40% in entaromat. KW 160–200)	50 in entaromat. KW 160–200	Wie S 6003, jedoch mit noch schnellerer Trocknung
WorléeKyd SD 6403	64	Spezielle Fettsäuren	12	max. 6 (Lieferform)	max. 10	5.500–13.500 mPa·s (Rheometer, 20 °C, C35/1°, 100 s^{-1})	50 in entaromat. KW 160–200	Spezielles isocyanatmodifiziertes Alkydharz mit guten Haftungseigenschaften, u. a. für Renovierungsanstriche auf UV-Parkettversiegelungen

B | WorléeKyd

Alkydharze, lösemittelhaltig, langölig, urethanisiert

Produkt	Öl [%] ca.	Ölart	PSA-Gehalt [%]	Farbzahl DIN ISO 4630, Gardner	Säurezahl DIN EN ISO 3682 [mgKOH/g]	Auslaufzeit 20 °C DIN 53211-4 [s]	Lieferformen [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeKyd SD 6803	68	Spezielle pflanzliche Fettsäuren		max. 10 (60% in entaromat. KW 160–200) max. 10 (60% in entaromat. KW 180–220)	max. 15	Viskosität, Rheometer, 20 °C, C35/1°, 250 s–1: 7.000–10.000 mPa·s Viskosität, Rheometer, 20 °C, C35/1°, 250 s–1: 7.000–10.000 mPa·s	75 in entaromat. KW 160–200 75 in entaromat. KW 180–220	Niedrigviskoses, urethanisiertes Alkydharz zur Herstellung von Maler und Bautenlacken, low VOC, besonders geeignet als Kombinationspartner zur Verbesserung der Trocknung, Durchtrocknung und Härte
WorléeKyd V 5241 U	81	Leinöl		max. 6 (Lieferform)	max. 3	Viskosität: 10.000–15.000 mPa·s (Lff., 20 °C, DIN 53015)	ca. 100	Niedrigviskoses, ölmodifiziertes Polyurethan für festkörperreiche, umweltfreundliche Anstrichsysteme

B | WorléeKyd

Alkydharze, lösemittelhaltig, ofentrocknend, fremdvernetzend, NC-Kombi

Produkt	Öl [%] ca.	Ölart	PSA-Gehalt [%]	Farbzahl DIN ISO 4630, Gardner	Säurezahl DIN EN ISO 3682 [mgKOH/g]	Auslaufzeit 20 °C DIN 53211-4 [s]	Lieferformen [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeKyd C 628	28	Gesättigte Fettsäuren	47	max. 10 (50% in Xylol)	max. 15	40–60 (50% in Xylol)	70 in Xylol	Hochwertige, gilbungsfeste Einbrenn-, PU-, NC-Lacke, farblos und pigmentiert, OH-Gehalt (FK) = 2,0–2,4%
WorléeKyd C 632 M	32	Speziell modifizierte Fettsäuren	37	max. 10 (50% in BAc)	max. 18	40–60 (50% in BAc)	65 in BAc	NC-Lacke mit SH-Lackeigenschaften, aber ohne Formaldehyd, aromatenfrei, OH-Gehalt (FK) = 2,7–3,3%
WorléeKyd C 640	38	Gesättigte Fettsäuren	37	max. 10 (50% in Xylol)	max. 15	40–60 (50% in Xylol)	60 in Xylol	NC-Kombilacke mit schneller Lösemittelabgabe, guter Gilbungs- und Hochziehfestigkeit für Holz und Papier
WorléeKyd C 641	42	Gesättigte Fettsäuren	32	max. 10 (60% in BAc)	max. 15	60–80 (50% in BAc)	80 in BAc	Hochwertige NC-Kombilacke, Einkomp. SH-Lacke mit guter Füllkraft und schneller Lösemittelabgabe, für Holz, Papier und Folie
WorléeKyd CD 32	32	Spezielle Fettsäuren	48	max. 8 (45% in Xylol)	25–40	80–130 (45% in Xylol)	60 in Xylol	In Kombination mit geeigneten Aminoharzen für sehr reaktive Grund- und Decklacke mit guter Lagerstabilität; ebenfalls ist eine Vernetzung mit Isocyanaten möglich, OH-Gehalt (FK) = 2,6–3,0
WorléeKyd M 932	32	Pflanzliche Fettsäuren	38	max. 10 (40% in Xylol)	max. 18	40–60 (40% in Xylol)	60 in Xylol	Einbrenngrund- und Decklacke, hochreaktiv, gute mechanische Eigenschaften und gute Lagerstabilität, Einbrennbereich 100–140 °C
WorléeKyd RM 232	32	Konjug. und gesättigte Fettsäuren	37	max. 10 (50% in Xylol)	max. 15	100–120 (50% in Xylol)	60 in Xylol	Einbrenngrund- und Decklacke mit mittlerer Reaktivität und guten mechanischen Eigenschaften, Einbrennbedingungen: 10 Min./160 °C oder 30 Min./130 °C
WorléeKyd SH 380	38	Spezielle Fettsäuren	34	max. 10 (60% in BAc)	max. 15	90–110 (60% in BAc)	70 in Xylol	Hochreaktive SH-Lacke, gute Elastizität, Beständigkeiten und ausreichende Topfzeit, NC-verträglich, NCO-vernetzbar
WorléeKyd SM 400	34	Trocknende pflanzliche Fettsäuren	30	max. 10 (50% in Xylol)	max. 20	90–110 (50% in Xylol)	60 in Xylol	In Kombination mit Aminoharzen für sehr reaktive und viskositätsstabile Einbrenngrundierungen und -lacke, sowie für luft- und ofentrocknende Grund- und Decklacke geeignet
WorléeKyd SM 426	26	Trocknende pflanzliche Fettsäuren	40	max. 10 (50% in Xylol)	max. 15	90–110 (50% in Xylol)	60 in Xylol	In Kombination mit Aminoharzen für sehr reaktive und viskositätsstabile Einbrenngrundierungen und -lacke, ,sowie für luft- und ofentrocknende Grund- und Decklacke geeignet
WorléeKyd T 735	36	Tallöl	35	max. 10 (50% in Xylol)	max. 15	60–70 (50% in Xylol)	60 in Xylol	Einbrenngrund- und Decklacke mittlerer Reaktivität, gute mechanische Eigenschaften, Einbrennbedingungen: 10 Min./160 °C oder 30 Min./130 °C

B | WorléeThix

Alkydharze/Acrylharze, lösemittelhaltig oder wasserverdünnbar, thixotrop

Produkt	Öl [%] ca.	Ölart	PSA-Gehalt [%]	Farbzahl DIN ISO 4630, Gardner	Säurezahl DIN EN ISO 3682 [mgKOH/g]	Viskosität, optisch	Lieferformen [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeThix A 1420		2,0% OH-Gehalt		ca. 1 (Lff.)	max. 12	Thixotropes, weiches Gel	50 in BAc	Thixotropiertes, hydroxyfunktionelles Reinacrylat zur Herstellung von 2K-Decklacken
WorléeThix A 2125		2,5% OH-Gehalt		max. 1 (Lff.)		Thixotropes Gel	50 in Xylol	Thixotropes Styrol Acrylat für Dickschichtsysteme und Effektlacke, extrem wetterbeständig
WorléeThix A 2126		2,5% OH-Gehalt ca. 2,6% OH-Gehalt		max. 1		Thixotropes Gel	60 in Xylol 60 in 1-Methoxy-2-Propylacetat 60 in BAc	Kann mit luft- und forciert trocknenden Metall-, Holz- und Kunststofflacken kombiniert werden; schon bei Raumtemperaturtrocknung erhält man Lackfilme, die hohe Härte, chemische Beständigkeit und extreme Wetterbeständigkeit aufweisen
WorléeThix A 2242 W		4,2% OH-Gehalt		max. 1 (Lff.)		Thixotropes Gel	58 in Wasser/ BAc/EEP	Thixotropes, wasserverdünnbares Hydroxyacrylat zur Formulierung von qualitativ hochwertigen 2K-Strukturlacken, als Kombipartner in wässrigen 2K-Decklacken zur Verbesserung des Standvermögens
WorléeThix A 2313		1,3% OH-Gehalt		ca. 1 (Lff.)		Thixotropes, weiches Gel	60 in aromat. KW 155–180	Thixotropes, isocyanatvernetzbares Acrylharz
WorléeThix D 46	40			max. 10 (Lff.)	max. 4	Thixotropes, weiches Gel	50 in Xylol	Thixotroper Epoxidester, luft- und ofentrocknend, Industrie-, Grund- und Decklacke, Zinkstaubfarben; Thixotropie wird durch Temperatur und polare Substanzen nicht vollständig abgebaut
WorléeThix L 7904	79	Leinöl	18	max. 10 (Lff.)	max. 15	Thixotropes, starkes Gel	50 in Xylol	Festkörperreiche Klarlacke, Holzlasurfarben, High-Solid-Grundierungen
WorléeThix L 8050	80	Leinölfettsäuren		max. 10 (Lff.)	max. 15	Thixotropes, weiches Gel	ca. 100	Thixotropes, langöliges Alkydharz, insbesondere für Holzlasuren, auch als Alleinbindemittel einsetzbar
WorléeThix MH 439	39	Spezielle Fettsäuren	32	max. 10 (Lff.)	max. 25	Thixotropes, starkes Gel	60 in Xylol	Thixotropes Kurzölalkyd für schnell trocknende Grund-, Deck- und Effektlacke, Thixotropie wird durch Temperatur und polare Substanzen nicht vollständig abgebaut
WorléeThix S 2655	26	Spezielle pflanzliche Fettsäuren	40	max. 6 (Lff.)	max. 15	Thixotropes Gel	60 in Xylol	Thixotropes, schnell trocknendes Kurzölalkyd für Grund-, Deck- und Effektlacke, Dickschicht- und Einbrennsysteme; Thixotropie wird durch Temperatur und polare Substanzen nicht vollständig abgebaut
WorléeThix S 6357	64	Sojaöl	24	max. 6 (Lff.)	max. 15	Thixotropes Gel	40 in Tb 180–210 40 in entaromat. KW 180–220	Thixotropes, langöliges Alkydharz, Kombinationsharz für Bautenlacke, Holzlasurfarben/Dickschicht; Thixotropie wird durch Temperatur und polare Substanzen nicht vollständig abgebaut
WorléeThix S 6358	64	Sojaöl	24	max. 6 (Lff.)	max. 15	Thixotropes Gel	50 in entaromat. KW 180–220	Pumpfähiges, thixotropes langöliges Alkyd-Kombinationsharz für Bautenlacke, Holzlasurfarben/Dickschicht; Thixotropie wird durch Temperatur und polare Substanzen nicht vollständig abgebaut
WorléeThix S 6455	64	Sojaölfettsäuren	25	max. 6 (Lff.)	max. 15	Thixotropes, starkes Gel	50 in Tb 145–195	Stark thixotropes Langölalkyd für dickschichtige Lackfarben, Holz- lasuren und Klarlacke, temperaturstabil und gegen polares Lösemittel beständig
WorléeThix S 6657	63	Spezielle pflanzliche Fettsäuren	19	max. 10	max. 15	Thixotropes, weiches Gel	60 in aromat. KW 180–220	Thixotropes Kombinationsharz zur Herstellung von Rostschutzgrundie- rungen, Maler-, Dekorations- und Bautenlacken, sowie für Holzlasurfarben (Dickschicht)

B | WorléeThix

Alkydharze/Acrylharze, lösemittelhaltig oder wasserverdünnbar, thixotrop

Produkt	Öl [%] ca.	Ölart	PSA-Gehalt [%]	Farbzahl DIN ISO 4630, Gardner	Säurezahl DIN EN ISO 3682 [mgKOH/g]	Viskosität, optisch	Lieferformen [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeThix S 6658	66	Spezielle pflanzliche Fettsäuren	20	max. 10	max. 15	Thixotropes, weiches Gel	70 in entaromat. KW 180–220	Festkörperreiches langöliges thixotropes Alkydharz zur Herstellung von Rostschutzgrundierungen, Maler-, Dekorations- und Bautenlacken, sowie besonders für Holzlasurfarben
WorléeThix SD 6051	60	Spezielle Fettsäuren	23	max. 10 (Lff.)	max. 15	Thixotropes Gel	55 in entaromat. KW 160–200 55 in entaromat. KW 180–220	Wie V 747, aber mit verbesserter Beständigkeit gegen polare Substanzen, eignet sich besonders für Vorlacke, Dickschicht-Rostschutzsysteme, Glanz- und Seidenglanzlacke
WorléeThix 670 hs	61	Spezielle Mischfettsäuren	21	max. 10 (Lff.)	max. 15	Thixotropes Gel	70 in entaromat. KW 160–200 70 in entaromat. KW 180–220	Thixotropes Langölalkyd für Vorlacke, Füllgründe, Glanzlacke und Seidenglanzfarben, low VOC

B | WorléeThix

Alkydharze/Acrylharze, lösemittelhaltig, thixotrop

Produkt	Öl [%] ca.	Ölart	PSA-Gehalt [%]	Farbzahl DIN ISO 4630, Gardner	Säurezahl DIN EN ISO 3682 [mgKOH/g]	Viskosität, optisch	Lieferformen [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeThix V 727	63	Spezielle Mischfettsäuren	23	max. 10 (Lff.)	max. 15	Thixotropes Gel	52 in TB 180–210 52 in isop. KW 170–200 52 in entaromat. KW 180–220	Thixotropes Langölalkyd für Vorlacke, Glanz- und Seidenglanzlacke, Wandfarben, sowie Holzlasur- und Rostschutzfarben
WorléeThix V 747	64	Spezielle Fettsäuren	23	max. 7 (Lff.)	max. 15	Thixotropes Gel	52 in isop. KW 170–200 52 in entaromat. KW 180–220	Thixotropes Langölalkyd für Vorlacke, matte Wandfarben, Seidenglanzlacke und anthixotropierte glänzende Maler- und Bautenschutzlacke
WorléeThix V 800	62	Spezielle Mischfettsäuren	18	max. 10 (Lff.) max. 6 (Lff.)	max. 10	Thixotropes Gel Thixotropes, weiches Gel	50 in entaromat. KW 160–200 40 in isop. KW 170–200	Thixotropes, urethanisiertes Langölalkyd für dickschichtige Lackfarben, Holzlasuren und Klarlacke, temperaturstabil und gegen polares Lösemittel beständig

B | WorléeSoft

Polyurethan-Dispersion für Soft-Touch-Beschichtungen

Produkt	pH-Wert	Dichte, 25 °C	Viskosität, 25 °C	Lieferformen [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeSoft 1035	7,0–9,0	ca. 1,02 g/cm3	150–650	ca. 35 in Wasser	Speziell entwickelte wässrige Polyurethan-Dispersion zur Herstellung von matten Soft-Touch Effektsystemen, Einsatz als Alleinbindemittel sowie als Co-Bindemittel für Acrylat- und Polyurethan-Dispersionen; gute Kratz- und Wasserbeständigkeit sowie hohe Flexibilität

B | WorléeSol E

PU-modifizierte Alkydemulsionen, wasserverdünnbar

Produkt	Öl [%]	Säurezahl DIN EN ISO 3682 [mgKOH/g]	pH-Wert DIN 53785	Viskosität, Rheometer, 20 °C, C 60/2°, 5 s^{-1} [mPa·s]	Lieferformen [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeSol E 150 W	44	max. 30	7,0–8,0	50–1.500	40 in Wasser	Mittelölige Alkydemulsion für hochglänzende Dekorations-, D.I.Y.- und Industrielacke, vielseitig anwendbare Type
WorléeSol E 330 W	33	15–20	7,5–8,5	max. 10.000	42 in Wasser	Kurzölige Alkydemulsion für (sikkativfreie) Grundierungen und Decklacke
WorléeSol E 530 W	53	max. 38	7,0–8,5	max. 10.000	30 in Wasser	Mittelölige Alkydemulsion für schnelltrocknende Holzlacke
WorléeSol E 927 W	27	max. 30	6,8–7,5	max. 10.000	40 in Wasser	Kurzölige Alkydemulsion für schnellhärtende Holzlacke aller Art (auch sikkativfrei)
WorléeSol SE 420 W	42	max. 30	7,0–8,5	max. 5.000	40 in Wasser	Mittelölige, silikonmodifizierte Alkydemulsion für hochglänzende Lacksysteme (auch Deko) mit exzellenter Außenbeständigkeit

B | WorléeSol NW

Alkydemulsionen, wasserverdünnbar

Produkt	Öl [%]	Dichte DIN 51757 [g/cm³]	Viskosität, Rheometer, 20 °C, C 60/2°, 5 s^{-1} [mPa·s]	Lieferformen [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeSol NW 410	40	1,050	max. 3.000	46 in Wasser	Lösemittelfreie, mittelölige, speziell modifizierte Alkydemulsion zur Herstellung von wasserverdünnbaren Maler- und Bautenlacken mit guter Verstreichbarkeit, Verlauf und Füllvermögen, für Hochglanzlacke und Holzschutzlasuren
WorléeSol NW 474	74	1,013	max. 1.500	60 in Wasser	Amin- und colöserfreie Alkydemulsion für Holzimprägnierungen und Holzschutzsysteme, außerdem als Zusatzbindemittel zur Verbesserung der Offenzeit und Fülle von Maler- und Bautenlacken
WorléeSol NW 521	26	1,040	max. 1.000	40 in Wasser/ Propylenglykol/ Dowanol PnB	Kurzölige Alkydemulsion für die Herstellung lufttrocknender, cobaltfreier Bautenlacke

B | WorléeSol

Alkydharze, wasserverdünnbar, luft- und forcierttrocknend

Produkt	Öl [%]	Farbzahl DIN ISO 4630, Gardner	Säurezahl DIN EN ISO 3682 [mgKOH/g]	Dichte DIN 51757 [g/cm³]	Viskosität, Rheometer, C 60/2°, 200 s^{-1}	Lieferformen [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeSol 07 A	37	max. 10	35–45 (50% in BG)	1,03	18.000–35.000** mPa·s	75 in BG/sec. Butanol 1:1	Für luft- und forciert trocknende Industriegrund- und Decklacke, niedrigviskos, sehr schnell staubtrocken, früh wasserbeständig
WorléeSol 30		max. 15	max. 20 (pH 4–5) (50% in Wasser	1,02	500–1.200	100	Wasserlösliches, modifiziertes Leinölalkyd, fertig verdünnbar mit Wasser, für Druckfarben, als Zusatz zu Dispersionen, Künstlerfarben und Pigmentpräparationen

B | WorléeSol

Alkydharze, wasserverdünnbar, luft- und forcierttrocknend

Produkt	Öl [%]	Farbzahl DIN ISO 4630, Gardner	Säurezahl DIN EN ISO 3682 [mgKOH/g]	Dichte DIN 51757 [g/cm³]	Viskosität, Rheometer, C 60/2°, 200 s^{-1}	Lieferformen [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeSol 31 A	90	max. 10 (Lff.)	85–115	0,99	350–900 (Lff.)	45 in Wasser/BG 80:20	Wasserverdünnbares Leinölpolymer, fertig verdünnbar mit Wasser für Holzschutz- und Holzschutzlasurfarben, besonders gute Penetration und Wetterbeständigkeit
WorléeSol 31 C	90	max. 10 (Lff.)	90–140	1,0	200–1.000 (Lff.)	45 in Wasser/ Dowanol PnB 8:2	Wasserverdünnbares Leinölpolymer, fertig verdünnbar mit Wasser für Holzschutz- und Holzschutzlasurfarben, besonders gute Penetration und Wetterbeständigkeit
WorléeSol 37	90	max. 15	55–80	0,998	230* (Lff.)	59 in Wasser/BG	Modifiziertes Leinölpolymer für Holzschutzsysteme, ausgezeichnete Penetration und Wetterbeständigkeit auf unterschiedlichen Hölzern sowie Dauerelastizität

*Auslaufzeit 20 °C, DIN 53211-4 [s] ** Rheometer, 20 °C, C 35/1°, 50 s^{-1}

B | WorléeSol

Alkydharze, wasserverdünnbar, luft- und forcierttrocknend

Produkt	Öl [%]	Farbzahl DIN ISO 4630, Gardner	Säurezahl DIN EN ISO 3682 [mgKOH/g]	Dichte DIN 51757 [g/cm³]	Auslaufzeit 20 °C DIN 53211-4 [s]	Lieferformen [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeSol 61 A	30	max. 10 (50% in BG)	35–45	1,06	70–90 (50% in BG)	75 in BG/sec. Butanol 1:1	Luft- und forciert trocknende Industrie-, Grund- und Decklacke, sehr schnell trocknend, ausgezeichnete Rostschutzbeständigkeit
WorléeSol 61 E	30	max. 10 (50% in BG)	35–50	1,07	50–70 (50% in BG)	75 in Ethoxypropanol	Luft- und forciert trocknende Industrie-, Grund- und Decklacke, sehr schnell trocknend, ausgezeichnete Rostschutzbeständigkeit
WorléeSol 61 F	30	max. 10 (50% in BG)	40–50	1,05	70–90 (50% in PnB)	70 in Dowanol PnB	Luft- und forciert trocknende Industrie-, Grund- und Decklacke, sehr schnell trocknend, ausgezeichnete Rostschutzbeständigkeit
WorléeSol 61 P	30	max. 10 (Lff.)	35–45	1,06	6.000–20.000* m·Pas (Lff. Brookfield) 23 °C	60 in Wasser/BG/ sec. Butanol	Mit Ammoniak voll neutralisierte 61 Version, luft- und forciert trocknende Industrie-, Grund- und Decklacke, sehr schnell trocknend, ausgezeichnete Rostschutzbeständigkeit
WorléeSol 65 A	30	max. 10 (45% in BG)	30–40	1,05	50–70 (45% in BG)	70 in Lsm-Gemisch: BG/ sec. Butanol/ Dowanol PnB	Luft- und forciert trocknende Industrielacke und Grundierungen mit besonders schneller Trocknung, früher Wasserbeständigkeit und guter Glanzhaltung, geeignet für Landmaschinenlacke
WorléeSol 68 A	32	max. 10 (50% in BG)	35–45	1,07	50–100 (50% in BG)		
WorléeSol 84 C	30	max. 10 (Lff.)	6,7–8,5	1,06	1.000–20.000** mPa·s	44 in Wasser/ BG (1,0%) (DMEAneutr.)	Für wasserverdünnbare EB-Systeme mit hohem Glanz, guten mechanischen Eigenschaften und einem Gesamtlösemittelgehalt < 1%
WorléeSol 85 A	30	max. 10 (Lff.)	6,7–8,5	1,06	6.000–20.000*** mPa·s	43 in Wasser/ BG (5,5%) (DMEAneutr.)	Wie WorléeSol 84, aber reaktiver

* Brookfield, ISO 2555 ** Viskosität, Rheometer, 20 °C, C 60/2°, 30 s^{-1} *** Viskosität, Rheometer, 20 °C, C 60/2°, 5 s^{-1}

B | WorléePol
Polyester, wasserverdünnbar, ölfrei, gesättigt

Produkt	Säurezahl DIN EN ISO 3682 [mgKOH/g]	Farbzahl DIN ISO 4630, Gardner	OH-Gehalt auf Festharz [%]	Dichte DIN 51757 [g/cm³]	Viskosität 20 °C, Lff. [mPa·s]	Lieferformen [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléePol 191	45–60	max. 10 (50% in BG)	4,3	1,1	45–70 s (50% in BG, DIN 53211-4/ 20 °C)	80 in BG	Verzweigtes Polyesterharz, nach Neutralisation wasserverdünnbar, für hochwertige EB-Grund- und Decklacke
WorléePol 194	48–58	Klar–leicht opak	3,7	1,075	< 20.000**	40 in Wasser + BG (2,1%)	Verzweigtes Polyesterharz für low VOC wasserverdünnbar EB-Grund,-Füller und -Decklacke. pH = 7,5–8,5, sehr reaktiv
WorléePol 808	max. 25	max. 3 (Lff.)	7,0	1,2	15.000–25.000* (25 °C)	100	Niedrigviskos, ohne Aminzusatz teilweise wasserverdünnbar, hohe Reaktivität, für EB-Lacke auf Metall, Alufolie, Papier und Kunststoff
WorléePol V 450	max. 15	max. 3 (Lff.)	8,5	1,18	500–700* (25 °C)	90 in Wasser	Ähnlich WorléePol 808, aber höhere Reaktivität, bessere Stabilität und Wasseraufnahme, niedrigere Viskosität

*DIN 53015 [mPa·s] ** Viskosität, Rheometer, 20 °C, C 35/1°, 25 s^{-1}

B | WorléePol
Polyester-/etherpolyole, lösemittelfrei, gesättigt

Produkt	Viskosität 23 °C, Lff. DIN 53015 [mPa·s]	Hydroxylzahl DIN EN ISO 4629 [mgKOH/g]	Säurezahl DIN EN ISO 3682 [mgKOH/g]	Wassergehalt DIN 51777, Teil 1, Karl Fischer [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléePol 165	3.000–4.000	150–170	max. 2	max. 0,2	Verzweigtes Mischpolyol mit Ester- und Ethergruppen; eignet sich in Kombination mit modifizierten Polyisocyanaten zur Herstellung von lösemittelfreien Beschichtungsmassen, Dicht- und Klebstoffen
WorléePol 230	2.500–3.500	220–240	max. 2	max. 0,2	Verzweigtes Mischpolyol mit Ester- und Ethergruppen; eignet sich in Kombination mit modifizierten Polyisocyanaten zur Herstellung von lösemittelfreien Beschichtungsmassen, Dicht- und Klebstoffen
WorléePol 1181/03	1.700–2.700 (25 °C)	310–350	max. 2	max. 0,1	Gesättigtes, niedrigviskoses Polyesterharz, kann aufgrund seiner breiten Verträglichkeit in unterschiedlichen Systemen z. B. für lösemittelhaltige und wässrige isocyanat- und aminoharzvernetzende Beschichtungen als Modifizierungskomponente verwendet werden, um Flexibilität, Verlauf, chemische und mechanische Beständigkeiten zu verbessern und den Festkörper zu erhöhen; entspricht FDA § 175.300
WorléePol 1181/09	1.500–3.000 (25 °C)	310–350	max. 2	max. 0,1	Gesättigtes, niedrigviskoses Polyesterharz, kann aufgrund seiner breiten Verträglichkeit in unterschiedlichen Systemen z. B. für lösemittelhaltige und wässrige isocyanat- und aminoharzvernetzende Beschichtungen als Modifizierungskomponente verwendet werden, um Flexibilität, Verlauf, chemische und mechanische Beständigkeiten zu verbessern und den Festkörper zu erhöhen, hervorragende Wetterbeständigkeit

B | WorléePol
Polyester-/etherpolyole, lösemittelhaltig, gesättigt

Produkt	OH-Gehalt auf Fest harz [%], ca.	Auslaufzeit	Säurezahl	Farbanzahl	Lieferformen [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléePol 6631	8,0	20.000–30.000 mPa·s (Lff, Brookfield, ISO 2555)	max. 3	max. 3	67 in Methoxypropylacetat	Gesättigte Type für isocyanat-vernetzende, lufttrocknende 2K-Lacke
WorléePol 6741	4,1	10.000–20.000 mPa·s (Lff, Brookfield, ISO 2555)		max. 2	80 in BAc	WorléePol 6741 ist ein gesättigtes, hydroxyfunktionelles Polyesterharz zur Herstellung von lösemittelhaltigen „ultra high solids" 2K-PU-Systemen
WorléePol 6756	5,6	20.000–50.000 mPa·s (Lff, Brookfield, ISO 2555)		max. 2	78 in BAc	Gesättigtes, hydroxyfunktionelles Polyesterharz zur Herstellung lösemittelhaltiger „ultra high solids" 2K-PU-Systeme für Industrie-/Autoreparaturlacke mit guten mechanischen Eigenschaften sowie hervorragender Chemikalien- und Wetterbeständigkeit

B | WorléeDur
Epoxidester, lösemittelhaltig, trocknend

Produkt	Öl [%]	Ölart	EP-Harz [%]	Farbzahl DIN ISO 4630, Gardner	Säurezahl DIN EN ISO 3682 [mgKOH/g]	Auslaufzeit 20 °C DIN 53211-4 [s]	Lieferformen [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeDur D 46	40	Konjugierte Fettsäure	60	max. 10 (50% in X)	max. 4	200–250 (50% in X)	60 in Xylol	Hochwertige Zinkstaub- und Rostschutzfarben, luft- und ofentrocknende Grund- und Decklacke, schnelltrocknend und wasserfest
WorléeDur MF 45	40	Tallöl/Holzöl	60	max. 10 (50% in X)	max. 6	200–250 (50% in X)	60 in Xylol	Zinkstaub- und Rostschutzfarben mit ausgezeichneter Wasser-/Korrosionsbeständigkeit, gut verstreichbar
WorléeDur D 6311	63	Speziell modifiziert		max. 10 (Lff.)	max. 2	3.000–4.000 mPa·s Viskosität, Rheometer 20 °C, C 35/1°, 100 s^{-1} 3.000–4.000 mPa·s Viskosität, Rheometer 20 °C, C 35/1°, 100 s^{-1} 3.500–5.000 mPa·s Viskosität, Rheometer 20 °C, C 35/1°, 500 s^{-1}	60 in entaromat. KW 140–165 Viskosität, 60 in Testbenzin 145–195 60 in entaromat. KW 160–200	Universal Rostschutzgrundierungen, Haftprimer und Einschichtlacke, sehr gute Haftung auf Problemuntergründen

B | WorléeFen
Hartharze, phenolmodifiziert

Produkt	Schmelzpunkt Kapillarmethode [°C]	Säurezahl DIN EN ISO 3682 [mgKOH/g]	Auslaufzeit 20 °C DIN 53211-4 [s]	Farbzahl DIN ISO 4630, Gardner	M.O.T. [%]	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeFen F 105	90–110	15–25	60	20–30 (50% in Tb 145–195)	300	Universaltype für Kunstharzlacke und Grundierungen
WorléeFen F 120	110–130	10–20	60	80–120 (50% in Tb 145–195)	225	Härtere Universaltype für Kunstharzlacke, Grundierungen und zur Verkochung mit Alkydharzen
WorléeFen F 130	120–140	15–25		120–170 (60% in X)		Kaltverträglich, für Lackfarben mit guter Durchtrocknung und hohem Glanz

B | WorléeSin
Maleinatharze und Harzester

Produkt	Schmelzpunkt Kapillarmethode [°C]	Säurezahl DIN EN ISO 3682 [mgKOH/g]	Auslaufzeit 20 °C DIN 53211-4 [s]	Farbzahl DIN ISO 4630, Gardner	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeSin GM 201	95–120	20–25	25–50 (50% in Tb 145–195)	max. 8 (50% in Tb 145–195)	Universaltype für Ölmodifikation, Alkyde und darauf basierende Lacke, für kalthergestellte Alkydharzlacke oder zur Polymerisation mit Ölen und Alkyden
WorléeSin GM 203	100–125	20–25	25–50 (50% in Tb 145–195)	max. 8 (50% in Tb 145–195)	Universaltype für Öl-, Kunstharz- und NC-Lacke, zur Modifizierung von Öl und darauf basierenden Lacken, für kalthergestellte Alkydharzlacke oder zur Polymerisation mit Ölen und Alkyden
WorléeSin PM 200	95–115	15–25	20–40 (50% in Tb 145–195)	max. 8 (50% in Tb 145–195)	Niedrigviskoses, pentaveresterstes Harz zur Glanzverbesserung für Maler- und Industrielacke sowie als Dispergiermedium für Pigmentpasten und Konzentrate
WorléeSin PM 202	100–125	15–20	30–60 (50% in Tb 145–195)	max. 8 (50% in Tb 145–195)	Pentaveresterte Universaltype für Maler-, Konsum- und Industrielacke, Einsatz auch für Möbelleim
WorléeSin MK 223	90–110	40–50	80–120 (60% in BAc)	max. 8 (60% in BAc)	Mit Rizinusöl plastifiziert, für NC-Lacke mit sehr guter Lösemittelabgabe und Schleifbarkeit
WorléeSin MS 235	125–155	180–200	10–20 (50% in Ethanol)	max. 15 (50% in Ethanol)	Für alkohol- und wasserbasierte Farben und Lacke, Flexo- und Tiefdruckfarben, Überdrucklacke, verträglich mit Acrylatpolymeren und NC, wasserlöslich nach Neutralisation
WorléeSin MS 265	155–190	190–220	15–25 (50% in Ethanol)	max. 8	Für alkohol- und wasserbasierte Farben und Lacke, Flexo- und Tiefdruckfarben, Überdrucklacke, verträglich mit Acrylatpolymeren und NC, wasserlöslich nach Neutralisation

B | WorléeGilsol
Gilsonite® Lösung

Produkt	Nichtflücht. Anteil DIN EN Iso 3251 [%]	Viskosität Brookfield-Rheometer, Spindel CP52 (Kegel-Platte) 25 °C, 75rpm [mPa·s]	Anwendungen/Eigenschaften
Gilsol 27 TD	ca. 27	200–500	Holzschutzfarben und Schwarzlacke

B | WorléeGum
Nachwachsende Rohstoffe und Naturharze

Produkt	Erweichungspunkt [°C]	Säurezahl DIN EN ISO 3682 [mgKOH/g]	Verseifungszahl DIN EN Iso 3681 [mgKOH/g]	Farbzahl DIN Iso 4630, Gardner	Lieferformen	Anwendungen/Eigenschaften
Dammar weiß A Type 5200	ca. 75	25–35	35–60	3–5	Grobstückig	In Kombination mit Ölen und Alkyden für Heizkörperlacke und lösemittelbasierte Tiefdruckfarben mit hohem Glanz und guter Haftung auf Kunststoff
Kopal 5001	100–120	100–120	145–190	3–6	Grobstückig	In Kombination mit anderen Bindemitteln für Holz-, Papier- und Fußbodenlacke sowie Klebstoffe

B | WorléeGum
Nachwachsende Rohstoffe und Naturharze

Produkt	Wachsgehalt [%]	Schmelzpunkt [°C]	Säurezahl DIN EN ISO 3682 [mgKOH/g]	Verseifungszahl DIN EN ISO 3681 [mgKOH/g]	Farbzahl Gardner 20% in Ethanol	Lieferformen	Anwendungen/Eigenschaften
Schellack 4621 entwachst	≤ 0,2	65–85	65–80	190–230	max. 10	Blätter	Holz- und Papierlacke, Polituren, Überzüge und Klebstoffe, exzellentes Bindemittel für Verpackungsdruckfarben mit guter Haftung auf Kunststoff
Schellack 4625 DO entwachst	≤ 0,2	65–85	65–80	190–230	max. 16	Blätter	
Schellack 4504 lemon 1 m.m. wachshaltig	≤ 5,5	70–90	65–76	185–200	max. 16	Blätter	Holz- und Papierlacke, Polituren, Überzüge und Klebstoffe; ermöglicht die Herstellung von festkörperreichen, schnell trocknenden, wasserfesten Druckfarben und Überdrucklacken
Schellack 4505 TN wachshaltig	≤ 4,5	70–90	60–80	185–220	max. 18	Blätter	

B | WorléeGum
Schellacklösungen

	Produkt	Festkörper Gehalt ca. [%]	pH-Wert	Viskosität [mPa·s] max.	Lieferformen
GELB-ORANGENE LÖSUNG	**W'7730 SOLW**	25–27	7,5–8,5	1.000	ca. 25% weißgebleichter Schellack in einer Kaliumhydroxid-Lösung
	W'7730 SOLL	49		390	ca. 49% weißgebleichter Schellack (entwachst) gelöst in Ethanol
DUNKLE LÖSUNG	**W'4505 SOLW**	29–31	7,0–7,5	200	ca. 30% Schellack (wachshaltig) gelöst in einer Kaliumhydroxid-Lösung

B | Zinpol

Acrylharze, wässrige Dispersionen und Lösungen für Druckfarben und Überdrucklacke

Produkt	Typ	Nicht-flücht. Anteil DIN EN ISO 3251 [%]	pH-Wert DIN 53785	Dichte DIN 51757 [g/cm³	MFT [°C]	Viskosität 20 °C, Lff. Brookfield, ISO 2555 [mPa·s]	Anwendungen/Eigenschaften
Zinpol 132	Styrolacrylatdispersion	40	8,0–9,0	1,05	56	5.000–6.000	Metallic-Druckfarben
Zinpol 146	Acrylatharzlösung	35	7,0–7,5	1,06	< 0	2.500–3.000	Metallic-Druckfarben
Zinpol 259 S	Shellac modifizierte Polystyroldispersion	49	8,0–8,5	1,05	> 100	200–800	Hoher Glanz
Zinpol 280	Styrolacrylatdispersion	47	8,5–9,0	1,04	< 0	800–1500	Gute Haftung auf nicht saugenden Untergründen
Zinpol 295	Acrylatharzlösung	49	8,0–9,0	1,05	5	1.250–2.750	Eiswasserknitterbeständig
Zinpol 330	Styrolacrylatdispersion	46	8,0–8,5	1,04	12	1.500–2.500	Sehr gute Öl- und Fettbeständigkeit
Zinpol 340	Styrolacrylatdispersion	44	8,0–9,0	1,08	75	500–1.000	Hitzebeständig, hochglänzend
Zinpol 350	Styrolacrylatdispersion	45	8,0–9,0	1,06	0	300–800	Exzellente Hochglanzdispersion
Zinpol 387	Styrolacrylatdispersion	50	8,0–9,0	1,04	65	300–700	Vermeidet Curling bei dünnen Papieren
Zinpol 460	Styrolacrylatdispersion	50	8,0–8,5	1,06	75	200–600	Schnelltrocknend, hohe Filmhärte
Zinpol 520 AS-D	Kolloidale Reinacrylat-Lösung	20	9,5–10,0	1,05		2.000–3.000	Rußpigmente
Zinpol 755	Styrolacrylatdispersion	41	8,0–9,0	1,06	0	200–600	Heißsiegelfest bis 240 °C
Zinpol 790	Styrolacrylatdispersion	45	7,5–8,5	1,15	5	1.500–2.500	Schnelle Trocknung

B | WorléePetroleumharz

Aromatische Kohlenwasserstoffharze

Produkt	Erweichungspunkt ASTM E28–58 [°C]	Viskosität 20 °C, Iff. Brook-field, Iso 2555 [mPa·s]	Farbzahl [Gardner] 50% in Fest-harz in Toluol	Säurezahl [mgKOH/g]	Verseifungszahl ASTM D464 [mgKOH/g]	Anwendungen/Eigenschaften
SK-120	115–125	500–800	max. 10	≤ 0,1		Kombinationsbindemittel für Industriefarben, Klarlacke, Tauch- oder Spritzklarlacke auf Alkydbasis
SK-140	135–145	800–1.000	max. 11	≤ 0,1	≤ 3	Kombinationsharz für Coldsetfarben
SK-150	145–155	800–1.000	max. 11	≤ 0,1	≤ 3	Kombinationsharz mit verbesserter Lösbarkeit für Cold-/Heatsetfarben

B | AGC

Naturasphalt

Produkt	Erweichungspunkt ASTM E28–92 [°C]	Aschegehalt [%]	Farbe	Lieferformen	Anwendungen/Eigenschaften
Gilsonite® Selects 347	154–180	max. 1,0	Dunkelbraun bis schwarz	Kleinstückig	Bindemittel für schwarze Zeitungs- und Heatset-Druckfarben

B | vanBaerle

Lithium- und Lithium-Kaliumsilikate für die dauerhafte Verdichtung und Oberflächenhärtung von Beton und zementärer Systeme

Produkt	Silikatischer Wirkstoff	Dichte ca. (g/cm³, 20 °C)	Hydrophobierung	Oleophobierung	Neue Böden	Alte Böden	Eindring-tiefe	Härtung	Polierbarkeit
INOCOT 601	LiK	1,4			■	■■	■	■	■
INOCOT 611A	Li	1,25			■■	■	■■	■■	■■
INOCOT 602	LiK	1,2			■	■■	■	■	■
INOCOT 612	Li	1,1			■■	■	■■	■■	■■
INOCOT 608 H	LiK	1,07	■■		■	■■	■	■	■
INOCOT 618 H	Li	1,07	■■		■■	■	■■	■■	■■
INOCOT 609 O	LiK	1,04	■	■■	■	■■	■	■	■
INOCOT 619 O	Li	1,02	■	■■	■■	■	■■	■■	■■

LiK: Lithium-Kaliumsilikat; Li: Lithiumsilikat

B | Bruno Bock

VOC-freie Polythiole – mulitifunktionale Ester von Mercaptocarbonsäuren

Produkt	SH-Funktionalität	Molekulargewicht [g/mol]	H-Aktiv-Äquivalent [g/mol]	SH-Gehalt [%]	Viskosität [mPa·s]	Anwendungen/Eigenschaften
Thiocure® 320	2	238,3	122–125	26,8	~10	Difunktionales Polythiol, durch geringere Netzwerkdichte flexibler als Thiocure® 330 und Thiocure® 340
Thiocure® 330	3	398,6	136–140	24	~150	Trifunktionales Polythiol, durch geringere Netzwerkdichte flexibler als Thiocure® 340
Thiocure® 332	3	~700	236–262	13,5	~200	Polymer-Polythiol, im Vergleich zu Thiocure® 333 weniger flexibel aber höhere mechanische Festigkeit
Thiocure® 333	3	~1.300	435–448	7,1	~400	Polymer-Polythiol, im Vergleich zu Thiocure® 340/330/320 weich und flexibel, weniger reaktiv
Thiocure® 340	4	488,6	125–128	26	~500	Tetrafunktionales Polythiol, Standardtype für lösemittelhaltige und lösemittelfreie Systeme, reagiert mit Epoxiden und ungesättigten Verbindungen, einsetzbar als Härter für Epoxid-Systeme, durch die hohe Reaktivität wird eine schnelle Härtung bei niedrigen Temperaturen ermöglicht, beschleunigendes Additiv für High-Solid PUR-Systeme und als Bindemittel für Thiourethan-Systeme sowie für Thiol-En-Systeme (thermisch oder UV-härtend)
Thiocure® 340 L	4	488,6	125–128	26	~500	Geruchsoptimierte Variante der Standardtype Thiocure® 340
Thiocure® 340 SL	4	488,6	125–128	26	~500	Kontrollierte Reaktivität, empfohlen mit Isocyanathärtenden PUR-Systemen
Thiocure UV340-1	4	488,6	125-128	26	~500	Tetrafunktionales Polythiol, speziell entwickelt für den Einsatz in strahlungshärtenden Systemen, außergewöhnliche Stabilität, hoher Vernetzungsdichte, zur Reduzierung der Sauerstoffinhibierung sowie des Volumenschrumpfes, zur Verbesserung der mechanischen Eigenschaften und der chemischen Beständigkeit, Aushärtung sehr dicker Schichten und auch stark pigmentierter oder hochgefüllter Systeme.

B | Bruno Bock Thiocure® Polythiole

BRUNO BOCK THIOCHEMICALS

VOC-freie Polythiole – mulitifunktionale Ester von Mercaptocarbonsäuren

Produkt	SH-Funktionalität	Molekular-gewicht [g/mol]	H-Aktiv-Äquivalent [g/mol]	SH-Gehalt [%]	Viskosität [mPa·s]	Anwendungen/Eigenschaften
Thiocure® 331	3	525,6	180–184	18,4	~10.000	Trifunktionelles Polythiol auf Basis einer Isocyanurat Struktur, sehr gute Haftung auf mineralischen und metallischen Untergründen, hohe Reaktivität in Thiol-En Systemen und außerordentlich gute UV-Beständigkeit
Thiocure® 360	6	783,1	135–140	24,1	~2.500	Hexafunktionelles Polythiol, im Vergleich zu Thiocure® 340 höhere Netzwerkdichte, härter und höhere Glasübergangstemperaturen
Thiocure® 341	4	~1.350	348–375	9,1	~1.500	Polymeres Thiol auf Basis Polycaprolacton, im Vergleich zu Thiocure® 332 reaktiver, flexibler, höhere Hydrolyse- und UV-Beständigkeit

B | Polyols & Polymers

Keton-Aldehydharze

Produkt	Schmelzpunkt [°C]	Viskosität bei 25 °C; 50% Lösung in Alkohol; B-4 fC in sek. [cPs]	Säurezahl [mg KOH/g] max.	Hydroxyl-Zahl [mg KOH/g Harz]	Jodzahl, 50% Lösung in Alkohol max.	Anwendungen/Eigenschaften
Polytone K-93	98–103	15–17	≤ 1	265–285	1	Lack- und Papierbeschichtungen
Polytone K-94	90–95	17–19	≤ 1	200–220	1	Flexo- und Tiefdruckfarben, Kugelschreibertinten
Polytone K-95	100–105	19–21	≤ 1	230–250	1	Flexo- und Tiefdruckfarben, Kugelschreibertinten
Polytone K-96	105–110	20–23	≤ 0,5	230–250	1	Flexo- und Tiefdruckfarben, Kugelschreibertinten
Polytone K-97	110–120	22–25	≤ 0,5	230–250	1	Flexo- und Tiefdruckfarben, Kugelschreibertinten

B | Synthomer™ – Butadien-Acrylnitril Latices

Wässrige Butadien-Acrylnitril-Dispersionen

Produkt	Lieferformen	Polymertyp	Feststoffgehalt ca. [%]	Viskosität [mPa·s]	pH-Wert ca.	MFT [°C]	Mittelpunkt Tg ca. [°C]	Teilchengröße ca. [µm]
Litex™ N 3415 M	Flüssig	NBR	47,5	< 100	7,5	Keine Angaben	-18	0,14
Litex™ N 7100	Flüssig	NBR	39–41	10–250	6,5–7,5	Keine Angaben	-10	Keine Angaben
Litex™ N 7400	Flüssig	NBR	40–42	10–100	8,5–9,5	Keine Angaben	-17	Keine Angaben
Litex™ N XA 1739	Flüssig	NBR	40	< 100	7,8	Keine Angaben	-11	Keine Angaben
Litex™ NX 1200	Flüssig	NBR	45	< 100	7,5	Keine Angaben	-35	Keine Angaben

B | Synthomer™ – Chloropren Latices

Wässrige Chlorbutadien-Dispersionen

Produkt	Lieferformen	Polymertyp	Feststoffgehalt ca. [%]	Viskosität ca. [mPa·s]	pH-Wert ca.	MFT ca. [°C]	Mittelpunkt Tg ca. [°C]	Teilchengröße ca. [µm]
Lipren™ B	Flüssig	CR	58	80	13,0	0	-41	0,20
Lipren™ MKB	Flüssig	CR	57,5–58,5	< 120	12,5–13,5	k. A.	-40	0,16
Lipren™ SK	Flüssig	CR	55	< 160	13,0	k. A.	-42	k. A.
Lipren™ T	Flüssig	CR	58	100	13,0	k. A.	k. A.	k. A.

B | Synthomer™

Nichtfunktionelle Lithene

Produkt	Lieferformen	Molekular-gewichts-verteilung	Molekular-gewicht ca. [Mn]	Viskosität 25 °C [dpa.s]	Mikrostruktur 1,2-vinyl [%]	Mikrostruktur zyklische Anteile [%]	Aussehen
Lithene™ultra AL	Flüssig	Breit	1.000	30–55	40–55	15–20	Farblos bis schwach gelb
Lithene™ultra AH	Flüssig	Breit	1.800		45–55	15–20	Farblos bis schwach gelb
Lithene™ultra PH	Flüssig	Breit	2.600	65–90	35–50		Farblos bis schwach gelb
Lithene™ultra PM4	Flüssig	Breit	1.500	70–95	15–25		Farblos bis schwach gelb
Lithene™ultra P4-25P	Flüssig	Breit	2.600	20–30	15–25		Farblos bis schwach gelb
Lithene™ultra P4-150P	Flüssig	Breit	3.200	120–180	17–20		Farblos bis schwach gelb
Lithene™ultra N4-5000	Flüssig	Eng	5.000	30–50	10–20		Farblos bis schwach gelb
Lithene™ultra N4-9000	Flüssig	Eng	9.000	120–160	10–20		Farblos bis schwach gelb

B | Synthomer™

Funktionelle Lithene

Produkt	Lieferformen	Molekular-gewichts-verteilung	Molekular-gewicht ca. [Mn]	Viskosität 25 °C [dpa.s]	Durchschnitt-liche Anzahl funktioneller Gruppen pro Kette	Nicht flüchtiger Anteil 30 min. 180 °C [%]	Aussehen
Lithene™ultra AL-15MA	Flüssig	Breit	1.000	1.500–6.000	1,5	> 95	Dunkelbraun
Lithene™ultra PM4-7.5MA	Flüssig	Breit	1.600	20–60	1,1	> 99,8	Dunkelbraun
Lithene™ultra N4- 5000-15MA	Flüssig	Eng	5.750	1.200–2.200	7,7	> 99,8	Goldgelb
Lithene™ultra N4-B-10MA	Flüssig	Eng	8.200	600–900	7,7	> 99,8	Goldgelb

B | Synthomer™ – Polyvinylacetate
M-Grades

Produkt	Lieferformen	Zusammen-setzung	Festkörper [%]	Lösemittel	Viskosität Ethylacetat-lsg. 20% [mPa·s]	Viskosität Styrollsg. 40% [mPa·s]	Tg ca. [°C]	Molekulargewicht ca. (Mw)
Synthomer™ M30	Fest	VAc	≥ 99		17–25	600–1.100	36 ± 2	85.000
Synthomer™ M45	Fest	VAc	≥ 99		50-70	4.000 - 6.800	40 ± 2	150.000
Synthomer™ ADS H190	Fest	VAc	≥ 99		50–70	4.000–6.800	40 ± 2	150.000
Synthomer™ M50	Fest	VAc	≥ 99		80–140	k. A.	42 ± 2	176.000
Synthomer™ M60	Fest	VAc/CA	≥ 99		150–220	23.000–42.500	42 ± 2	245.000
Synthomer™ MCT5	Fest	VA/CA	≥ 99		7–13	200–1.300	46	36.000
Synthomer™ ADS H301	Fest	VAc/CA	≥ 99		18–30	800–1.700	+ 38	100.000
Synthomer™ ADS H302	Fest	VAc/CA	≥ 99		45–65	4.500–7.500	+ 39	150.000
Synthomer™ M35/73 solution	Flüssig	VAc/DBM	60 ± 1	EtAc	6.000–12.000*		+ 16	90.000

VAc Vinylacetat EtOH Ethanol DBM Dibutylmaleat
CA Carbonsäure MeOH Methanol *Viskositätsangabe bezogen auf Lieferform

B | Synthomer™ – Polyvinylacetate
Polyvinylacetatdispersionen

Produkt	Lieferformen	Polymertyp	Feststoffgehalt [%]	Viskosität [mPa·s]	pH-Wert	MFT ca. [°C]	Mittelpunkt Tg ca. [°C]	Teilchengröße ca. [µm]
Emultex™ VV 530	Flüssig	PVAc	ca. 51,5–53,5	600–2.500	ca. 5,0–6,0	8	14	0,30
Emultex™ VV 665	Flüssig	PVAc	ca. 56–58	500–4.000	ca. 4,0–5,0	0	6	0,30
Emultex™ VV 675	Flüssig	PVAc	ca. 54–56	200–1.200	ca. 4,0–5,0	11	13	0,37
Emultex™ VV 679	Flüssig	PVAc	ca. 49–51	500–2.000	ca. 4,0–5,0	16	20	0,25

B | Synthomer™
Styrolacrylat- und Vinylacrylatharze

Produkt	Lieferformen	Polymertyp	Löslichkeits-parameter KB	Mittelpunkt Tg ca. [°C]	Dichte [g/ml]	Rheologie
Pliolite™ AC4	Weißes, feinkörniges Granulat	SA	45	55	1,03	Thixotrop
Pliolite™ AC5G	Weißes, feinkörniges Granulat	SA	45	52	1,03	Pseudoplastisch
Pliolite™ AC80	Weißes, feinkörniges Granulat	SA	40	53	1,03	Newtonisch
Pliolite™ LV72	Weißes, feinkörniges Granulat	SA	60	54	1,04	Newtonisch
Plioway™ EC1	Weißes, feinkörniges Granulat	VA	31	56	1,03	Newtonisch
Plioway™ EC-T	Weißes, feinkörniges Granulat	VA	32	56	1,03	Pseudoplastisch
Plioway™ Ultra 200	Weißes, feinkörniges Granulat	VA	28	57	1,03	Newtonisch
Plioway™ Ultra 350LV	Weißes, feinkörniges Granulat	VA	28	49	1,03	Newtonisch
Plioway™ Ultra G20	Weißes, feinkörniges Granulat	VA	28	60	1,03	Pseudoplastisch

B | Synthomer™ – Acrylatdispersionen
Wässrige Acrylat- und Styrolacrylatdispersionen

Produkt	Lieferformen	Polymertyp	Feststoffgehalt ca. [%]	Viskosität 25°C ca. [cps]	pH-Wert ca.	MFT ca.	Mittelpunkt Tg ca. [°C]	Ionischer Charakter
Hydro Pliolite™ 010	Flüssig	SA	40	80	7,0	<-5	25	anionisch
Hydro Pliolite™ 050	Flüssig	RA	40	85	7,0	7	k.A.	amphoter
Hydro Pliolite™ 211	Flüssig	SA	50	< 400	8,5	k.A.	29	anionisch
Hydro Pliolite™ 330	Flüssig	RA	45	25	8,0	< 0	k.A.	anionisch
Pliotec™ 7104E	Flüssig	SA	45	75	9,3	60	51	anionisch
Pliotec™ EL25	Flüssig	RA	50	325	8,0	-5	-25	anionisch
Pliotec™ HDT12	Flüssig	SA	50	250	8,0	20	28	anionisch
Pliotec™ HDT16	Flüssig	SA	50	250	8,5	52	52	anionisch
Pliotec™ LEB 20	Flüssig	RA	45	500	8,5	11	19	anionisch
Pliotec™ PA05	Flüssig	RA	48	375	8,5	53	48	anionisch
Pliotec™ SA40	Flüssig	SA	48	265	8,0	29	28	anionisch

B | Synthomer™ – Acrylatdispersionen
Wässrige Styrolacrylat- und Reinacrylatdispersionen

Produkt	Lieferformen	Polymertyp	Feststoffgehalt ca. [%]	Viskosität ca. [mPa·s]	pH-Wert ca.	MFT ca. [°C]	Mittelpunkt Tg ca. [°C]	Teilchengröße ca. [µm]
Revacryl™ AE 2091	Flüssig	SA	57	150	8,0	0	-11	0,40
Revacryl™ AE 3020	Flüssig	SA	50	250	7,5	0	-2	0,10
Revacryl™ AE 3723	Flüssig	SA	50	150	7,5	4	10	0,10
Revacryl™ AE 3737	Flüssig	SA	50	80	7,5	4	12	0,15
Revacryl™ AE 4522	Flüssig	SA	50	350	7,5	18	22	0,10
Revacryl™ AE 6030	Flüssig	SA	50	125	8,0	32	38	0,15
Revacryl™ R 245	Flüssig	SA	49–51	100–1.000	7,5–8,5	10	-14	0,10
Revacryl™ R 387	Flüssig	SA	56–58	500–2.500	6,5–7,5	0	-2	0,25
Revacryl™ R 473	Flüssig	SA	50,5–52,5	200–1.200	7,5–8,5	3	10	0,10
Revacryl™ R 478	Flüssig	SA	56–58	200–3.500	7,0–9,0	18	23	0,40
Revacryl™ UltraFine 4210	Flüssig	SA	31	< 100	7,5	< 1	10	0,04
Revacryl™ UltraGreen 1876	Flüssig	SA	50	100	7,5	4	6	k. A.
Revacryl™ DS 910	Flüssig	SA	50	9.000	8	25	19	k. A.
Revacryl™ DS 2100	Flüssig	SA	50	1.250	8	18	25	k. A.
Revacryl™ DS 2800L	Flüssig	SA	48	80	8,5	k. A.	1	k. A.
Revacryl™ Design 1690	Flüssig	SA	50	< 2.200	6	k. A.	38	k. A.
Revacryl™ X 9045	Flüssig	Sa	50	< 600	8	19	22	k. A.
Plextol™ B 500	Flüssig	RA	50	1.000–5.000	9,5	7	9	0,15
Plextol™ BV 411	Flüssig	RA	50	500–3.500	2,5	0	1	0,15
Plextol™ BV 595	Flüssig	RA	50	< 250	2,5	27	49	0,20
Plextol™ BV 597	Flüssig	RA	50	< 250	2,5	27	49	0,20

B | Synthomer™ – Acrylatdispersionen
Wässrige Styrolacrylat- und Reinacrylatdispersionen

Produkt	Lieferformen	Polymertyp	Feststoffgehalt ca. [%]	Viskosität ca. [mPa·s]	pH-Wert ca.	MFT ca. [°C]	Mittelpunkt Tg ca. [°C]	Teilchengröße ca. [µm]
Plextol™ D 306	Flüssig	RA	60	1.500	7,5	0	-30	0,60
Plextol™ D 324	Flüssig	RA	56	500	7,5	0	-30	0,55
Plextol™ W 1078	Flüssig	RA	42	500	8,0	24	35	0,10
Plextol™ D 487	Flüssig	RA	50	2.500	8,0	4	14	0,10
Plextol™ D 498	Flüssig	RA	50	6.000	9,0	5	13	0,15
Plextol™ D 509	Flüssig	RA	50	600	7,5	14	15	0,15
Plextol™ D 512	Flüssig	RA	50	2.500	8,0	17	26	0,10
Plextol™ DV 245	Flüssig	RA	55	< 500	2,5	< 0	-33	0,33
Plextol™ DV 544	Flüssig	RA	50	< 1.500	8,4	19	31	0,17
Plextol™ E 303	Flüssig	RA	60	600	3,0	0	-31	0,60
Plextol™ M 630	Flüssig	RA	50	< 2.500	7,0	45	52	0,15
Plextol™ R 1A	Flüssig	RA	50–52	800–2.000	8,5–9,0	4	7	0,50
Plextol™ R 100	Flüssig	RA	61–63	100–1.000	5,5–6,5	0	13	0,40
Plextol™ R 123	Flüssig	RA	59–61	100–500	7,0–8,0	0	-15	0,50
Plextol™ R 803	Flüssig	RA	45–47	30–500	7,0–8,0	18	24	0,10
Plextol™ R 814	Flüssig	RA	47–49	200–2.000	7,5–9,5	0	k.A.	0,10
Plextol™ R 815	Flüssig	RA	49–51	1.000–3.000	8,2–9,2	0	k.A.	0,10
Plextol™ R 825 N	Flüssig	RA	46–48	2.000–6.000	8,0–9,0	10	k.A.	0,10
Plextol™ R 826	Flüssig	RA	41–43	40–1.000	7,5–8,5	12	k.A.	0,10
Plextol™ R 5512	Flüssig	RA	59–61	200–2.000	5,5–6,5	0	-40	0,30
Plextol™ R 5530	Flüssig	RA	45–47	50–1.500	7,5–9,0	19	33	0,10
Plextol™ D 5241	Flüssig	RA	58	500	8	0	-48	0,4
Plextol™ D 2040	Flüssig	RA	48	375	8	10	< 5	0,1
Plextol™ X 4002	Flüssig	RA	59	1.000	2,5	0	-41	0,55
Plextol™ X 4427	Flüssig	RA	56	550	6,5	k. A.	-40	k. A.
Plextol™ UltraFine PR 3500	Flüssig	RA	30	< 200	7	< 5	16	0,03
Plextol™ UltraFine LS 5000	Flüssig	RA	35	< 200	6	21	12	0,05
Plextol™ UltraGreen 3852	Flüssig	RA	50	750	8	4	9	k.A.
Plextol™ A 6474	Flüssig	RA	45	110	9	5	k.A.	0,1
Plextol™ D 224	Flüssig	RA	59	170	9	< 0	-40	0,6
Plextol™ D 171	Flüssig	RA	60	500	5	< 0	-40	k.A.
Plextol™ D 268	Flüssig	RA	55	100	8,5	< 0	-42	k.A.
Plextol™ D 276	Flüssig	RA	65	< 700	5,3	< 0	-42	k.A.

B | Synthomer™ – Styrolbutadien Latices
Wässrige Dispersionen von Styrol-Butadien Copolymerisaten

Produkt	Lieferformen	Polymertyp	Feststoffgehalt ca. [%]	Viskosität ca. [mPa·s]	pH-Wert ca.	MFT ca. [°C]	Mittelpunkt Tg ca. [°C]	Teilchengröße ca. [µm]
Lipaton™ SB 2540	Flüssig	HSSBR	67	500–1.500	11,0	0	-51	k. A.
Litex™ S 61	Flüssig	HSSBR	67	< 1.200	11	k. A.	-44	k. A.
Lipaton™ SB 20W20	Flüssig	XSBR	54–56	100–800	7,0–8,0	0	-32	0,10
Lipaton™ SB 29Y141	Flüssig	XSBR	46–48	30–150	9,0–11,0	k. A.	k. A.	k. A.
Lipaton™ SB 30Y160	Flüssig	XSBR	47	165	10	16	18	k. A.
Lipaton™ SB 40Y45	Flüssig	XSBR	47	< 100	8,5	10	9	k.A.
Lipaton™ SB 47B40	Flüssig	XSBR	50	50–250	9,0–10,0	0	7	0,20
Lipaton™ SB 60B11	Flüssig	XSBR	49–51	50–250	9,4–10,0	0	7	k. A.
Lipaton™ SB 5521	Flüssig	XSBR	50	100	8,5	0	-5	0,20
Litex™ P 5100	Flüssig	XSBR	50	< 350	6,7	k. A.	-2	k. A.
Litex™ S 9076	Flüssig	XSBR	47	< 300	9,3	k. A.	-44	k. A.
Litex™ SBV 600	Flüssig	XSBR	50	< 500	7,5	23	31	0,18
Litex™ T 68W20	Flüssig	XSBR	50	< 500	7	k. A.	k. A.	k. A.

Axilat™, Emultex™, Hydro Pliolite™, Lipaton™, Lipolan™, Lipren™, Litex™, Lithene™, Plextol™, Pliolite™, Pliotec™, Plioway™, Polyfox™, Revacryl™, Rohagit™ und Synthomer™ sind eingetragene Warenzeichen von Synthomer™

B | Synthomer™ – Verdicker
Wässrige Dispersionen

Produkt	Lieferformen	Polymertyp	Feststoffgehalt ca. [%]	Viskosität ca. [mPa·s]	pH-Wert ca.	MFT ca. [°C]	Mittelpunkt Tg ca. [°C]	Teilchengröße ca. [µm]
Rohagit™ SD 15	Flüssig	A	30	< 100	3,3	k.A.	71	0,10
Rohagit™ SD 9523	Flüssig	SBR	35,5	30	4,5	k.A.	k.A.	0,12

Axilat™, Emultex®, Hydro Pliolite™, Lipaton™, Lipolan™, Lipren™, Litex™, Lithene™, Plextol™, Pliolite™, Pliotec™, Plioway™, Polyfox™, Revacryl™, Rohagit™ und Synthomer™ sind eingetragene Warenzeichen von Synthomer™

A	Acrylester	NBR	Nitril-Butadien-Kautschuk
RA	Reinacrylat	CR	Chloropren-Kautschuk
SA	Styrolacrylat	PVAc	Polyvinylacetat
VA	Vinylacrylat		
SBR	Styrol-Butadien-Kautschuk	MFT	Minimale Filmbildungstemperatur
HSSBR	High-Solid SBR	EtOH	Ethanol
XSBR	SBR (carboxiliert)	MeOH	Methanol
VAc	Vinylacetat	DBM	Dibutylmaleat
CA	Carbonsäure	*	Viskositätsangabe bezogen auf Lieferform

Die Produkte der Synthomer™ (Deutschland GmbH) können in den verschiedensten Anwendungen zum Einsatz kommen, wie beispielsweise: Farbe und Lack – Technische Papiere/Schuhe – Textil und Faserbindung – Haftklebstoffe – Klebstoffe für Verpackungen und Holz – Bauindustrie: Zement und Membrane – Bauindustrie: Fugen- und Dichtstoffe, Spachtelmassen und Klebstoffe – Speziallacke.

Bitte fordern Sie hierzu auch die separat verfügbaren Produktselektoren mit weiteren Informationen an.

B | Vencorex
Aliphatische Polyisocyanate

	Produkt	Farbzahl [Hazen]	Viskosität bei 25 °C [mPa·s]	NCO-Gehalt Lieferform [%]	freies Monomer [%]	Festkörper Mittelwert [%]	Anwendungen/Eigenschaften
HDI BIURET	**Tolonate™ HDB**	≤ 40	9.000 ± 2.000	22,0 ± 1	< 0,3	100	Aliphatisches Isocyanat für 2K-Systeme
	Tolonate™ HDB 75 B	≤ 40	150 ± 100	16,5 ± 0,5	< 0,3	75% in Butylacetat	Aliphatisches Isocyanat für 2K-Systeme
	Tolonate™ HDB 75 M	≤ 40	250 ± 100	16,5 ± 0,5	< 0,3	75% in MPA	Aliphatisches Isocyanat für 2K-Systeme
	Tolonate™ HDB 75 MX	≤ 40	250 ± 100	16,5 ± 0,5	< 0,3	75% in MPA/Xylol	Aliphatisches Isocyanat für 2K-Systeme
	Tolonate™ HDB-LV	≤ 40	2.000 ± 500	23,5 ± 1	< 0,3	100	Aliphatisches Isocyanat für 2K-Systeme
HDI TRIMER	**Tolonate™ HDT LM**	≤ 40	2.400 ± 400	22,0 ± 0,5	< 0,1	100	Aliphatisches Isocyanat für 2K-Systeme
	Tolonate™ HDT 90 LM	≤ 40	500 ± 100	19,8 ± 0,7	< 0,1	90% in Butylacetat/ aromatischem KW	Aliphatisches Isocyanat für 2K-Systeme
	Tolonate™ HDT 90 B LM	≤ 40	450 ± 100	20,0 ± 1	< 0,1	90% in Butylacetat	Aliphatisches Isocyanat für 2K-Systeme
	Tolonate™ HDT-LV LM	≤ 40	1.200 ± 300	23,0 ± 1,0	< 0,1	100	Aliphatisches Isocyanat für 2K-Systeme
	Tolonate™ HDT-LV 2	≤ 40	600 ± 150	23,0 ± 1,0	< 0,5	100	Aliphatisches Isocyanat für 2K-Systeme
	Tolonate™ X FD 90 B	≤ 60	2.000 ± 1.000	17,4 ± 0,6	< 0,5	90% in Butylacetat	Aliphatisches Isocyanat für 2K-Systeme
	Tolonate™ D2	≤ 40	2.500–4.000	11,2 ± 0,5	< 0,05	75% in aromatischem KW	Blockiertes aliphatisches Isocyanat für 1K-Systeme
	Tolonate™ IDT 70 B	≤ 60	600 ± 300	12,3 ± 1	< 0,5	70% in Butylacetat	IPDI Derivat für 2K-Systeme
	Tolonate™ X FLO 100	ca. 80	140 ± 80	12,3 ± 1	< 0,5	100	HDI basiertes Polymer für 2K-Systeme sowie feuchtigkeitshärtende 1K-Systeme
	Tolonate™ X F 800	≤ 80	800 ± 200	20,1 ± 1	< 0,3	100	Niedrigviskoses HDI basiertes Polyisocyanat für 2K-Systeme, aliphatische Polyharnstoff- und Polyaspartic-Systeme
	Tolonate™ X F 450	≤ 80	450 ± 250	16,3 ± 1	< 0,3	100	HDI basiertes Polyisocyanat für 2K-Systeme, aliphatische Polyharnstoff- und Polyaspartic-Systeme

Tolonate™ ist ein eingetragenes Warenzeichen von Vencorex.

B | Vencorex
Aliphatische Polyisocyanate für wässrige Systeme

Produkt	Viskosität bei 25 °C [mPa·s]	NCO-Gehalt Lieferform [%]	Freies Monomer [%]	Festkörper [%]	Anwendungen und Eigenschaften
Easaqua™ M 502 LM	2.300–4.900	16,8–19,8	< 0,1	> 97	Aliphatisches Isocyanat für 2K-Systeme, wässrig, APEO-frei
Easaqua™ L 600 LM	1.400–2.200	19,7–21,3	< 0,1	> 97	Aliphatisches Isocyanat für 2K-Systeme, wässrig, APEO-frei
Easaqua™ XM 505 LM	1.100-1.900	20,7–22,7	< 0,1	> 98	Aliphatisches Isocyanat für 2K-Systeme, wässrig, APEO-frei
Easaqua™ XD 401	450–1.650	13,8–17,8	< 0,5	82–88 in Butylacetat	Aliphatisches Isocyanat, schnelltrocknend
Easaqua™ XD 803	100–300	11,2–13,2	< 0,5	66–72	Aliphatisches Isocyanat, schnelltrocknend
Easaqua™ XD 870	250–530	11,4–13,4	< 0,5	66–72	Aliphatisches Isocyanat, schnelltrocknend, AgBB konform

Easaqua™ ist eingetragenes Warenzeichen von Vencorex.

B | Vencorex
Monomere Isocyanate

Produkt	Farbzahl [Hazen/APHA]	hydrolisierbares Chlor [ppm]	Chlor gesamt [ppm]	Gehalt [%]	Anwendungen und Eigenschaften
IPDI	≤ 30	< 200	< 400 ppm	> 99,5	Herstellung aliphatischer Derivate und wässriger PUR-Dispersionen
HDI	≤ 15	< 350	< 1.000	> 99,5	Herstellung aliphatischer Polyisocyanat-Derivate

Color

Für eine Welt in Farbe

C wie Color. Was wäre die Welt nur ohne Farbe? Schon seit Menschengedenken haben Pigmente aller Art unser Leben und unsere Kultur mitbestimmt. Oft erfüllen Farben auch Funktionen, doch vor allem berühren sie uns Menschen auf einer emotionalen Ebene, von der andere chemische Rohstoffe nur träumen können.

Farbe kann die Eigenschaft Ihrer Endprodukte auf viele Weisen verbessern. Neben Holzfarbtönen und Tagesleuchtpigmenten bieten wir von Masterbatch-Granulaten über Farbruße bis hin zu bunten Glasflakes eine umfassende Bandbreite an farbgebenden Produkten für zahlreiche Einsatzbereiche.

Color

C | WorléeTransoxid W

Wässrige transparente Eisenoxid- sowie Farbruß-Präparationen

Produkt	C.I.	Pigmentgehalt [%] ca.	pH-Wert ca.	VOC-Gehalt [g/l]	Dichte [g/cm³] ca.	Viskosität [mPa·s] ca.	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeTransoxid W red	PR 101	40	8–10	< 50	1,45	600	Transparente, wässrige Eisenoxid-Präparation, bzw. Rußpaste für den Bereich Holzlasuren
WorléeTransoxid W yellow	PY 42	40	8–10	< 50	1,43	400–800	
WorléeBlackpaste W	PBI 7	40	7,5–9	< 5	1,21	1.500	

C | WorléeTransoxid S

Lösungsmittelhaltige transparente Eisenoxid- sowie Farbruß- und Titandioxid-Präparationen

Produkt	C.I.	Pigmentgehalt [%] ca.	VOC-Gehalt [g/l]	Dichte [g/cm³] ca.	Viskosität [mPa·s] ca.	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeTransoxid S red	PR 101	39,0 ± 1	430–450	1,31	400–800	Transparente, lösemittelhaltige Eisenoxid-, bzw. Ruß- Präparation für den Bereich Holzlasuren, MeKo-frei
WorléeTransoxid S yellow	PY 42	39,0 ± 1	430–450	1,27	300–800	
WorléeBlackpaste S	PBI 7	25,0 ± 2	420–440	1,01	500–1.500	
WorléeWhitepaste S	PW 6	65,0 ± 2	ca. 430	1,7	1.000	

C | WorléeTransoxid SF-AK

Lösungsmittelfreie transparente Eisenoxid- sowie Farbruß-Präparationen

Produkt	C.I.	Pigmentgehalt [%] ca.	Dichte [g/cm³] ca.	Viskosität [mPa·s] ca.	Anwendungen/Eigenschaften
WorléeTransoxid SF-AK Red	PR 101	30	1,06	1.200	Transparente Eisenoxid- und Ruß-Präparationen auf Basis lösemittelfreier Bindemittel für Holzlasuren, MeKo-frei
WorléeTransoxid SF-AK Yellow	PY 42	30	1,06	2.800	
WorléeBlackpaste SF-AK	PG 7	15	1	1.500	

C | WorléePaste S-AK

Lösungsmittelhaltige Pigment-Präparationen für Holzlasuren

Produkt	C.I.	Pigmentgehalt [%] ca.	VOC-Gehalt [g/l]	Dichte [g/cm³] ca.	Viskosität [mPa·s] ca.	Anwendungen/Eigenschaften
WorléePaste S-AK 412	PV 23	20,0 ± 1	510	0,91	1.500	Lösemittelhaltige Pigment-Präparation für den Bereich Holzlasuren, MeKo-frei
WorléePaste S-AK 512	PB 15:2	20,0 ± 1	512	0,91	1.500	
WorléePaste S-AK 610	PG 7	20,0 ± 2	475	0,96	1.800	

C | WorléeQuarzsand AS

Leitfähiger Quarzsand

Produkt	Farbe	Widerstandswert [ohm]	Korngröße [mm]
WorléeQuarzsand AS 0104	Schwarz	< 500	0,1–0,4
WorléeQuarzsand AS 0408	Schwarz	< 500	0,4–0,8

flüchtige Bestandteile > 3,5 Vol. %.

C | Cabot®
Farbruße

CABOT

REGULAR COLOR

Produkt	Lieferformen	Farbstärke	Unterton (Höher=Blauer)	Viskosität	Dispergierverhalten	Leitfähigkeit	Lacke/Farben	OEM/Auto-Rep	Kunststoff	Masterbatch	Druckfarben	Dispersionen	UV-härtend
BLACK PEARLS® 120	Perlen	1	5	1	3	0	■		■	■	■	■	
MONARCH® 120	Pulver	1	5	1	3	0	■		■	■	■	■	
BLACK PEARLS® 160	Perlen	2	5	1	4	0	■		■■	■■	■	■	
BLACK PEARLS® 280	Perlen	2	4	2	5	0	■■■		■■	■■	■■	■■	
MONARCH® 280	Pulver	2	4	2	5	0	■■■		■■	■■	■■	■■	
ELFTEX® 430	Perlen	3	3	3	1	0	■■■		■■■	■■■	■■■	■■■	
MONARCH® 430	Pulver	3	3	3	1	0	■■■		■■■	■■■	■■■	■■■	
ELFTEX® 460	Perlen	3	3	3	2	0	■■		■■	■■	■■■	■■■	
BLACK PEARLS® 470	Perlen	4	3	3	3	0	■■		■■	■■	■■	■■	
BLACK PEARLS® 490	Perlen	4	2	4	4	0	■■■		■■	■■	■■	■■	
MONARCH® 490	Pulver	4	2	4	4	0	■■■		■■	■■	■■	■■	
ELFTEX® 570	Perlen	5	2	4	3	0	■■		■	■	■■■	■■	
MONARCH® 570	Pulver	5	2	4	3	0	■■		■	■	■■■	■■	
MONARCH® 580	Pulver	5	1	5	3	0	■■		■	■	■■■	■■	
ELFTEX® S 5100	Pulver	4	2	4	4	0	■■		■	■■	■■■	■■	

SPECIALITY COLOR

Produkt	Lieferformen	Farbstärke	Unterton (Höher=Blauer)	Viskosität	Dispergierverhalten	Leitfähigkeit	Lacke/Farben	OEM/Auto-Rep	Kunststoff	Masterbatch	Druckfarben	Dispersionen	UV-härtend
REGAL® 350 R	Pulver	1	5	1	3	0	■■■		■■	■	■■■	■■■	
REGAL® 250 R	Pulver	2	4	2	2	0	■■■		■■	■	■■■	■■■	
BLACK PEARLS® E	Perlen	3	5	1	5	0	■■■		■	■	■■■	■	■■■
MOGUL® E	Pulver	3	5	1	5	0	■■■		■	■	■■■	■	■■■
ELFTEX® 410	Perlen	4	1	5	1	0	■■		■■	■■	■■■	■■	
ELFTEX® 415	Pulver	4	1	5	1	0	■■		■■	■■	■■■	■■	
REGAL® 400	Perlen	4	4	2	5	0	■■		■	■	■■■	■■■	■■■
REGAL® 400 R	Pulver	4	4	2	5	0	■■		■	■	■■■	■■■	■■■
BLACK PEARLS® L	Perlen	5	3	3	4	0	■■■		■■	■■	■■■	■■■	■■
MOGUL® L	Pulver	5	3	3	4	0	■■■		■■	■■	■■■	■■■	■■

MEDIUM COLOR

Produkt	Lieferformen	Farbstärke	Unterton (Höher=Blauer)	Viskosität	Dispergierverhalten	Leitfähigkeit	Lacke/Farben	OEM/Auto-Rep	Kunststoff	Masterbatch	Druckfarben	Dispersionen	UV-härtend
REGAL® 660	Perlen	1	5	1	5	0	■		■	■	■	■	
REGAL® 660 R	Pulver	1	5	1	5	0	■		■	■	■	■	
BLACK PEARLS® 700	Perlen	2	4	4	4	0	■		■■	■■	■	■	
MONARCH® 700	Pulver	2	4	4	4	0	■		■■	■■	■	■	
BLACK PEARLS® 800	Perlen	3	3	2	2	0	■■		■■	■■	■	■	
MONARCH® 800	Pulver	3	3	2	2	0	■■		■■	■■	■	■	
BLACK PEARLS® 880	Perlen	4	2	5	3	0	■■		■■■	■■■	■	■	
MONARCH® 880	Pulver	4	2	3	0	0	■■		■■■	■■■	■	■	
BLACK PEARLS® 900	Perlen	5	1	3	1	0	■■		■■■	■■■	■	■	
MONARCH® 900	Pulver	5	1	3	1	0	■■		■■■	■■■	■	■	

(1) schlecht/schwach (5) sehr gut/stark ■■■ sehr empfehlenswert ■■ empfehlenswert ■ nach Rücksprache

Bewertung nur innerhalb der angegebenen Gruppen.
BLACK PEARLS®, ELFTEX®, MOGUL®, MONARCH®, VULCAN®, REGAL® und EMPEROR® sind eingetragene Warenzeichen der Cabot® Corporation.

C | Cabot®
Farbruße

CABOT

HIGH COLOR

Produkt	Lieferformen	Farbstärke	Unterton (Höher=Blauer)	Viskosität	Dispergierverhalten	Leitfähigkeit	Lacke/Farben	OEM/Auto-Rep	Kunststoff	Masterbatch	Druckfarben	Dispersionen	UV-härtend
BLACK PEARLS® 1000	Perlen	5	2	4	3	0	■■	■■	■■	■	■	■	
MONARCH® 1000	Pulver	5	2	4	3	0	■■	■■	■■	■	■	■	
BLACK PEARLS® 1300	Perlen	3	3	3	2	0	■■	■■■	■■	■	■	■	
MONARCH® 1300	Pulver	3	3	3	2	0	■■	■■■	■■	■	■	■	
MONARCH® 1400	Pulver	3	4	2	2	0	■■	■■■	■■	■	■	■	
EMPEROR® 1600	Perlen	4	4	5	5	0	■■■	■■■			■■	■	
EMPEROR® 1800	Pulver	4	5	5	5	0	■■	■■■				■	
EMPEROR® 2000	Pulver	4	5	5	5	0	■■	■■■				■	

LEITFÄHIGKEIT

Produkt	Lieferformen	Farbstärke	Unterton (Höher=Blauer)	Viskosität	Dispergierverhalten	Leitfähigkeit	Lacke/Farben	OEM/Auto-Rep	Kunststoff	Masterbatch	Druckfarben	Dispersionen	UV-härtend
ELFTEX® TP	Perlen	2	3	3	3	1	■		■■■	■■■	■	■	
VULCAN® XC 605	Perlen	2	4	2	4	4	■■■		■■■	■■■	■■	■■■	
VULCAN® XC 72	Perlen	4	2	5	1	5	■■		■■	■■	■	■	
VULCAN® XC 72 R	Pulver	4	2	5	1	5	■■		■■	■■	■	■■	
VULCAN® P	Perlen	4	1	4	3	2	■		■	■■	■	■	
VULCAN® PF	Pulver	4	1	4	3	2	■■		■■	■■	■	■	
VULCAN® XC MAX 22	Perlen	4	2	5	3	5	■■		■■■	■■■	■■	■■	

FDA

Produkt	Lieferformen	Farbstärke	Unterton (Höher=Blauer)	Viskosität	Dispergierverhalten	Leitfähigkeit	Lacke/Farben	OEM/Auto-Rep	Kunststoff	Masterbatch	Druckfarben	Dispersionen	UV-härtend
BLACK PEARLS® 4350	Perlen	3	3	3	3	0	■■■		■■■	■■■	■■	■	
BLACK PEARLS® 4750	Perlen	4	4	3	3	0	■■■		■■■	■■■	■■	■	
MONARCH® 4750	Pulver	4	4	3	3	0	■■■		■■■	■■■	■■	■	

(1) schlecht/schwach (5) sehr gut/stark ■■■ sehr empfehlenswert ■■ empfehlenswert ■ nach Rücksprache

Bewertung nur innerhalb der angegebenen Gruppen.
BLACK PEARLS®, ELFTEX®, MOGUL®, MONARCH®, VULCAN®, REGAL® und EMPEROR® sind eingetragene Warenzeichen der Cabot® Corporation.

C | Ishihara
Titandioxid

ISK

Produkt	Pigmenttyp/Verfahren	TiO_2-Gehalt [%] ca.	Nachbehandlung	Anwendungen/Eigenschaften
Tipaque® R-980	Rutil/Sulfat	93	Al_2O_3, Polyol	Sehr gute Beständigkeit, sehr gutes Deckvermögen und Farbstärke, leicht dispergierbar. Es führt zu einem blaustichigem Unterton; eignet sich aufgrund der sehr guten Beständigkeit besonders für den Einsatz in Systemen, die starker Beanspruchung ausgesetzt sind wie z.B. Bautenfarben, Außen-und Innenbereiche, Druckfarben, Kunststoffe, sowie Hart- und Weich-PVC.

C | Sinloihi
Tagesleuchtpigmente

Produkt	Auswahl	Lieferformen	Partikelgröße [µm]	Anwendungen/Eigenschaften
FZ 5000/6000	Große Farbvielfalt	Pulver	3,5–4,5	Standard-Pulverpigment, Erweichungspunkt 130–140 °C, geeignet für lösemittelhaltige und wässrige Farben und Lacke, Siebdruckfarben, Papierbeschichtungen etc.
FA 40	Große Farbvielfalt	Pulver	3,5–4,5	Pulverpigment mit guter Beständigkeit gegen Lösemittel (Ester, Ketone etc.), Anwendung in Farben und Lacken sowie Tiefdruckfarben und Siebdruckfarben
F 10	Große Farbvielfalt	Pulver	3–4	Pulverpigment mit guter Lichtechtheit (Zusatz von UV-Absorber)
FR 50	Große Farbvielfalt	Pulver	3,5–4	Pulverpigment für Weich-PVC, wo Temperaturbeständigkeit und Migrationsfreiheit gefordert sind
FX 300	Große Farbvielfalt	Pulver	2–4	Pulverpigment mit hoher Temperatur- und Lösemittelbeständigkeit, temperaturbeständig bis 260 °C, geeignet für Kunststoffe/Masterbatch
SX 100	Große Farbvielfalt	Pulver	3–5	Formaldehydfrei, Erweichungspunkt > 200 °C, geeignet für lösemittelhaltige und wässrige Farben und Lacke, diverse Druckfarbensysteme, Papierbeschichtungen etc.
FM 10	Große Farbvielfalt	Löslicher Toner	max. 3 mm	Löslicher Toner für lösemittelhaltige Flexodruckfarben und Tinten sowie Beschichtung von Polyesterfolien
SW 100	Große Farbvielfalt	Dispersion	< 1	Formaldehydfreie Pigmentdispersion mit sehr feinen Partikeln, guter Lichtechtheit, Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit und Waschbarkeit bei Textilanwendungen, geeignet für Textildruck
SP 10	Große Farbvielfalt	Dispersion	0,5–1,0	Formaldehydfreie Pigmentdispersion mit sehr feinen Partikeln, guter Lichtechtheit, Temperatur- und Chemikalienbeständigkeit, geeignet für Tinten und Papierbeschichtungen, ohne Entschäumer
SF 3000N	Große Farbvielfalt	Dispersion	< 0,2	Formaldehydfreie Pigmentdispersion mit sehr feinen Partikeln für den Einsatz in wässrigen Flexo- und Tiefdruckfarben und Tinten
SF 5000	Große Farbvielfalt	Dispersion	< 0,1	Formaldehydfreie Pigmentdispersion mit sehr feinen Partikeln für den Einsatz in wässrigen Flexo- und Tiefdruckfarben sowie (Textmarker-)Tinten
SF 8000	Große Farbvielfalt	Dispersion	< 0,4	Formaldehydfreie hochviskose Pigmentdispersion mit sehr feinen Partikeln für den Einsatz in wässrigen Flexo- und Tiefdruckfarben und Geltinten
MLCB	Grün, Rot, Blau	Dispersion	< 0,1	Formaldehydfreie Pigmentdispersion mit besonders feinen Partikeln für den Einsatz in wässrigen Systemen für den Indoor-Bereich, bei normalem Licht sind die Dispersionen unsichtbar, unter UV-Licht in den Farben Grün, Rot oder Blau sichtbar
FA 200LF	Große Farbvielfalt	Pulver	3,5–4,5	Pulverpigment mit guter Beständigkeit gegen Lösemittel (Ester, Ketone etc.), Anwendung in Farben und Lacken sowie Tiefdruckfarben und Siebdruckfarben, Formaldehyd < 300 ppm

Unsere Werte, nach denen wir handeln

Seit 1851, dem Jahr der Unternehmensgründung, steht das Prinzip Nachhaltigkeit mit seinen drei Kernthemen Ökonomie, Ökologie und Soziales im Mittelpunkt unserer Unternehmensphilosophie. Als Familienunternehmen, steht die Worlée-Chemie zu der gesellschaftlichen und sozialen Verantwortung und zu einem fairen Umgang mit seinen Geschäftspartnern und Mitarbeitern.

Wir bekennen uns zu einem vorausschauenden und umsichtigen Umweltschutz und zu einem vorbeugenden und umfassenden Arbeits- und Gesundheitsschutz als Unternehmensziel.

Wir sind davon überzeugt, dass mit den natürlichen Gütern Wasser, Luft und Boden im Rahmen unseres verantwortlichen Handelns schonend umgegangen werden muss. So kann das Ökosystem, dessen Teil wir sind, als Grundlage unserer Lebensbedingungen auch für die kommenden Generationen bewahrt werden. Das gilt besonders für die sparsame und effiziente Nutzung von Energie und natürlichen Ressourcen.

Wir stehen zu unserer Verantwortung für die Sicherheit bei Erzeugung, Lagerung und Transport. Wir sorgen für einen gewissenhaften Umgang mit unseren Produkten in der gesamten Wertschöpfungskette.

Die Einhaltung der menschenrechtlichen Sorgfaltspflicht gehört zum Selbstverständnis unseres Unternehmens. Integrität, Fairness, Verantwortung und eine hohe Transparenz sind für uns die Basis für eine vertrauensvolle und langfristige Geschäftsbeziehung. Von unseren Lieferanten erwarten wir die Einhaltung dieser Grundsätze in der weiteren Lieferkette und die Anerkennung unseres Verhaltenskodexes für Lieferanten oder die Vorlage einer gleichwertigen Leitlinie.

Nachhaltigkeitsfaktoren, nach denen wir unsere Produkte bewerten und entwickeln

Die Entwicklung nachhaltiger Produkte begleitet uns bereits eine sehr lange Zeit. Auch ohne gesetzlichen oder gesellschaftlichen Druck war unser Antrieb schon immer bessere und langlebigere Produkte und Lösungen für vielfältige Anwendungen anbieten zu können. Die Entwicklung von hochwertigen Produkten in Zusammenarbeit mit unseren Kunden steht hier ungebrochen im Vordergrund.

Über die Jahrzehnte konnten wir mit der Entwicklung verschiedener Harztechnologien auf Basis unterschiedlicher Rohstoffe viele Erfahrungen sammeln, wie man Produkte aus verschiedenen Blickwinkeln nachhaltiger gestalten kann. Eine nachhaltige Produktentwicklung muss am Ende der Umwelt und Gesellschaft zu Gute kommen, aber auch wirtschaftliche Aspekte beachten. Die gesamte Lieferkette muss profitieren. Bereits bei unseren bewährten Entwicklungen können wir viele dieser verschiedenen Aspekte berücksichtigen und Harze und Additive immer nachhaltiger gestalten. Beispielsweise können wir Faktoren wie den nachwachsenden und erneuerbaren Rohstoffanteil, den Anteil an Sekundärrohstoffen, die Regionalität und Langlebigkeit, das Gefahrenpotential unserer Produkte sowie die Konkurrenz unserer Rohstoffe zur Nahrungsmittelindustrie bestimmen.

Technologisch sind wir mit unseren Kreativabteilungen in der Forschung, Entwicklung und Anwendungstechnik gut aufgestellt, für die weitere Ausrichtung hin zu nachhaltigeren Produkten in Kooperation mit unseren Kunden und Partnern. Jede Neuentwicklung steht in diesem Zusammenhang mit Nachhaltigkeitsfaktoren, wie Klimawandel und Ressourcenschutz.

Integrierte Managementsysteme, nach denen wir arbeiten

MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION
DNV·GL
ISM = ISO 9001 = ISO 14001
OHSAS 18001 = ISO 50001

ISO 9001: Quality management system
ISO 45001: Occupational health and safety managment system
ISO 14001: Environment managemnt system
ISO 50001: Energy managment system

Partner

Additive

CWK Weil die Chemie stimmt.
cm
ESTRON CHEMICAL THE EDGE OF INNOVATION
ISK
KahlWax
KING INDUSTRIES
SVENSKA AEROGEL
synthomer

Bindemittel

AMERICAN GILSONITE COMPANY
BRUNO BOCK
polyols & polymers
synthomer
vanBaerle Better. For you.
Vencorex CHEMICALS

Color

CABOT
ISK
INNOVATORS OF COLOR AND LUMINESCENCE SINLOIHI CO.,LTD.

Vertrieb

Für Sie da,
rund um die Welt

Globales Vertriebsnetzwerk. Der Handel mit Lackharzen reicht bis an die Anfänge der Worlée-Gruppe zurück. Bis heute ist der Bereich Handel und Distribution, neben der Entwicklung und Herstellung von eigenen Produkten, ein wesentlicher Teil unseres Unternehmens. Mit Niederlassungen und Vertriebspartnern auf allen fünf Kontinenten sind wir dabei rund um die Welt am Markt präsent.

Egal wo Sie sich befinden, und egal ob Sie unsere eigenen Rohstoffe oder Handelsprodukte ordern – unser internationales Lieferantennetzwerk stellt mit ausgefeilten Transport- und Logistikprozessen sicher, dass die Ware ihr Ziel stets pünktlich und zuverlässig erreicht.

Vertriebsgebiete DACH

DACH

1
VB-Hamburg (D)
Worlée-Chemie GmbH,
VB-Hamburg,
22113 Hamburg
vb-ham@worlee.de
Tel.: +49 40 733 33 26 50

2
VB-West (D)
Worlée-Chemie GmbH,
VB-West
44575 Castrop-Rauxel
vbwest@worlee.de
Tel.: +49 23 05 35 41 20

3
VB-Süd & Österreich (D/A)
Worlée-Chemie GmbH,
VB-Süd-Ost,
63897 Miltenberg
vbsued@worlee.de
Tel.: +49 93 71 94 81 90

4
SOLINT AG (CH)
SOLINT AG
Bereich Chemie
CH 5400 Baden
info@solint.ch
Tel.: +41 562 66 50 75

Vertriebsorganisation Europa

Europa

Belgien
E.H. Worlée & Co. B. V.
worlee@worlee.nl
Tel.: +31 356 56 14 24

Bulgarien
Petrex OOD,
Simeon Petrov
spetrov@petrex.bg
Tel.: +359 28 58 47 77
Mobil: +359 888 20 31 97

Dänemark
Worlée-Chemie GmbH
Annika Almstedt
aalmstedt@worlee.de
Tel.: +49 415 35 96 48 34

Deutschland
Hamburg
Worlée-Chemie GmbH,
Zentrale, ChemieHandel
Verwaltung Zentral-
und Osteuropa
handel@worlee.de
Tel.: +49 40 733 33 25 00

Lauenburg
Worlée-Chemie GmbH,
Kunstharzfabrik/Verkauf
service@worlee.de
Tel.: +49 41 53 59 60

Lübeck
Worlée-Chemie GmbH
Polymerfabrik
service@worlee.de
Tel.: +49 451 61 97 40

Estland
Celego Eesti Oü,
Richard Sederholm
richard.sederholm@celego.fi
Mobil: +358 405 90 34 05
Tel. +358 93 48 69 00

Finnland
Brenntag Nordic OY
Petter Daniellson
petter.danielsson@brenntag-
nordic.com
Tel.: +358 400 26 08 10

Frankreich
Worlée-Chemie GmbH
Elsa Sens
esens@worlee.de
Tel.: +33 6 38 76 87 58

Griechenland
Worlée-Chemie GmbH
c/o Papadimitracopoulos
Brothers
Maria Ignatiadou
m.ignatiadou@
megararesins.com
Tel.: +30 69 37 15 71 39

Großbritannien
Nordmann U.K. Limited
helen.mccormack@nordmann.
global
Tel.: +44 7912 388648

Irland
Worlée-Chemie GmbH,
service@worlee.de
Tel.: +49 4153 596 0

Italien
Worlée Italia S.R. L.
worlee@worleeitalia.it
Tel.: +39 02 28 04 03 79

Kroatien/Slowenien
Kemoteks, Nenad Kostic
nenad.kostic@zg.t-com.hr
Mobil: +385 98 78 26 71

Lettland/Litauen
UAB Celego LT,
Vytautas Vyskupaitis
vytautas.vyskupaitis@celego.eu
Mobil: +370 67 85 07 77

Luxemburg
E.H. Worlée & Co. B. V.
worlee@worlee.nl
Tel.: +31 356 56 14 24

**Nordmazedonien/
Kosovo/Albanien/
Bosnien-Herzegowina**
INTELKOM DOO,
Dragan Simovski
dragan.simovski@intelkom.mk
Mobil: +389 70 23 37 23

Niederlande
E.H. Worlée & Co. B. V.
worlee@worlee.nl
Tel.: +31 356 56 14 24

Norwegen
Harald Mathisen A/S
Hans Christian Moen
hcmoen@mathisen.no
Tel.: +47 22 40 59 40

Polen
Worlée-Chemie GmbH,
Marek Kolodziej
mkolodziej@worlee.de
Mobil: +48 660 53 84 47

Portugal
Mapril S.A.
José Riberio
tintas@mapril.com
Tel.: +351 220 30 43 00

Rumänien
M.R. Chimtrade S.R.L.,
Mircea Radulescu
mircearadulescu@mrchimtrade.ro
Mobil: +40 744 38 28 63

Schweden
Brenntag Nordic AB,
Siavash Darzi
Siavash.darzi@brenntag-
nordic.com
Tel.: +46 (0) 40 28 73 68

Serbien
INTELKOM DOO,
Dragan Simovski
dragan.simovski@intelkom.mk
Mobil: +389 70 23 37 23

Spanien
Montse Solà
msola@worlee.es
Tel.: +34 937 78 11 86

Tschechien/Slowakei
3P-Chem, Ing Petr Torma
torma@3p-chem.cz
Mobil: +420 730 89 07 54

Türkei
Kar Kimya San.ve Tec. Ltd. Sti.
info@karkimya.com.tr
Tel.: +90 21 63 17 65 30

Ungarn
BESTCHEM Hungária Kft,
Zsolt Tóth, Bela Vörös
zsolt.toth@bestchem.hu,
bela.voros@bestchem.hu
Mobil: +36 30 207 20 72
Mobil: +36 30 858 99 76

Ukraine
Admirality Trans Ltd
a.matvienko@worlee.com.ua
info@worlee.com.ua
Tel.: +38 0 676 24 37 03

Zypern
Panaska Trading Co Ltd.
Yiannos Pirishis (Mech.Eng.)
yiannos@panaska.com
Tel.: +357 22 48 65 94

Vertriebsorganisation weltweit

Amerika

Brasilien
Adexim Comexim
tecnica@adexim-comexim.com.br
Tel.: +55 1139 66 31 55

Chile
M. Vorwerk Comercio Global Ltda.
Catalina Vorwerk
cvorwerk@mvorwerk.cl
Tel.: +59 22 07 34 80

Kanada
Azelis Canada, Inc.
info@azelisamericas.ca
Tel.: +1 800 387 39 43

Mexiko
Moca y Compañia S.A. de C.V.
Sergio Vasquez
svasquez@mocayco.com.mx
Tel.: +1 155 55 33 01 03

USA Mid- & Western Region, British Columbia
TRiiSO
Jack Clennon
jclennon@tri-iso.com
Tel.: +1 909 626 48 55

USA Eastern Region
Van Horn, Metz & Co., Inc.
info@vanhornmetz.com
Tel.: +1 610 828 45 00

Afrika

Ägypten
African Chemicals S.A.E.
Bassant Ahmed
bassant.ahmed@africanchemicals.com
Tel.: +202 275 087 40

Marokko
Adeis
info@adeis.com
Tel.: +212 522 59 35 70/80

Russische Föderation

InterChemMet (CC GRAN) LLC
Mr. Nikolai Konkin
nk@ccg78.com
Tel.: +7 812 612 99 69
Mobil: +7 931 359 41 69

Australien

Endeavour Chemicals & Plastics
Darren Spies
darren@endeavourcp.com.au
Tel.: +61 733 56 59 23
Mobil: +61 438 64 98 67

Neuseeland

ASCC Limited
Stephen Taylor
staylor@ascc.net.nz
Tel.: +64 9 966 24 47

Asien

Regional Office Asia Pacific
Worlée-Chemie Asia Pacific Sdn. Bhd.
worlee@worlee.my
Tel.: +6 03 71 18 20 01
Mobil: +6 01 22 08 01 81

China
Worlée (Shanghai) Trading Co. Ltd.
Shanghai Technical Center
worlee@worlee.cn
Tel.: +86 21 62 47 25 46
Mobil:+ 86 135 85 66 78 78

Indien
Worlée-Chemie India Private Limited
sales.india@worlee.in
Tel.: +91 (0) 22 61 21 49 43/44/45

Indonesien
PT Octa Ming Global
Ary Talim
ary@octaming.com
Tel.: +62 21 54 22 10 02
Mobil: +62 81 61 85 74 90

Israel
Orom Colorants Ltd.
main@orom.co.il
Tel.: +972 3 938 45 77

Japan
Inabata & Co., Ltd.
Kei Miyamoto
miyamoto.kei@inabata.com
Tel.: +81 (0) 50 36 84 40 84
Mobil: + 81 (0) 50 38 20 66 83

Jordanien
Target Chemicals Est.
Ayman Ismail
Ayman@targetchemicals.com
Tel.: +962 795 55 89 91

Korea
Rexchem Corporation
Sun Min Kim
smkim@rexchem.com
Tel.: +82 245 462 10
Mobil: +82 10 5269 9578

Libanon
Med and Trade
medandtrade@outlook.com
Tel.: +961 189 47 22/25

Malaysia
Entire Concept Sdn Bhd
Steven Tan
sales@eckem.com
Tel.: +6 03 51 22 1335/1615
Mobil: +6 012 326 06 08

Philippinen
Chasechem Industries Inc.
Albert Tio
atio@chasechemicals.com
Tel.: +63 2551 0366/0368
Mobil: + 63 917 830 1668

Königreich Saudi Arabien
Chemtec
sales@chemtecinc.com
Tel.: +966 2 2843432/284 34 33

Singapur
Segachemie Pte. Ltd.
Jeremy Ong
jeremy@segachem.sg
Tel.: +65 68 44 13 69
Mobil: + 65 9182 9333

Sri Lanka
Tradekem (Pvt.) Ltd.
tradekem@panlanka.net
Tel.: +94 112 82 66 98/
114 54 18 89

Taiwan
Neoway Chemicals Co., Ltd.
Helen
Weishowingwei@gmail.com
Tel.: +886 7 616 77 19

Thy-Word Enterprise Co., Ltd.
Carrey
Wangcarrey.wang0315@gmail.com
Tel.: +886 4 2263 6100
Mobil: +65 9182 9333

Thailand
Alphani International Co., Ltd.
Tharworn T.
alphani@loxinfo.co.th
Tel.: +662 216 56 57
Mobil: +66 8 14 08 82 10

Vietnam
An Thanh Pte
PHONG Cao Xuan
sales@anthanh.net
Tel.: +84 8 38 34 96 36
Mobil: + 84 9 13 71 16 98

Vereinigte Arabische Emirate
Applied Technology
Joshy Clement
joshy@imeatech.com
Tel.: +971 65 31 49 99
Tel.: +971 65 57 48 00

Sämtliche Lieferungen und/oder Leistungen erfolgen ausschließlich auf Grundlage unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen in der jeweils gültigen Fassung, die wir Ihnen auf Nachfrage gern zur Verfügung stellen und im Internet unter http://www.worlee.de/AGB abgerufen werden können.

WORLÉE
seit 1851

CHEMISCHE ROHSTOFFE
NATÜRLICHE ROHSTOFFE
KOSMETISCHE ROHSTOFFE

Worlée-Chemie GmbH
Grusonstraße 26
D-22113 Hamburg
Tel.: +49 (0)40 733 330
Fax: +49 (0)40 733 332 450

Kunstharzfabrik/Verkauf
Worléestraße 1
D-21481 Lauenburg/Elbe
Tel.: +49 (0)4153 5960
Fax: +49 (0)4153 536 49
service@worlee.de

www.worlee.de

RESPONSIBLE CARE®
DER COMMITMENT TO SUSTAINABILITY

MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION
DNV·GL
IEM = ISO 9001 = ISO 14001
OHSAS 18001 = ISO 50001

KLIMASCHUTZ UNTERNEHMEN
DIE KLIMASCHUTZ- UND ENERGIE-EFFIZIENZGRUPPE DER DEUTSCHEN WIRTSCHAFT